

平成30年度 長野県産業人材カレッジ

本田宗一郎の愛弟子 西嶋祐 (にし きょうゆう)氏 プロデュース 切削加工技術コースのご案内

【主催】長野県工業会、(公財)長野県中小企業振興センター、長野県産業人材育成支援センター

20年以上続く人気講座。これまでに300名以上の若手・中堅技術者に参加いただいています。
当講座では、切削加工に係る各分野（旋盤、マシニングセンタ、工具、切削油、測定器等々）のエキスパートを講師に迎え、「切削加工の理論、最新技術動向」を座学から学ぶとともに、「切削条件による精度の違い」や「測定工具の使い方」等を実機による体験を通じて学びます。

《開催要領》

1. 時期、内容等 平成30年9月12日（水）～12月6日（木）【全12回】
※詳細は別添カリキュラムをご参照下さい。
2. 開催場所 【座学】県工業技術総合センター（長野市若里1丁目18番1号）
【実技】長野県工業技術総合センター精密・電子・航空技術部門（岡谷市長地片間町1-3-1）
3. 対象者 生産現場の若手・中堅社員の皆様
4. 受講料 1名 50,000円（長野県工業会員は、25,000円）
5. 募集人数 30名（先着順とさせていただきます）
6. その他 8割以上出席された方には「受講証明書」を発行します。
※当講座は、キャリア形成促進助成金、市町村の人材育成関係の助成金の対象になる場合がありますので、所轄の労働局・ハローワーク、市町村にお問い合わせください。
7. 申込方法 8月31日（金）までに別添申込書を長野県工業会事務局までお送りください。



座学の様子



測定講座の様子

【事務局(問い合わせ先)】

長野県工業会(担当:鈴木)

