

# 産業フェアin信州2017/ 上田地域産業展2017

## 受発注個別マッチング商談会 参加受注企業募集のご案内

「産業フェアin信州」及び「上田地域産業展」では、県内中小企業の広域的な受注機会の確保と、新規取引先の開拓を推進するため、下記のとおり商談会を開催します。

商談ご希望の方は、「[参加申込書](#)」に記入の上10月11日(水)までにFAX(026-228-2867)送信願います。

記

- 1 日 時 【長野会場】平成29年10月20日(金) 11:00~16:00  
【上田会場】平成29年10月26日(木) 11:00~16:00
- 2 会場 【長野会場】長野市ビッグハット 会議室5  
<http://www.nagano-mwave.co.jp/bighat/>  
【上田会場】上田東急REIホテル  
<http://www.ueda.rei.tokyuhotels.co.jp/>
- 3 開催方法 下記の参加発注企業様及び発注・商談希望内容に対し、受注希望企業様から事前に申し込みをいただき、当日直接面談による商談をしていただきます。名刺交換、自社紹介も含め20分間程度の商談を予定しています(参加費無料)。また、商談時間は締め切り後調整のうえ、ご連絡します。
- 4 参加発注企業様及び発注・商談希望内容

【長野会場】 平成29年10月20日(金) 11:00~16:00

| 企業名   | 求める技術・加工内容、必要設備等 |  |
|---|------------------|--|
| 水戸工業(株)<br>(東京都千代田区)<br><a href="http://www.mitokogyo.co.jp/">http://www.mitokogyo.co.jp/</a>       | 主要製品<br>製造内容     | 自動車、産業機械、重機械、建設機械、光学精密機器、総合電機、航空宇宙、造船、情報通信機器などの生産工場への工具、用品、部品、治具、設備・装置等の製造販売 他 |
|   | 発注内容             | ・台車(角型鋼板利用の手押し式)製作(溶接・加工自社で)<br>・艀装パレット<br>ステンレス加工・溶接(sus304が安価に入手できる)他        |
|   | その他              | 商談時図面提示あり  |
| (株)桶谷製作所・東海事業所<br>(名古屋市北区)<br><a href="http://www.e-oketani.co.jp/">http://www.e-oketani.co.jp/</a> | 主要製品<br>製造内容     | 大型機械加工、大型製缶加工品   |
|   | 発注内容             | ・一品一様<br>・製缶品で幾何公差0.02~0.05mm対応可能企業<br>・短納期(製缶/板金7~10日)(機械加工2週間程度)可能企業他        |
|   | 必要設備             | 五面加工機、溶接(アルゴン・TIG)、縦・横MC、平面研磨機<br>検査体制の整備                                      |
|   | その他              | 商談時図面提示あり  |

| 企業名   | 求める技術・加工内容、必要設備等 |   |
|---|------------------|---|
| <p>(株)イー・エム技研(上田市)<br/> <a href="http://www.emg-web.co.jp/">http://www.emg-web.co.jp/</a></p>                                 | 主要製品製造内容         | ゴム押出成形機   |
|   | 発注内容             | 以下の3種の加工いずれかで、小ロット対応可能な企業<br>・φ280～500までの鋳物加工<br>・鋳物以外の外径研磨を含めた切削加工<br>・円筒形状部品の内径部へのスプライン加工   |
|   | 必要設備             | 旋盤、フライス盤、NC旋盤、MC、円筒研磨機 他  |
|   | その他              | 商談時図面提示あり   |
| <p>山本精工(株)<br/>           (大阪市生野区)<br/> <a href="http://www.yamasei21.co.jp/">http://www.yamasei21.co.jp/</a></p>             | 主要製品製造内容         | 半導体部品、電機部品、油圧・空圧部品、産業機械部品、食品機械部品 包装機、その他精密部品の販売・製造  |
|   | 発注内容             | ・ロット：単品～200個位<br>加工サイズ：旋盤 φ1～φ300 5L～1000L 程度<br>MC X700 Y500 Z300 程度<br>加工材料：金属全般（主に鉄・SUS・アルミ）<br>納期：小ロットであれば1～2週間程度<br>リピートで数がまとまっていれば1ヶ月程度 |
|   | 必要設備             | 旋盤、MC、研磨機、ワイヤー加工機、放電加工機 他   |
| <p>(株)市川工業<br/>           (神奈川県小田原市)<br/> <a href="http://ikogyo.co.jp/profile.html">http://ikogyo.co.jp/profile.html</a></p> | 主要製品製造内容         | 機械加工品、板金・製缶・溶接加工品、小型装置設計・製作、工場設備の据付保守 他   |
|   | 発注内容             | ・各種機械加工品（金属・樹脂）の製作<br>特に鋳物材支給（FCD、FC、SC等）での二次加工依頼<br>・製缶・板金加工の製作<br>特にパイプ及び丸棒の曲げ加工<br>・機械加工品を含む製缶加工（装置品架台、フレーム等）<br>・中～大径の加工品（φ400～φ1200位）    |
|   | 必要設備             | 旋盤、フライス盤、NC旋盤、MC 他関連設備  |
| <p>(株)タカシマ<br/>           (東京都千代田区)<br/> <a href="http://www.takashi.co.jp/">http://www.takashi.co.jp/</a></p>                | 主要製品製造内容         | 規格ねじ部品と関連商品及びオリジナル商品の企画・開発・販売 特殊加工品の製作・試作・動態検証・各種精密測定   |
|   | 発注内容             | ・金属加工径：φ1～φ300（特にφ100以上の切削加工ができる先）<br>・発注数量：試作、小ロット（2ケタ）～中ロット（3ケタ）<br>・納期：1～2週間（要相談）  |
|   | 必要設備             | CNC旋盤（C軸Y軸搭載機）、5軸加工機（マシニング系、旋盤系）  |
|   | その他              | 特徴のある加工技術を持っている協力工場を求めています  |

