

| | | |
|--|---------------------|--------|
| 【展示No.】 | 【提案技術・提案製品名】 | 【提案区分】 |
| 17 | 超高精度微細管 | 加工関係 |
| 【会社名】 | 【所在地】 | |
| 株式会社 ナンシン | 長野県上伊那郡飯島町飯島 | |
| | 資本金 70百万円 従業員数 89名 | |
| 【主要取引先】 (敬称略) | 【認証取得等】 | |
| オリンパス 株式会社 旭硝子 株式会社 株式会社 日立ハイテクノロジーズ | ISO9001 ISO14001 | |

【提案内容】

| | |
|---|---|
| 【適用又は応用可能分野】 | 【提案技術のポイント】 |
| <ul style="list-style-type: none"> ・半導体検査用コンタクトプローブ ・メディカル系・ディスペンサー等の各種ノズル ・光通信分野(微細コネクタ) | 試作～量産まで対応。 公差：内外径ともに0.0005mmを保証。 外径：最小φ0.05/内径：最小φ0.04/L：最長350mm |
| 従来 | 新技術・新システム・新製品 |
| [従来工法 等] <ul style="list-style-type: none"> ● 切削加工 問題点： <ul style="list-style-type: none"> ・ 0.01mm以下の精度保証が困難 ・ 0.1mm以下の小径化が困難 ・ 切削くず、バリが残りやすい ・ 寸法が長いと対応不可 (刃物の長さが影響する) ● 曲げパイプ 問題点： <ul style="list-style-type: none"> ・ 微細品が不得意 ・ 0.01mm以下の精度保証が困難 ・ 接合面の強度が弱い | <p>① SUSの芯線を用意し、その芯線にニッケルメッキを施す。</p> <p>② 芯線を抜く。</p> <p>③ 超高精度パイプの出来上がり</p> <p>☆ご要望に合わせた二次加工の対応可 (端面Vザグリ、スリット、C面 等)</p> |

| | |
|-------------------------|--|
| 【提案新技術における問題点（課題）と対応方法】 | |
|-------------------------|--|

| | | | |
|--|-------------|---------|---|
| 【開発進度】 | 平成22年10月 現在 | 【特許の有無】 | — |
| <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階 | | | |

| | | | | | | | |
|--------|------|--|----|---------|-------|------|--------|
| 従来との比較 | 項目 | コスト | 質量 | 生産性/作業性 | 品質/性能 | 環境配慮 | その他() |
| | 数値割合 | <p style="text-align: center; font-size: 2em; color: red;">新技術の為、対象外</p> | | | | | |

| | | | | |
|-----|--------|-------|----------|---|
| 連絡先 | 【担当部署】 | 【担当者】 | URL : | http://www.nanshin.com/ |
| | MTG | 林 茂 | 電話 : | 0265-86-3175 |
| | | | e-mail : | hayashi.shigeru@nanshin.com |