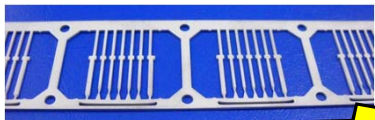
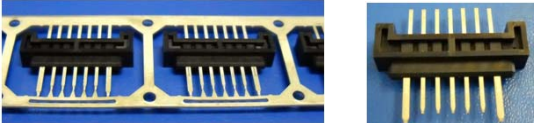


【展示No.】	【提案技術・提案製品名】	【提案区分】
36	プレス品と成形品の自動インサート成形	加工関係
【会社名】	【所在地】	
株式会社 南信精機製作所	長野県上伊那郡飯島町七久保815	
【主要取引先】	資本金	従業員数
アスモ(株)/オムロン(株)/三洋精密(株)/ジェコー(株)/日本ケミコン(株)/日本航空電子工業(株)/日本サムスン(株)/ホシデン(株)/マブチモーター(株)	48百万円	200名
	【認証取得等】	
	ISO9001 ISO14001	

【提案内容】

【適用又は応用可能分野】	【提案技術のポイント】
モーター用インサート成形品 電装関連インサート成形品	プレス品と成形品を横型成形機で フープ自動成形、自動カット、自動検査
従来	新技術・新システム・新製品
<p>①プレス ↓ ②成形（人付き） ↓ ③カット ↓ ④検査</p> <p style="text-align: center;"><b>4工程</b></p> <p>人付き成形→コスト高 人的要因→サイクルタイムが不安定</p>	<p>①プレス（フープ状）</p>  <p>↓</p> <p>②成形・カット・検査（自動）</p>  <p style="text-align: center;"><b>2工程</b></p> <p>フープ自動成形で無人稼働→コスト削減 同時成形・カット→効率UP 自動検査機能付き→不良品の流出防止</p>

【提案新技術における問題点（課題）と対応方法】

生産数量が少ない製品にはフープ自動成形は不向き。イニシャルコストが回収できない為。

【開発進度】	平成22年10月 現在	【特許】	無				
	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階		無				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値割合	20% 低減	10% 低減	50% 向上	30% 向上	20% 向上	
連絡先	【担当部署】	【担当者】		URL :	<a href="http://www.nanshinss.co.jp">http://www.nanshinss.co.jp</a>		
	営業課	小林公好		電話 :	0265-86-3215		
				e-mail :	<a href="mailto:kimiyoshi@nanshinss.co.jp">kimiyoshi@nanshinss.co.jp</a>		