

受発注個別マッチング商談会

参加受注企業募集のご案内

「産業フェア in 善光寺平」及び「上田地域産業展」では、県内中小企業の広域的な受注機会の確保と、新規取引先の開拓を推進するため、下記のとおり商談会を開催します。

商談ご希望の方は、裏面の「参加申込書」に記入の上、10月14日(水)までにFAX(026-228-2867)送信願います。

記

- 1 日 時 【長野会場】平成27年10月23日(金) 11:00~16:00
【上田会場】平成27年10月24日(土) 11:00~16:00
- 2 会 場 【長野会場】長野市ビッグハット 会議室 1
【上田会場】上田城跡公園第2体育館 2階 会議室
- 3 開催方法 下記の参加発注企業様及び発注・商談希望内容に対し、受注希望企業様から事前に申し込みをいただき、当日直接面談による商談をしていただきます。名刺交換、自社紹介も含め20分間程度の商談を予定しています(参加費無料)。
また、商談時間は締め切り後調整のうえ、ご連絡します。
- 4 参加発注企業様及び発注・商談希望内容

【長野会場】 平成27年10月23日(金) 11:00~16:00

企業名	求める技術・加工内容、必要設備等	
株式会社金子製作所 (埼玉県さいたま市) http://www.t-kaneko.co.jp/	主要製品 製造内容	医療機器部品(切削)製造(主に医療用内視鏡部品とそのサブアッセンブリ) 航空機部品(切削)製造(主にエンジン部品・機体部品・宇宙機器部品)他
	発注内容	材質:真鍮・アルミ・鉄・ステンレス・チタン・インコネル・樹脂 他 加工サイズ:マシニング加工(2mm角~500mm角)旋盤・自動盤加工(φ3~φ300) 数量:1個~、量産でも1ロット10~500程度
	必要設備	マシニングセンター(3軸・4軸・5軸)、NC旋盤、NC自動盤、(円筒研削、平面研削)
	その他	材料証明書(ミルシート等)アイテムによっては、JIS材料規格(例:SUS303JISG4303)までの要求あり。また、トレーサビリティ要求もあり。
株式会社ジェイテクト (愛知県刈谷市) http://www.itek.co.jp/	主要製品 製造内容	工作機械(研削盤、マシニングセンター、切削機)
	発注内容	高精度、特殊加工を得意とし、少量(1個~)の対応ができる加工メーカー。材料手配から完成まで一貫加工ができるとなお良い。
	必要設備	旋盤、マシニング、フライス盤、研削盤(内、外、平)、ジグボラー
	その他	商談時図面提示
株式会社トラウム首都圏支社 (東京都国分寺市) http://www.tr-aum.co.jp/	主要製品 製造内容	金属加工、ダイカスト鋳物、板金プレス、樹脂ゴム成形、基板、ハーネス、熱処理、塗装、パッケージ
	発注内容	機械加工、板金、プレス、溶接、鋳造、塗装、メッキ、熱処理、ゴム、樹脂成形、設計、機械組立、電気組立 技術水準が高く、価格・品質ともに優良な企業
	必要設備	NC旋盤、マシニングセンター、射出成形機、タレパン、ベンダ等
	その他	商談時図面提示 当社は商社のため製造に関するあらゆる案件を取り扱う。 少ロット、短納期に対応できる企業。

富士電機エフテック(株) (埼玉県鴻巣市) http://www.fujielectric.co.jp/ff/t/	主要製品 製造内容	FA システム部門：自動化、省力化設備及び生産ラインの設計及び製作 上記に関するエンジニアリング
	発注内容	FA 装置に関する下記項目の一括、個別発注 ①機械設計 ②電気回路設計 ③PLC ソフト設計 ④部品加工 ⑤組立、配線
水戸工業(株) (東京都千代田区) http://www.mitokogyo.co.jp/	主要製品 製造内容	トラック関連部品の加工機、組立機械等の生産設備（三菱ふそう、いすゞ）
	発注内容	歯切り部品、丸物・角物加工（精度 1/100 程度） 簡易な溶接まで対応可能のこと。 生産設備のため単品が基本となりリピートはなし。
	その他	商談時図面提示 iPad で図面を提示し、対応可能な企業へは後日メールで送付

