

長野県新型コロナウイルス感染症  
対応方針に基づく、  
感染防止対策を徹底して行います。

## 令和2年度 長野県産業人材カレッジ

# 本田宗一郎の愛弟子 西嶋祐 (にし きょうゆう) 氏 プロデュース 切削加工技術コースのご案内

【主催】長野県工業会、(公財)長野県中小企業振興センター、  
【共催】長野県産業人材育成支援センター、(公財)さかきテクノセンター

当講座は、製造業の皆様から長年ご支持いただき、本年度で22回目を迎えました。これまでに400名以上の若手・中堅技術者にご参加いただいています。

切削加工に係る各分野（旋盤、マシニングセンタ、工具、切削油、測定器等々）のエキスパートを講師に迎え、「切削加工の理論、最新技術動向」や、実機を用いた「切削条件による精度の違い」や「測定工具の使い方」等を学びます。

また、本年度は、工作機械の基礎知識を楽しく身に付けられる「工作機械の入門講座」も併催します。工作機械に関わって日の浅い方には、併せて受講されることをお勧めします。

### 《 開催要領 》

#### ■入門編

1. 対象者 これから工作機械に関わる方及び関わり始めて1年未満の方
2. 日程 【全3回】令和2年9月10日(木)、17日(木)、24日(木)
3. 開催場所 【座学】長野県工業技術総合センター3F 第二研修室 (長野市若里1-18-1)
4. 募集人数 10名(先着順) ※最小履行人数 5名  
※ 入門編のみの受講も可能です。  
※ リモートでの受講も可能です。

座学の様子



#### ■本編

1. 対象者 生産現場の若手・中堅社員の皆様
2. 日程 【全11回】令和2年10月6日(火)～令和3年1月12日(火)
3. 開催場所 【座学】さかきテクノセンター 2F 研修室1～2 (坂城町大字南条4861-35)  
【実習】長野県工業技術総合センター(岡谷市長地片間町1-3-1)
4. 募集人数 20名(先着順) ※最小履行人数 10名  
※ リモート受講はありません。(実機を用いた実習があるため)

測定講座の様子



#### ■受講料

コース	長野県工業会会員	非会員
入門編	¥15,000	¥30,000
本編	¥30,000	¥60,000
全編(入門編+本編)	¥35,000	¥70,000

・今後の社会情勢の変化等により開催を中止することがあります。

国の「雇用調整助成金」の「教育訓練」に該当するよう事業を実施します。

#### 【事務局(問い合わせ先)】

長野県工業会(担当:加藤、相澤)  
住所 〒380-0928 長野市若里1丁目18番1号  
(公財)長野県中小企業振興センター内  
電話 026-227-5028、FAX 026-227-6086  
メール stc-10@icon-nagano.or.jp

## カリキュラム【 入 門 編 】

回	開催日時	講 義 内 容	講 師
第1回	9月10日(木) (13:30~16:30)	工作機械と工作機械産業の豆知識 工作機械とは・・・	小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第2回	9月17日(木) (13:30~16:30)	工作機械の機械要素・構成要素と基本構造 最近の NC 旋盤と MC の構造形態	
第3回	9月24日(木) (13:30~16:30)	検査と測定工具・測定器具 機械部品の設計図面から得られる情報	

## カリキュラム【 本 編 】

回	開催日時	科 目	講 義 内 容	講 師
第1回	10月6日(火) (13:30~16:30)	工作機械	NC 旋盤と MC の基礎知識と 最近の技術動向	小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第2回	10月15日(木) (13:30~16:30)	旋削加工 技術	旋削加工での切削条件の 送りと切込みの決定手順に おける誤解の解消。粗さ係 数、旋削3分力、切屑などの 評価	西 技術士事務所 技術士 西 嶋祐 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
第3回 (※)	10月27日(火) (午前 10:00~ 午後 13:30~ )	旋削加工 実習	旋削条件による切りくず形 状の観察と表面粗さ等の評 価	長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部技師 多田 圭吾 氏
第4回	11月2日(月) (13:30~16:30)	エンドミルの切 削加工	エンドミルの評価と加工条 件	エムーゲ・フランケン(株) ミーリング技術担当 マネージャー 為谷 和弘 氏
第5回	11月10日(火) (13:30~16:30)	ツーリング	マシニングセンタとホルダと 切削工具の因果関係	HK エンジニアリングソリューションズ研究所 所長 久保 治明 氏
第6回 (※)	11月17日(火) (午前 10:00~ 午後 13:30~)	ミーリング加工 実習	ミーリング加工における高 エネルギー・高速切削の条件選定 と切削力等の評価	長野県工業技術総合センター 精密・電子・航空技術部門 加工部技師 多田 圭吾 氏
				エムーゲ・フランケン(株) ミーリング技術担当 マネージャー 為谷 和弘 氏
第7回	11月20日(金) (13:30~16:30)	測定工具	測定工具の取扱い	(株)ミットヨ ミットヨ計測学院 専任講師 柳田 静幸 氏
第8回	12月8日(火) (13:30~16:30)	切削油剤	切削油の最適な選定と有効 活用法	ユシロ化学工業(株) IL 事業統括本部 商品技術部1課 グループリーダー 細川 真幸 氏
第9回	12月17日(木) (13:30~16:30)	NC 旋盤用 チャック	各種旋盤用チャックの特性 及び各種コレットチャックの 技術動向	(株)北川鉄工所 グローバルハンドカンパニー DG 推進室 担当技術者
第10回	12月24日(木) (13:30~16:30)	生産性を高める 切削工具の選 び方と使い方	加工現場の生産性向上とト ラブル対策を学ぶ	小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏
				元:三菱マテリアル(株) 切削加工技術顧問 狩野 勝吉 氏
第11回	令和3年 1月12日(火) (10:30~105:30)	まとめ	【パネルディスカッション】 企業が抱えている加工の問 題点とその解決策	HK エンジニアリングソリューションズ研究所 所長 久保 治明 氏
				小林技術士事務所 技術士 小林 武夫 氏

# 切削加工技術コース・入門編/本編 講座

## 受講申込書

長野県工業会 行

(FAX:026-227-6086、メール:stc-10@icon-nagano.or.jp)

令和2年 月 日

企業名					
従業員数	人	資本金	万円	業種	
所在地	〒				
入門編参加者	<input type="checkbox"/> 研修会場での受講		<input type="checkbox"/> リモート受講		
	(ふりがな) 氏名	所属部課	役職名	年齢	
				歳	
				歳	
本編参加者	※本編のリモート受講はできません。				
				歳	
				歳	
全編参加者	※本編のリモート受講はできません。				
				歳	
申し込み担当者(ご連絡先) * お申込み受理等のご連絡に使わせていただきます					
所属: 職氏名:	T E L :				
	F A X :				
	E-mail :				