

県外メーカーに技術提案で受注開拓を！！

『技術提案キャラバン隊』

の参加企業を募集します！！



＜今回の訪問先企業は、こちら＞

- ① 日本プラスト株式会社 テクニカルセンター
- ② 不二空機株式会社 本社工場
- ③ N社 津工場
- ④ 株式会社リコー テクノロジーセンター

このたび、長野県中小企業振興センターでは、特色・加工技術を保有する県内受注企業の皆様によるキャラバン隊を編成して長野県外にあるメーカーを訪問し、直接技術提案をすることを目的に「県外メーカーの皆様への技術提案キャラバン隊」事業を実施いたします。

貴社におかれましては、営業活動の一環としてこのキャラバン隊に是非ご参加いただきますようご案内いたします。

参 加 募 集

1 実施方法

訪問メーカーの会議室等において、机上のスペースに提案書・加工部品・カタログ等を展示し来場者に対して説明・商談を行う展示会方式、または訪問メーカーの担当者に対して提案書・加工部品・カタログ等にてプレゼンを行う個別商談方式のいずれかの方法で実施する。

2 訪問日時等

「訪問企業ビジネス情報」に記載のとおり。(現地集合、現地解散)

3 参加対象企業

長野県内に本社または工場を有する企業であって、訪問先メーカーが求めている特色・加工技術を保有する県内中小企業等

4 参加申込方法・締切日

・提出書類(3種類)・提出方法

①参加申込書 (E-mailまたはFAX)

②企業概要書 (E-mailのみ)

③会社案内/会社パンフレット (E-mail、または郵送：訪問希望数分)

・締切日 : 平成29年 4月21日 (金) 17:00必着

※予定参加企業数になり次第締切ります。

[注] 参加申込書、企業概要書のフォーマットは下記をクリックしてダウンロードできます。

[参加申込書 \(Word\)](#)

[企業概要書 \(Word\)](#)

5 参加料

5,000円/1社あたり (振興センター未登録企業については7,000円)

6 参加確定通知

募集終了後に訪問企業による審査により参加企業を確定し、確定通知書をE-mailにて送付します。

そのため、お申込みを頂いても参加できない場合がありますので、ご承知おき下さい。

確定通知書に参加料の振込先情報を記載いたしますので、期日までにお振込みください。

7 申込・問い合わせ先

長野県中小企業振興センター マーケティング支援センター (担当：山岸良至・金井真哉)

〒380-0928 長野市若里1-18-1

TEL 026-227-5013

FAX 026-228-2867

E-mail : matching@icon-nagano.or.jp

訪問企業ビジネス情報

[① 訪問企業：日本プラスト株式会社 テクニカルセンター]



所在地：静岡県富士宮市山宮 3507-15

資本金：32億606万円 従業員数：1,060名

主要製品：自動車用部品の製造。 ステアリング及びエアバッグに代表される安全部品と、車室内の内装用樹脂部品及び、カウルトップやスポイラーなどの外装用樹脂部品の製造

主要取引先：本田技研工業(株)、日産自動車(株)、スズキ(株)、カルソニックカンセイ(株)など

URL : <http://www.n-plast.co.jp/>

- 訪問日時：平成29年6月2日（金） 13:00～16:00
- 開催形式・場所：展示会形式・日本プラスト(株)テクニカルセンター(静岡県富士宮市山宮3507-15)
- 募集予定数：15社程度
- 長野県内企業に求める技術分野等（下記技術のいずれかに該当する企業）
 1. 金属プレス（プレス加工及び溶接加工が出来る事）のコストダウン提案ができる
 2. 表面処理（金属メッキや細部バッフィング技術など）の特色技術を提案できる
 3. 木工技術（加飾、加工、伝統工芸など）を得意とする
 4. 吸音・遮音に関する技術（材料や技術、評価）を提案できる
 5. 樹脂金型（局部金型加熱技術など）の特色技術を提案できる
 6. 樹脂成形（2色成形やプラマグなど）の特色技術を提案できる
 7. 試作加工（光造形や切削加工）を得意とする
 8. センサ技術や計測技術を得意とする

