

## 平成30年度 長野県産業人材カレッジ

# 本田宗一郎の愛弟子 西嶋祐 (にし きょうゆう)氏 プロデュース 切削加工技術コースのご案内

【主催】長野県工業会、(公財)長野県中小企業振興センター、長野県産業人材育成支援センター

20年以上続く人気講座。これまでに300名以上の若手・中堅技術者に参加いただいています。  
当講座では、切削加工に係る各分野（旋盤、マシニングセンタ、工具、切削油、測定器等々）のエキスパートを講師に迎え、「切削加工の理論、最新技術動向」を座学から学ぶとともに、「切削条件による精度の違い」や「測定工具の使い方」等を実機による体験を通じて学びます。

### 《開催要領》

1. 時期、内容等 平成30年9月12日（水）～12月6日（木）【全12回】  
※詳細は別添カリキュラムをご参照下さい。
2. 開催場所 【座学】県工業技術総合センター（長野市若里1丁目18番1号）  
【実技】長野県工業技術総合センター精密・電子・航空技術部門（岡谷市長地片間町1-3-1）
3. 対象者 生産現場の若手・中堅社員の皆様
4. 受講料 1名 50,000円（長野県工業会員は、25,000円）
5. 募集人数 30名（先着順とさせていただきます）
6. その他 8割以上出席された方には「受講証明書」を発行します。  
※当講座は、キャリア形成促進助成金、市町村の人材育成関係の助成金の対象になる場合がありますので、所轄の労働局・ハローワーク、市町村にお問い合わせください。
7. 申込方法 8月31日（金）までに別添申込書を長野県工業会事務局までお送りください。



座学の様子



測定講座の様子

#### 【事務局(問い合わせ先)】

長野県工業会(担当:鈴木)