【上田会場】 平成 27 年 10 月 24 日（土） 11:00～16:00

企業名	求める技術・加工内容、必要設備等	
(株)アマダマシンツール (岐阜県土岐市) http://www.amada.co.jp/amt/	主要製品 製造内容	工作機械（研削盤）、切削構機商品（バンドソー 他） 板金商品（小型プレスブレーキ）
	発注内容	①Assy モジュール部品の組立部品 ②切削部品の製缶～組立（加工、塗装） ③精密部品の加工（小物～中物）
	その他	生産技術力を有し提案・改善を継続的に出来る企業を求める。
(株)池上精機 (神奈川県横浜市) http://www.ikegamiseiki.co.jp	主要製品 製造内容	小型精密試料研磨機 IS ポリッシャーシリーズ、特注精密部品加工及び装置 機械、電気回路、ソフトウェアの開発、設計、部品加工など
	発注内容	設計開発、意匠/デザイン、機構設計、筐体設計、ソフトウェア設計、回路設計、 部品調達、資材調達、組立の何れかで協力いただけるパートナーを求める。
	その他	商談時図面提示、設計のみ請負うことも可
(株)トラウム 首都圏支社 (東京都国分寺市) http://www.traum.co.jp/	主要製品 製造内容	金属加工、ダイカスト鋳物、板金プレス、樹脂ゴム成形、基板、ハーネス、熱 処理、塗装、パッケージ
	発注内容	機械加工、板金、プレス、溶接、鋳造、塗装、メッキ、熱処理、ゴム、樹脂成 形、設計、機械組立、電気組立 技術水準が高く、価格・品質ともに優良な企業
	必要設備	NC 旋盤、マシニングセンター、射出成形機、タレパン、ベンダ等
	その他	商談時図面提示 当社は商社のため製造に関するあらゆる案件を取り扱う。 少ロット、短納期に対応できる企業。
(株)日本製鋼所 横浜製作所 (神奈川県横浜市) http://www.jsww.co.jp/	主要製品 製造内容	樹脂製タンク製造機械、樹脂繊維製造用紡糸押出機の製造
	発注内容	機械加工（SS400、S45C、SC450、SCM435）数 kg～数十 kg 各 1～ 数個/台 溶接製缶品 数 kg～数百 kg 各 1～数個/台 いずれも年 5 台分 300 品目
	必要設備	パーカー処理近傍で可能であること、研磨加工可能ならなお良い。
	その他	商談時図面提示 少量多品種への対応可能であること、納期 1 ヶ月程度、見積照会～回答が 1 週間で可能なこと。

5 その他

各発注企業の面談者の予定数に達した段階で申込み受付を終了させていただきます。
受注企業の概要（参加申込書）は、商談希望発注企業へ事前に提出します。

6 お申込・問い合わせ先

〔担当〕(公財)長野県中小企業振興センター 販路開拓支援部 平林

〒380-0928 長野市若里 1-18-1 TEL:026-227-5013 FAX:026-228-2867

FAX 送付先： 026-228-2867

〔(公財)長野県中小企業振興センター 販路開拓支援部 平林 行〕

受発注個別マッチング商談会(受注企業用)参加申込書

平成 27 年 月 日

1 貴社の概要

企業名				資本金	万円
URL		E-mail			
所在地	〒			従業員	名
代表者		TEL		FAX	
出席担当者	(役職・氏名)				
(事業内容及び特徴)					
(主要製品・加工内容等)					
(主要取引先)					
主 要 機 械 設 備					
機械設備名	能力・特徴	台数	機械設備名	能力・特徴	台数
(加工技術等特記事項)					

2 受注(商談)希望企業(商談希望順位を記載願います。)

商談希望企業名	希望順位