
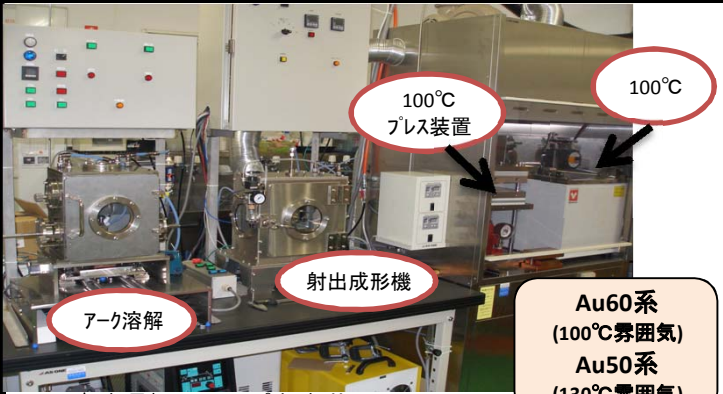


【展示No.】	【提案技術・提案製品名】	【提案区分】	
30	100℃で成形できる金属ガラスの加工技術	加工関係	
【会社名】	【所在地】		
(株)牛越製作所	長野県岡谷市4769-94		
	資本金	24百万円	従業員数
			30名
【主要取引先】	【認証取得等】		
セイコーエプソン(株),横河電機(株),(株)しなの富士通,(株)信越富士通,ミネベア(株),			

【提案内容】

【適用又は応用可能分野】	【提案技術のポイント】
医療器機：高耐食性、高潤滑面、微細形状成形 熱可塑性加工品：無反射面・高反射面の微細模様の成形 装飾用アイテム：高級感化	エコ・エコノミーの設備で樹脂感覚で金属成形!! ナノインプリント・熱プレス装置で微細転写・立体プレス 「Au-Cu系金属ガラスの特性を活かした成形技術」
従来	新技術・新システム・新製品
 <p>プレス機</p> <p>設備が大きく、大入-入、大I初キ-、高コスト プレス後の加工(切削、研削、磨き)が必要。</p>	 <p>100°C プレス装置</p> <p>100°C</p> <p>射出成形機</p> <p>アーク溶解</p> <p>Au60系 (100°C雰囲気) Au50系 (130°C雰囲気)</p> <p>卓上型でコンパクト!! 省入-入、省I初キ-、省操作、省コスト 安全</p> <p>ナノインプリント(SEM画)</p> <p>Au-Cu系金属ガラス</p> <p>材料は何度でも再利用可能!!</p> <p>100°C雰囲気ということで、設備が小さく、大きなエネルギーを必要としないため、設備を卓上型に納めることに成功した。成形は、樹脂感覚で二次加工レスのナノレベルの転写が可能。常温では、SUS316以上の耐食性、鉄よりも高硬度な金属になる。 小物の微細な切削加工部品の代替えに! 東北大学金属材料研究所と共同研究中です。</p>

【提案新技術における問題点(課題)と対応方法】	
大きさに制限がある(材料の精製) 設備は安価で製作可能であるが、材料がAu-Cuなので、高価である。	
【開発進度】平成22年10月 現在	【特許の有無】
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階	特許 2件(予)
【数値割合】	

連絡先	●担当者 代表取締役 牛越弘彰	URL: http://www.ushikoshi.co.jp
		電話: 0266-22-5875
		e-mail: h-ushikoshi@ushikoshi.co.jp