住所 〒380-0928 長野市若里1丁目18番1号  
(公財)長野県中小企業振興センター内

電話 026-227-5028、FAX 026-227-6086

メール stc-10@icon-nagano.or.jp

## ●平成30年度 長野県産業人材カレッジ●

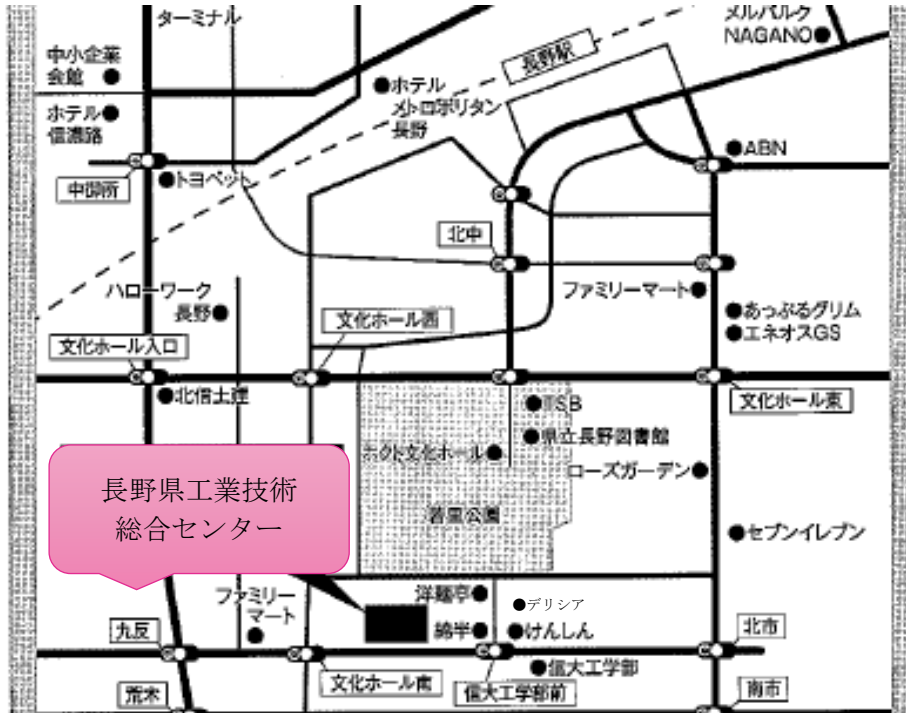
## 《切削加工技術コース》

回	開催日時	科目	講義内容	講師
第1回	9月12日(水) (13:30~16:30)	機械工作	NC旋盤とMCの基礎知識と最近の技術動向	小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第2回	9月19日(水) (13:30~16:30)	切削加工	旋削加工での切削条件の送り と切込みの決定手順における 誤解の解消。粗さ係数、旋削3 分力、切屑などの評価	西 技術士事務所 技術士 西 嶋祐 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第3回 (※)	9月26日(水) (午前10:00~ 午後13:30~)	切削加工	各種旋削条件における3分力 測定実技とその評価	長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部主任研究員 新井 亮一 氏
第4回	10月3日(水) (13:30~16:30)	エンドミル	エンドミルの評価と加工条件	エムゲ・フランケン(株) ミリング技術担当 マネージャー 為谷 和弘 氏
第5回	10月10日(水) (13:30~16:30)	チャック	各種旋盤用チャックの特性及 び各種コレットチャックの技術 動向	(株)北川鉄工所 グローバルハンドカンパニー DG推進室室長 入江 敬 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第6回	10月17日(水) (13:30~16:30)	ツーリング	マシニングセンタとホルダと 切削工具の因果関係	HKエンジニアリングソリューションズ 研究所 所長 久保 治明 氏
第7回	10月24日(水) (13:30~16:30)	切削油剤	切削油の最適な選定と有効活 用法	ユシロ化学工業(株) IL事業統括本部 商品技術一部 部長 細川 真幸 氏
第8回	11月7日(水) (13:30~16:30)	生産性を高め る切削工具の 選び方と使い 方	加工現場の生産性向上とトラブル 対策を学ぶ	元:三菱マテリアル(株) 切削加工技術顧問 狩野 勝吉 氏
第9回	11月15日(木) (13:30~16:30)	測定工具	測定工具の取扱い	(株)ミツヨ ミツヨ計測学院 専任講師 柳田 静幸 氏
第10回	11月22日(木) (13:30~16:30)	まとめ	【パネルディスカッション①】 企業が抱えている加工の問題 点とその解決策	HKエンジニアリングソリューションズ研究所 所長 久保 治明 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第11回	11月28日(水) (午前10:00~ 午後13:30~)	マシニング センター	ミーリング加工における切削 条件とエンドミルの3分力測定 実技とその評価	長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部主任研究員 新井 亮一 氏
第12回	12月6日(木) (13:30~16:30)	まとめ	【パネルディスカッション②】 企業が抱えている加工の問題 点とその解決策	HKエンジニアリングソリューションズ研究所 所長 久保 治明 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏

## 【会場案内図】

### 長野県工業技術総合センター（長野市若里1丁目18番1号）

- JR長野駅から徒歩15分



### 長野県工業技術総合センター精密・電子・航空技術部門（岡谷市長地片間町1-3-1）

- JR岡谷駅から  
バス（小井川経由茅野駅または上諏訪行き）約15分、「西堀」下車徒歩2分  
タクシー約10分（3km）
- 長野自動車道 岡谷インターから約10分（4km）



# 切削加工技術コース 受講申込書

長野県工業会行き

(FAX:026-227-6086、メール:stc-10@icon-nagano.or.jp)

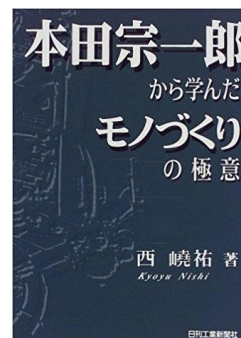
平成 30 年 月 日

企業名					
従業員数	人	資本金	万円	業 種	
所在地	〒				
参加者	(ふりがな) 氏 名	所属部課	役職名	年 齢	
				歳	
				歳	
				歳	
申し込み担当者(ご連絡先) * お申込み受理等のご連絡に使わせていただきます					
所 属:	T E L :				
職氏名:	F A X :				
	E-mail :				

////////// ★西 嶋祐先生 のプロフィール★

- 1949年 長野工業専門学校(現 信州大学)精密機械科卒業
- 1954年 本田技研工業浜松製作所に入社。多数の新鋭輸入工作機械での生産準備
- 1965年 埼玉製作所和光工場で軽四輪「N360」のエンジン立ち上げ、工場長
- 1970年 再度浜松製作所の工場長兼事務所長としてオートバイの生産を指導
- 1974年 ホンダエンジニアリング発足と同時に常務取締役
- 1979年 渥美製作所(現アツミテック)社長  
同時にホンダグループの切削加工体質の変革運動「切削改革」  
に参画し、加工材料・機械・工具の三位一体の実践を提唱
- 1988年 西技術士事務所を設立
- 2000年から05年まで、東京都の「東京ものづくり名工塾」塾長

著書:「本田宗一郎から学んだモノづくりの極意」など



日刊工業新聞社

//////////