【上田会場】 平成29年10月26日(木) 11:00~16:00

| 企業名   | 求める技術・加工内容、必要設備等 |  |
|---|------------------|--|
| <b>(株)アジャスト</b><br>(東京都東久留米市)<br><a href="http://www.adjnet.co.jp/">http://www.adjnet.co.jp/</a>  | 主要製品製造内容         | 医療機器、産業機器向け切削品の製造 ネジを含む各種締結部品の販売<br>冷凍トラック用間仕切り板の製造  |
|   | 発注内容             | <ul style="list-style-type: none"> <li>異形鋳物材の切削による精度出し加工 (MC・旋盤両方必要な加工)</li> <li>小径 (～φ10程度)、小ロットの旋盤加工品</li> <li>焼入れ鋼・工具鋼の旋盤、MC加工 (焼入れ後の仕上がりができれば尚可)</li> </ul>  |
|   | 必要設備             | MC、NC旋盤他必要に応じて   |
|   | その他              | 商談時図面提示あり  |
| <b>芝浦メカトロニクス(株)</b><br>(神奈川県海老名市)<br><a href="https://www.shibaaura.co.jp/">https://www.shibaaura.co.jp/</a>                                  | 主要製品製造内容         | 真空、半導体、液晶、自動機各種応用装置  |
|   | 発注内容             | チャンパー (溶接、切削)、旋盤、フライス、製缶、板金、ワイヤー放電 等   |
|   | 必要設備             | リーク試験機 (支給品無し)、門型、3次元測定器、旋盤、フライス製缶、板金、ワイヤー、放電 等  |
|   | その他              | 各サプライヤーの実力地を知りたい。現品、図面 (開示範囲可)   |
| <b>(株)トラウム 首都圏支社</b><br>(東京都国分寺市)<br><a href="http://www.traum.co.jp/greeting.html">http://www.traum.co.jp/greeting.html</a>                  | 主要製品製造内容         | <ul style="list-style-type: none"> <li>「ものづくり総合商社」のため、製造に関するあらゆる案件を取扱います</li> <li>金属加工、板金プレス、樹脂ゴム成型、設計、基板、ハーネス、電気部品パッケージ、ダイカスト鋳物</li> </ul>  |
|   | 発注内容             | <ul style="list-style-type: none"> <li>大型旋盤加工 (φ100～) が得意な企業</li> <li>小ロット (1個～)、短納期に対応可能な企業</li> <li>設計・開発から組立まで一式で発注可能な企業</li> <li>表面処理、塗装、溶接、カシメ等一括で (協力会社含む) 対応可能な企業</li> </ul>  |
|   | 必要設備             | <ul style="list-style-type: none"> <li>旋盤・MC・NCフライス・レーザー加工機・ブレーキ・タレパン射出成形機等</li> <li>上記に必要な各種設備</li> <li>品質保証可能な各種測定器 (三次元測定器、各種ゲージ等)</li> </ul>   |
| <b>TDK(株)テクニカルセンター</b><br>(千葉県市川市)<br><a href="http://www.tdk.co.jp/about_tdk/technical.htm">http://www.tdk.co.jp/about_tdk/technical.htm</a> | 主要製品製造内容         | 電子部品製造   |
|   | 発注内容             | ①深絞り (順送型)<br>・10ミリ角のボイスコイルアクチュエーターキャップ<br>材: SUS (メッキ要) 数量: 100万個/月 納入先: 台湾<br>目的: BCP<br>②治具<br>・巻線機用各種 (サイズ: 50×30・t=2他)<br>材: 超硬 数量: 5~10ヶ/種 (各種計 数百万円/月)<br>目的: BCP<br>③熱圧着、超音波接合技術の装置開発<br>・原行の接着剤の代替<br>・φ0.2、t=0.2の微細ピンを圧着する |
|   | 必要設備             | 関連設備一式   |
| <b>新日本工業(株)</b><br>(神奈川県海老名市)<br><a href="http://snk-co.com/">http://snk-co.com/</a>  | 主要製品製造内容         | 金属加工部品取扱い商社 (自動車・産業機械・電力関係、JIS規格品等)  |
|   | 発注内容             | <ul style="list-style-type: none"> <li>加工内容: 切削、板金、プレス、鍛造、鋳造</li> <li>発注量: 1~数万個 (試作・量産)</li> <li>求める技術: オリジナルの加工技術や商品</li> </ul>  |
|   | 必要設備             | 関連設備一式   |
|   | その他              | 図面提示あり   |

