


【展示No.】	【提案技術・提案製品名】	【提案区分】	
37-2	精密5軸加工および加工部品	加工関係	
【会社名】	【所在地】	〒396-0015	
有限会社NK精工	長野県 伊那市 中央 5062番地		
	資本金	16百万円	従業員数 10名
【主要取引先】	【認証取得等】		
三菱重工業（株） 住友電気工業（株）	エコアクション21申請中		

### 【提案内容】

【適用又は応用可能分野】	【提案技術のポイント】
LED・半導体・医療器などの精密分野	5軸マシニングセンターによる精密微細加工
従来	新技術・新システム・新製品
<p>近年、国内でのマシニングセンターによる5軸加工は、タービンブレードやインペラといった部品加工が主流であり、金型業界では5軸MCの機械精度に問題があるため、部品の要求精度に追いついていないのが現状である。</p> <p>また金型を製作するには放電加工機なども併用せざるを得ないため、多工程による品質のバラツキや、仕上がり精度、コストなどの問題点を抱えていた。</p>	<p>提案する技術は、高精度な金型造りに特化した5軸マシニングセンターによる精密微細加工であり、下記に特長を示す。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>① 傾斜軸・回転軸の割出精度±3秒</li> <li>② ” ” 繰り返し精度±3秒</li> <li>③ 高速高送加工による磨きレス仕上げ</li> <li>④ 微細工具による放電レス切削加工</li> <li>⑤ 工具寿命の延長によるコスト削減</li> </ol> <p>など、金型加工に適した5軸MCを用いて高精度かつ高品位な部品を供給する。</p> 

### 【提案新技術における問題点（課題）と対応方法】

部品毎に工具や加工条件を選定し、加えてCAMのオペレーションを考慮する

【開発進度】	平成22年10月 現在	【開発完了段階】	【製品化完了段階】	【特許の有無】			
	<input type="checkbox"/> アイデア段階	<input type="checkbox"/> 試作/実験段階	<input type="checkbox"/> 開発完了段階	<input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階			
従来との比較	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値割合	% 低減	% 低減	% 向上	% 向上	% 向上	

連絡先	【担当部署】	【担当者】	URL: <a href="http://www.nkseiko.co.jp">http://www.nkseiko.co.jp</a>
	代表取締役	小林宏章	電話: 0265-73-3113
			e-mail: <a href="mailto:nknet@nkseiko.co.jp">nknet@nkseiko.co.jp</a>