

受発注情報 H30 年度- 10 月号

現在、次のとおり発注・受注の申込があります。取引を希望される場合は下記へお問い合わせください。

発注情報

No.	所在地	発注内容	発注条件等	その他
30A-10	兵庫県	1 機械加工①:NC 旋盤・MC・TP・ボール盤等を用いた、黄銅鍛造品の切削加工 対応先 2 機械加工②:NC 自動機を用いた、黄銅バー材加工品対応先 3 パイプ加工:材質 銅・鉄・ステンレス管の加工及び溶接対応先 4 樹脂成形:材質 PPS・POM を主とした成形機を用いた成形対応先 5 設備制作:構想・設計から設備組立・保証迄対応可能な自動機制作対応先 6 組立～当社が指定する図面の完成品納入対応可能先 ※使用用途:水・湯が流れる部品の製作		<ul style="list-style-type: none"> ・ISO9001、ISO1400 取得企業である事が望ましい。 ・当社の支払条件に適合可能な企業様が望ましい。 ・効率的な提案、より良い製品造りへの提案を積極的に行える企業様が望ましい。 ・当社の物造りに共鳴いただき、共存共栄を行える企業様が望ましい。
30A-11	東京都	試作加工(切削加工(樹脂・金属)、真空注型、試作板金、表面処理(塗装、鍍金、印刷など)	左記製法のうち、いずれか一工法でも対応可能であれば提案ください。	<ul style="list-style-type: none"> ・1個からの小ロットを短納期において生産対応可能であること。 ・機密保持を担保する方針と体制であること。 ・見積回答は早急に対応できること。 ・ISO9001 の認証取得もしくは準ずる品質保証体制管理が整備されていること。
30A-12	佐久市	3.2t以上の厚板溶接 溶接～溶接後の修正まで 板金工程とプレス工程が有るため、 部材は全て弊社で用意いたします。		引き取りと納入が出来る企業様を希望。(自社便でなくてもよいが費用は貴社持ち)

受注情報

No.	所在地	受注内容	保有設備	その他
29B-3	諏訪市	金属の切削加工 (Φ5～Φ45) 材質:真ちゅう、鉄、SUS303 等	NC 旋盤 9 台(バーフィーダー付き 7 台、複合機含む) 汎用機 20 台	少量から量産まで対応 【経験を有する加工品目】 自動車部品、電子部品、通信機器、油空圧機器、コネクタ等

No.	所在地	受注内容	保有設備	その他
29B-6	千曲市	金属の切削加工 ガンドリル加工(深穴加工) Φ3~Φ23 材質:鉄、アルミ、SUS303、 銅、真ちゅう、特殊鋼等	ガンドリル 1 台 マシニングセンタ 3 台 汎用フライス 2 台 ラジアルボール盤 1 台 小型旋盤(ベンチレス) 4台 三次元測定機(キーエンス製)1 台	テーパ加工、深穴加工 少量から量産まで対応 【経験を有する加工品目】 製鉄所関連部品、金型部 品、建設資材、その他なん でも可能
30B-1	須坂市	汎用旋盤・フライスによる 金属・樹脂の切削・旋削加工 単品・小ロット品 鋳物二次加工品	汎用旋盤 フライス盤 ボール盤 他	NCでは対応できない職人 技の加工 【経験を有する加工品目】 特注一品モノ他

※「受・発注情報」掲載の各案件の情報は、当該企業からの申し込みに基づいています。当該企業との取引の可否、内容については、あくまで当事者間の判断と責任において行ってください。

【お問い合わせ先】 公益財団法人長野県中小企業振興センター マーケティング支援センター（担当：小池）
 〒380-0928 長野市若里 1-18-1 長野県工業技術総合センター 3階
 TEL：026-227-5013 FAX：026-228-2867 E-mail：matching@icon-nagano.or.jp

— 下請取引適正化推進月間の実施 —

公正取引委員会及び中小企業庁では、下請取引の適正化について、従来、下請代金支払遅延防止法（以下「下請法」といいます。）の迅速かつ効果的な運用と違反行為の未然防止、下請中小企業振興法に基づく振興基準の厳守の指導等を通じ、その推進を図ってきています。特に、毎年11月を「下請取引適正化推進月間」とし、この期間に下請法の普及・啓発に係る取組を集中的に行っています。

○平成30年度 下請取引適正化推進月間キャンペーン標語

「見直そう 働き方と 適正価格」

○下請取引適正化推進講習会の開催

長野会場 平成30年11月29日（木）13:30~17:00 JA長野県ビル 12A会議室

※参加を希望される方は、関東経済産業局のホームページから申込みください。

URL www.kanto.meti.go.jp/seisaku/chushokigyo/index_shitauke.html