

【展示No.】	【提案技術・提案製品名】	【提案区分】
50-2	(新) HYBRID型 コンポジット成形機	その他
【会社名】	【所在地】	
(株)羽生田鉄工所	長野市柳原2433	
	資本金 32百万円 従業員数 97名	
【主要取引先】	【海外生産拠点】	
三菱レイソウ・インゾニアソグ(株)様 新日本製鐵(株)様、東レイソウ・インゾニアソグ(株)様 住友重機械工業(株)様、本田技研工業(株)様 宇部興産(株)様、(株)スギキボーツ様、(株)ヒデア様他	大連羽生田設備製造有限公司(中国)	

### 【提案内容】

【適用又は応用可能分野】	【提案技術のポイント】
ドライ・ウェット各種プラスチック成形	コンポジット素材の多角的新工法を導入して各部品・パーツの軽量化、強度アップを実現

従来	新技術・新システム・新製品
カーボン成形(W) → オープン/真空装置 カーボン成形(D) → オートクレーブ設備 プラスチック成形 → 射出成形装置 スチール加工 → 各種機械加工設備	検討

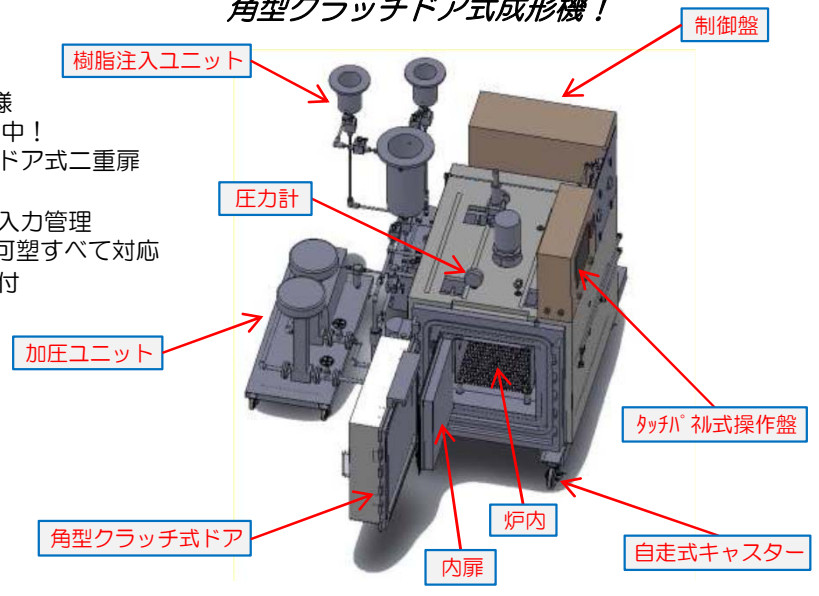
**国産初**  
**HYBRID型成形機の登場**  
 1台でドライ&ウェットの成形法に対応!  
 軽量化・強度・デザイン性の向上!

#### 特徴

- ①400℃/0.5MPaのハイスペック仕様  
⇒両扉/350℃/0.3MPaも同時開発中!
- ②高温・高圧に対応する角型クラッチドア式二重扉
- ③設置スペースはたったの1.5畳分
- ④タッチパネルでらくらくプログラム入力管理
- ⑤プリプレグ・VaRTM・熱硬化・熱可塑すべて対応
- ⑥本体は移動可能な自走式キャスター付

#### オプション

- ①樹脂注入ユニット
- ②直接加熱ユニット
- ③ハイサイクルユニット
- ④内部モニタリングユニット
- ⑤冷却装置ユニット
- ⑥加圧コンプレッサーユニット



#### 【提案新技術における問題点(課題)と対応方法】

バッチ生産の為、量産ラインに組込む手段

【開発進度】	平成22年10月 現在	【特許】	なし
	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階		

連絡先	【担当部署】	【担当者】	URL: <a href="http://www.hanyuda.co.jp">http://www.hanyuda.co.jp</a>
	営業部	徳永	電話: 026-296-9221
			e-mail: <a href="mailto:tada@hanyuda.co.jp">tada@hanyuda.co.jp</a>

