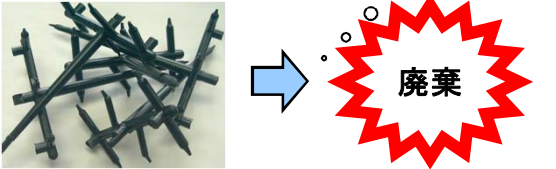
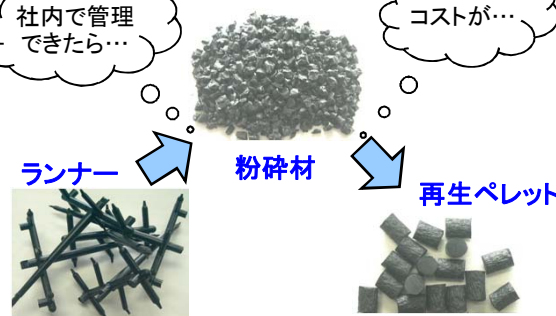
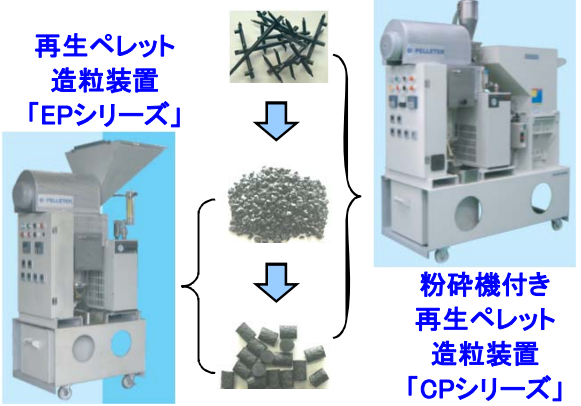


【展示No.】	【提案技術・提案製品名】	【提案区分】	
56	再生ペレット造粒装置 e・PELLETER(イー・ペレッター)	その他	
【会社名】	【所在地】		
ホロン精工株式会社	長野県千曲市大字上山田3813-191		
【主要取引先】	資本金	従業員数	
株式会社パナソニックエコテクノロジーセンター パナソニック電工朝日株式会社 トヨタ紡織株式会社 株式会社しなの富士通 住友電装株式会社	10百万円	12名	
	【認証取得等】		
	無し		

【提案内容】

【適用又は応用可能分野】	【提案技術のポイント】
・プラスチック成形分野	プラスチックの成形加工時に発生するランナーや不良品などの粉碎材を、バージン材と同形状のペレットに加工します
従来	新技術・新システム・新製品
<p>・再利用できずに廃棄処理</p> <p>もったいない…</p>  <p>・外注加工でリペレット</p> <p>社内で管理できたら…</p> <p>コストが…</p>  <p>ランナー → 粉碎材 → 再生ペレット</p>	<p>廃棄材料をリサイクル ⇒ 廃棄材料から原材料が生まれます バージン材と同形状のペレット ⇒ 粉碎材では満足できない 高品質・高精度な成形に 外注加工から社内加工へ ⇒ 経費削減 &amp; 工程管理</p>  <p>再生ペレット造粒装置「EPシリーズ」</p> <p>粉碎機付き再生ペレット造粒装置「CPシリーズ」</p>

【提案新技術における問題点（課題）と対応方法】

樹脂材料によっては、生産の難しいグレードがありますので、お引き合いの都度、サンプルの生産テストを実施しています。

【開発進度】	平成22年10月 現在	【特許の有無】	パテント有無				
	<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階		出願中				
従来との比較	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値割合	50~90% 低減 ※材料単価により異なります	-% 低減	-% 向上	-% 向上	90% 向上	

連絡先	【担当部署】	【担当者】	URL :	<a href="http://www.holon-seiko.co.jp">http://www.holon-seiko.co.jp</a>
	営業グループ	若林勝夫	電話 :	026-276-0323
			e-mail :	<a href="mailto:holon@nyc.odn.ne.jp">holon@nyc.odn.ne.jp</a>