

受発注情報 H29-6月号

現在、次のとおり発注・受注の申込があります。取引を希望される場合は下記へお問い合わせください。

発注情報

No.	所在地	発注内容	発注条件等	その他
29A-1	千曲市	1 深穴加工 品物:金型部品 鋼材:NAKK 又は STAVAX 同類系 硬度 Hrc38~52 形状:Φ100 以下 長さ 400 以下 加工内容:金型温調用の穴 2 金型部品の精密 NC 旋盤加工	必要設備 1 ガンドリル加工機又は この加工が出来る加工 設備	
29A-3	東京都	皮むきダイス加工 (材質:超硬合金)		刃先の加工が命のため精密かつ柔軟な対応ができる業者の方を希望
29A-4	愛知県	フライス加工及び両頭研磨加工 外径Φ70~130 程度、肉厚 5~10 mm 程の鉄と銅合金(LBC3相当)が表裏となった平板の穴溝加工と研磨	多品種あり	

受注情報

No.	所在地	受注内容	保有設備	その他
28B-26	松本市	樹脂・金属の切削加工	ファンク ROBOドリル 21 3台 森精機 NV5000B 1台 森精機 Frontire-m 2台 CAD/CAM	開発初期の試作品やモデルを一品から短納期受託
28B-27	埴科郡	3次元プリンタによる造形、3次元データ作成(3Dモデル作成)製品設計 試作品、補修部品等 2次元図面やスケッチ程度の漫画からでも3Dモデル化	3Dプリンタ(STRATASYS社) 2台 造形材質 ABS、PC	
28B-28	伊那市	円筒研磨機を用いた加工	円筒研磨機 (内径研磨、外径研磨) 経験を有する生產品目 ゲージ類、エジェクタピン等	円筒研磨に特化し、小物(片手で持てる範囲)、単品、短納期の物を得意としています。

※「受・発注情報」掲載の各案件の情報は、当該企業からの申し込みに基づいています。当該企業との取引の可否、内容については、あくまで当事者間の判断と責任において行ってください。

【お問い合わせ先】 公益財団法人長野県中小企業振興センター マーケティング支援センター (担当:小池)
〒380-0928 長野市若里 1-18-1 長野県工業技術総合センター 3階
TEL: 026-227-5013 FAX: 026-228-2867 E-mail: hanro@icon-nagano.or.jp