|  |              |   |
|--|--------------|---|
| (株)イー・エム<br>技研(上田市)<br><a href="http://www.emg-web.co.jp/">http://www.emg-web.co.jp/</a>     | 主要製品<br>製造内容 | ゴム押出成形機   |
|  | 発注内容         | 以下の3種の加工いずれかで、小ロット対応可能な企業<br>・φ280～500までの鋳物加工<br>・鋳物以外の外径研磨を含めた切削加工<br>・円筒形状部品の内径部へのスプライン加工   |
|  | 必要設備         | 旋盤、フライス盤、NC旋盤、MC、円筒研磨機 他  |
|  | その他          | 商談時図面提示あり   |
| 山本精工(株)<br>(大阪市生野区)<br><a href="http://www.yamasei21.co.jp/">http://www.yamasei21.co.jp/</a> | 主要製品<br>製造内容 | 半導体部品、電機部品、油圧・空圧部品、産業機械部品、食品機械部品<br>包装機、その他精密部品の販売・製造   |
|  | 発注内容         | ・ロット：単品～200個位<br>加工サイズ：旋盤 φ1～φ300 5L～1000L 程度<br>MC X700 Y500 Z300 程度<br>加工材料：金属全般（主に鉄・SUS・アルミ）<br>納期：小ロットであれば1～2週間程度<br>リピートで数がまとまっていれば1ヶ月程度 |
|  | 必要設備         | 旋盤、MC、研磨機、ワイヤー加工機、放電加工機 他   |

## 5 その他

各発注企業の面談者の予定数に達した段階で申込み受付を終了させていただきます。  
受注企業の概要（参加申込書）は、商談希望発注企業へ事前に提出します。

## 6 お申込・問い合わせ先

(公財) 長野県中小企業振興センター  
マーケティング支援センター 担当：田村  
〒380-0928 長野市若里 1-18-1  
TEL:026-227-5013/FAX:026-228-2867

FAX 送付先： 026-228-2867

〔(公財)長野県中小企業振興センター マーケティング支援センター 田村 行〕

## 受発注個別マッチング商談会(受注企業用)参加申込書

平成 29 年 月 日

### 1 貴社の概要

|              |         |    |        |       |    |
|--------------|---------|----|--------|-------|----|
| 企業名          |         |    |        | 資本金   | 万円 |
| URL          |         |    | E-mail |       |    |
| 所在地          | 〒       |    |        | 従業員   | 名  |
| 代表者          |         |    | TEL    | FAX   |    |
| 出席<br>担当者    | (役職・氏名) |    |        |       |    |
| (事業内容及び特徴)   |         |    |        |       |    |
| (主要製品・加工内容等) |         |    |        |       |    |
| (主要取引先)      |         |    |        |       |    |
| 主 要 機 械 設 備  |         |    |        |       |    |
| 機械設備名        | 能力・特徴   | 台数 | 機械設備名  | 能力・特徴 | 台数 |
|              |         |    |        |       |    |
|              |         |    |        |       |    |
|              |         |    |        |       |    |
|              |         |    |        |       |    |
|              |         |    |        |       |    |
| (加工技術等特記事項)  |         |    |        |       |    |

2 受注（商談）希望企業（商談希望順位を記載願います。）

| 商談希望企業名 | 商談会場 | 希望順位 |
|---------|------|------|
|         | 会場   |      |
|         | 会場   |      |
|         | 会場   |      |