※開発段階から一緒に開発できる企業を重視します。

【② 訪問企業：不二空機株式会社 本社工場】



所在地：大阪府大阪市東成区神路2-1-14
 資本金：3億円 従業員数：130名
 主要製品：グラインダー、インパクトレンチなどの
 エアーツールの開発、製造、販売
 URL：<http://www.fujitools.jp/>

- 訪問日時：平成29年6月上旬頃 ※参加企業が確定後日程調整します。
- 開催形式・場所：個別商談形式・不二空機器(株)本社工場（大阪府大阪市東成区神路2-1-14）
- 募集予定数：10社程度
- 長野県内企業に求める技術分野等（下記技術のいずれかに該当する企業）
 1. 金属機械加工から熱処理まで一貫して加工またはハンドリングができる
 精度：1/100または1/1000、材料サイズ：φ16～100
 ロットサイズ：100～1000個、10～100個のいずれかに対応できる
 2. アルミ鋳物の機械加工：ロットサイズ：100～1000個
 3. 鉄鋳物の鋳造、仕上げ処理（バリ取り、ショット等）：ロットサイズ：10～100個
 4. 鉄鋳物の機械加工：ロットサイズ：10～1000個
 5. 樹脂成型メーカー：200～300トン

※ISO9000, 14000の取得、あるいは同等の品質管理体制ができること。

[③ 訪問企業： N社 津工場]



三重県津市

資本金：100億円 従業員数：900名

主要製品：精密減速機等の開発製造販売（世界シェア約60%）、
工作機械ATC駆動分野（国内シェア60%）

■訪問日時：平成29年5月下旬頃 ※参加企業が確定後日程調整します。

■開催形式・場所：個別商談形式 N社 津工場（三重県津市）

■募集予定数：15社程度

■長野県内企業に求める技術分野等

・難削材の高精度加工技術

対象となる難削材料：A5052、A5052-H112、A5052-H34、SUS304、S45C

上記に於いて表面処理（無電解ニッケル、アルマイト処理）指示がある製品は、その分を含めての対応が出来る事（図面指示に於いて1/1,000単位で表面処理後を規定している為）。

加工精度は、1/1,000単位。保有設備は、5面加工機があれば有利です。

※半導体製造装置とロボットの組合せに関わる減速機の部品等はJISQ9100の認証

取得相当の品質管理をしている事が望ましいです。（認証取得は必須ではございません。）

[④ 訪問企業：株式会社リコー テクノロジーセンター]



神奈川県海老名市泉2-7-1

資本金：1,353億円 従業員数：5,000名

主要製品：複合機、プリンタ等の画像関連製品の開発・製造

URL：<http://jp.ricoh.com/>

■訪問日時：平成29年6月上旬頃 ※参加企業が確定後日程調整します。

■開催形式・場所：個別商談形式・(株)リコー テクノロジーセンター（神奈川県海老名市泉2-7-1）

■募集予定数：10社程度

■長野県内企業に求める技術分野等（下記技術のいずれかに該当する企業）

1. 高精度樹脂成形技術

材質：PET・ABS・PS+ABS・PBT等の樹脂

通常成形品の表面粗さ(Ra)を1/2程度に低減できる事(参考:通常ABSではRa0.2~0.3 μ m程度)

2. アクリル樹脂等に微細形状を転写可能な成型技術と電鍍技術

3. 板金加工(t=1程度)で、一部を鏡面仕上げ(アルミ蒸着)

4. 拍車ローラの加工(プレス抜き工法(ダレ無し))(例:t=0.4のSUS板 外径8~10mm)

5. SUS板(t=0.2)のヘミング曲げ加工(量産対応)

6. 板バネ、マイラーの曲げ精度向上に寄与できる: $\pm 15^\circ \Rightarrow \pm 1^\circ$

7. ゴム同士を摺動させたとき、異音を出しにくい表面処理(または素材単体)

*主な異音の原因はゴム同士が擦れ合う時に発生する「スティックスリップ現象」によるもの。

*ゴムの材質はウレタン(耐摩耗性、摩擦係数の環境安定性が重要)

8. 微粒子フィルタ:微粒子(対象粒子径:0.1 μ m~3 μ m)を捕集可能で、圧力損失の低いフィルタの開発製造をしている。