

| | | |
|----------------------|--------------------|--------|
| 【展示No.】 | 【提案技術・提案製品名】 | 【提案区分】 |
| 15 | 大物加工一貫製造 | 加工関係 |
| 【会社名】 | 【所在地】 | |
| シントク(株) | 長野県諏訪市大字中州566-7 | |
| | 資本金 15百万円 従業員数 40名 | |
| 【主要取引先】 | 【認証取得等】 | |
| パナソニック電工 津工場様 飯沼ゲージ様 | ISO 9001 | |

【提案内容】

| | |
|--|---|
| 【適用又は応用可能分野】 | 【提案技術のポイント】 |
| 省力化機械部品。 液晶、半導体製造装置部品。 | 溶接→焼鈍→ショット→M/C→研磨を社内設備で行い納期短縮、コストダウンを実現 |
| 従来 | 新技術・新システム・新製品 |
| <p style="text-align: center;">溶接 ↓ 焼鈍 ↓ ショット ↓ M/C ↓ 研磨</p> <p>上記、工程を別々の工場にて加工していた。</p> | <p>左記の工程を一つの工場にて一貫加工を行う。</p> <p>各工程を直接監督できるため、品質の向上、納期短縮を実現。</p> <p>特に大物加工になるとワークの移動に時間と移動コストがかかるため、一貫加工をすることによりムダの削除を実現。</p> |

【提案新技術における問題点（課題）と対応方法】

| | | |
|--------|--|---------|
| 【開発進度】 | 平成22年10月 現在 | 【特許の有無】 |
| | <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階 | なし |

| | | | | | | | |
|--------|------|--------|------|---------|--------|--------|---------|
| 従来との比較 | 項目 | コスト | 質量 | 生産性/作業性 | 品質/性能 | 環境配慮 | その他(効率) |
| | 数値割合 | 30% 低減 | % 低減 | 40% 向上 | 30% 向上 | 20% 向上 | 40%向上 |

| | | | |
|-----|--------|-------|---|
| 連絡先 | 【担当部署】 | 【担当者】 | URL : www.shintoku.co.jp |
| | 営業部 | 丸山 滋 | 電話 : 0266-58-4404 |
| | | | e-mail : s.maruyama@shintoku.co.jp |