住所 〒380-0928 長野市若里1丁目18番1号
(公財)長野県中小企業振興センター内

電話 026-227-5028、FAX 026-227-6086

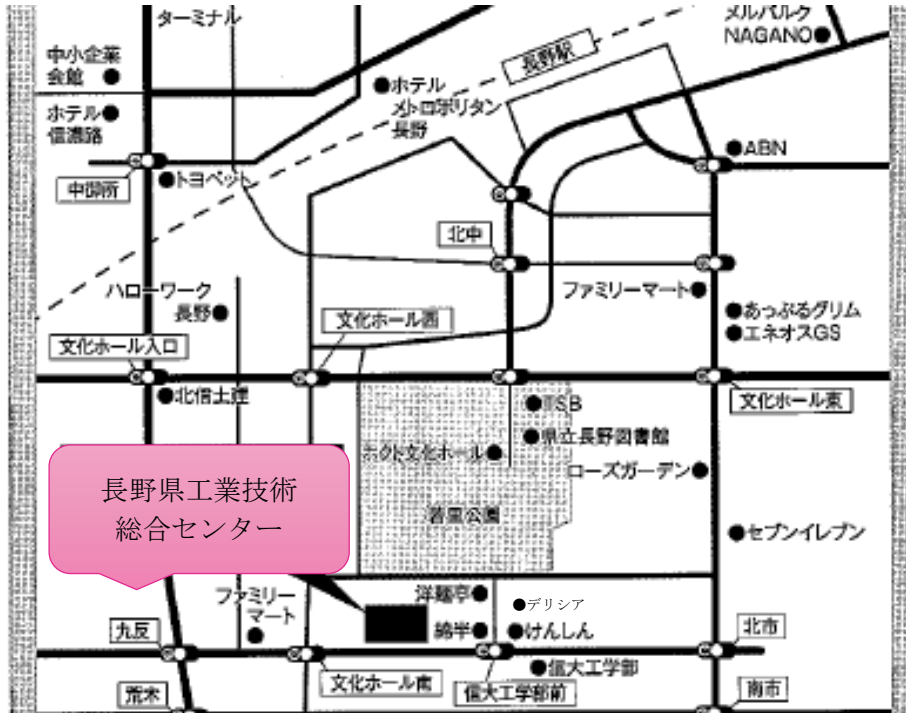
メール stc-10@icon-nagano.or.jp

回	開催日時	科目	講義内容	講師
第1回	9月12日(水) (13:30~16:30)	機械工作	NC旋盤とMCの基礎知識と最近の技術動向	小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第2回	9月19日(水) (13:30~16:30)	切削加工	旋削加工での切削条件の送りと切込みの決定手順における誤解の解消。粗さ係数、旋削3分力、切屑などの評価	西 技術士事務所 技術士 西 嶋祐 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第3回 (※)	9月26日(水) (午前10:00~ 午後13:30~)	切削加工	各種旋削条件における3分力測定実技とその評価	長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部主任研究員 新井 亮一 氏
第4回	10月3日(水) (13:30~16:30)	エンドミル	エンドミルの評価と加工条件	エムゲ・フランケン(株) ミリング技術担当 マネージャー 為谷 和弘 氏
第5回	10月10日(水) (13:30~16:30)	チャック	各種旋盤用チャックの特性及び各種コレットチャックの技術動向	(株)北川鉄工所 グローバルハンドカンパニー DG推進室室長 入江 敬 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第6回	10月17日(水) (13:30~16:30)	ツーリング	マシニングセンタとホルダと切削工具の因果関係	HKエンジニアリングソリューションズ 研究所 所長 久保 治明 氏
第7回	10月24日(水) (13:30~16:30)	切削油剤	切削油の最適な選定と有効活用法	ユシロ化学工業(株) IL事業統括本部 商品技術一部 部長 細川 真幸 氏
第8回	11月7日(水) (13:30~16:30)	生産性を高める切削工具の選び方と使い方	加工現場の生産性向上とトラブル対策を学ぶ	元:三菱マテリアル(株) 切削加工技術顧問 狩野 勝吉 氏
第9回	11月15日(木) (13:30~16:30)	測定工具	測定工具の取扱い	(株)ミツヨ ミツヨ計測学院 専任講師 柳田 静幸 氏
第10回	11月22日(木) (13:30~16:30)	まとめ	【パネルディスカッション①】 企業が抱えている加工の問題点とその解決策	HKエンジニアリングソリューションズ研究所 所長 久保 治明 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第11回	11月28日(水) (午前10:00~ 午後13:30~)	マシニングセンター	ミーリング加工における切削条件とエンドミルの3分力測定実技とその評価	長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部主任研究員 新井 亮一 氏
第12回	12月6日(木) (13:30~16:30)	まとめ	【パネルディスカッション②】 企業が抱えている加工の問題点とその解決策	HKエンジニアリングソリューションズ研究所 所長 久保 治明 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏

【会場案内図】

長野県工業技術総合センター（長野市若里1丁目18番1号）

- J R 長野駅から徒歩15分



長野県工業技術総合センター精密・電子・航空技術部門（岡谷市長地片間町1-3-1）

- J R 岡谷駅から
バス（小井川経由茅野駅または上諏訪行き）約15分、「西堀」下車徒歩2分
タクシー約10分（3km）
- 長野自動車道 岡谷インターから約10分（4km）



切削加工技術コース 受講申込書

長野県工業会行き

(FAX:026-227-6086、メール:stc-10@icon-nagano.or.jp)

平成 30 年 月 日

企業名					
従業員数	人	資本金	万円	業種	
所在地	〒				
参加者	(ふりがな) 氏名	所属部課	役職名	年齢	
				歳	
				歳	
				歳	
申し込み担当者(ご連絡先) * お申込み受理等のご連絡に使わせていただきます					
所 属: 職氏名:			T E L :		
			F A X :		
			E-mail :		

★西 嶋祐先生 のプロフィール★

- 1949年 長野工業専門学校(現 信州大学)精密機械科卒業
- 1954年 本田技研工業浜松製作所に入社。多数の新鋭輸入工作機械での生産準備
- 1965年 埼玉製作所和光工場で軽四輪「N360」のエンジン立ち上げ、工場長
- 1970年 再度浜松製作所の工場長兼事務所長としてオートバイの生産を指導
- 1974年 ホンダエンジニアリング発足と同時に常務取締役
- 1979年 渥美製作所(現アツミテック)社長
同時にホンダグループの切削加工体質の変革運動「切削改革」
に参画し、加工材料・機械・工具の三位一体の実践を提唱
- 1988年 西技術士事務所を設立
- 2000年から05年まで、東京都の「東京ものづくり名工塾」塾長

著書:「本田宗一郎から学んだモノづくりの極意」など

