

受発注情報 H29-11月号

現在、次のとおり発注・受注の申込があります。取引を希望される場合は下記へお問い合わせください。

発注情報

No.	所在地	発注内容	発注条件等	その他
29A-5	下伊那郡	アルミ材の加工(旋盤・フライス・穴あけなど複合) サイズ:丸物 Φ600 L600 角物 600角	資材調達～製造～品質保証まで一貫で。 資材メーカー変更は不可、設備の刃具軌道変更不可(同一プログラム)。	
29A-9	松本市	1 基板実装・半田外観検査 ・基板サイズ・・・M、Lサイズ ・搭載 TIP サイズ 0603～ ・ディスクリート部品実装(フロー半田) 2 電子機器組立 ・実装基板の調整検査 ・ケース組立(圧入・ねじ止め・ボンド付け) ・手半田作業、外観検査 ・梱包作業	1 少量・多品種対応 鉛フリー・共晶半田対応 部材の引き取り・納品 2 少量・多品種対応 鉛フリー・共晶半田対応 部材の引き取り・納品	
29A-10	兵庫県	1 機械加工①:NC 旋盤・MC・ボール盤等を用いた、黄銅鍛造品の切削加工対応先 2 機械加工②:NC 自動機を用いた、黄銅バー材加工品対応先 3 パイプ加工:材質 銅・鉄・ステンレス管の加工及び溶接対応先 4 樹脂成形:材質 PPS・POMを主とした成形機を用いた対応先 5 設備制作:構想・設計から設備組立・保証迄対応可能な自動機制作対応先 6 組立～当社が指定する図面の完成品納入対応可能先 ※使用用途:水・湯が流れる部品の製作		・ISO9001、ISO1400取得企業である事が望ましい。 ・当社の支払条件に適合可能な企業様が望ましい。 ・効率的な提案、より良い製品造りへの提案を積極的に行える企業様が望ましい。 ・当社の物造りに共鳴いただき、共存共栄を行える企業様が望ましい。

受注情報

No.	所在地	受注内容	保有設備	その他
29B-2	佐久市	クリーンルームを活用した組立・加工等の作業	[クリーンルーム] クリーン度 Class100 面積 300 m ² クリーン度 Class500 面積 900 m ² オリジナルクリーンベンチ 8 機 ダイシング槽、超純水装置、コンプレッサー	ODM・OEM/EMS どの切り口からでも案件の対応可能。 無線通信機器 2.4GHz 帯 (BLE,Gigbee,WiFi) から、微弱無線の設計から製造を得意としている。
29B-3	諏訪市	金属の切削加工 (Φ5～Φ45) 材質:真ちゅう、鉄、SUS303 等	NC 旋盤 9 台(複合機含む) 汎用機 20 台 経験を有する生產品目 自動車部品、電子部品、コネクタ等	少量から量産まで対応可能。
29B-4	伊那市	円筒研磨機を用いた加工	円筒研磨機 (内径研磨、外径研磨) 経験を有する生產品目 ゲージ類、エジェクタピン等	円筒研磨に特化し、小物(片手で持てる範囲)、単品、短納期の物を得意としています。
29B-5	松本市	1 筐体設計・試作検討のアシスト 3D プリンターによる造形、3D 次元データ作成 試作部品・製品サンプル制作 2 高密度実装(0402～、BGA、QFN、狭ピッチコネクタ) 実装部品手配 3 精密機器組立(基板後加工・組立・梱包)	1 3D プリンター(キーエンス製) 材料:アクリル樹脂・シリコン材 3DCAD(ソリッドワークス) 2 SMT 実装ライン(4ライン) X 線透過検査装置 基板画像検査機(オムロン) 3 手半田付け具、自動半田付け装置、電波シールドルーム(7部屋)	1 色々な 3D プリンター造形可能。 2 FPC 実装実績多数あり。 3 無線機器組立実績多数あり。

※「受・発注情報」掲載の各案件の情報は、当該企業からの申し込みに基づいています。当該企業との取引の可否、内容については、あくまで当事者間の判断と責任において行ってください。

【お問い合わせ先】 公益財団法人長野県中小企業振興センター マーケティング支援センター (担当:小池)
〒380-0928 長野市若里 1-18-1 長野県工業技術総合センター 3階
TEL : 026-227-5013 FAX : 026-228-2867 E-mail : hanro@icon-nagano.or.jp