

平成30年度

富山県・長野県ものづくり連携商談会in東京

発注企業一覧

開催日：平成30年11月28日(水)

会 場：東京ガーデンパレス

公益財団法人富山県新世紀産業機構
公益財団法人長野県中小企業振興センター

目 次

1	(株)アイオー精密	37	東洋鍛工(株)
2	(株)青木精機製作所	38	東洋ハイテック(株) 東京支店
3	(株)朝日ラバー 福島工場	39	東洋発條工業(株)
4	(株)アジャスト	40	(株)富田電機製作所 厚木事業所
5	(株)アタゴ	41	長尾工業(株) 東京営業所
6	石川金網(株)	42	(株)中川製作所
7	(株)いすゞテクノ 藤沢本社	43	(株)ナガセ
8	(株)いすゞテクノ 栃木事務所	44	(株)ナック
9	入江工研(株)	45	(株)ニコンエンジニアリング
10	(株)荏原製作所 富津事業所	46	日電工業(株)
11	(株)オーエム製作所 長岡工場	47	日昭電器(株) 岩槻工場
12	大阪銘板(株) 東京OFFICE	48	日発販売(株)
13	(株)オータ	49	日本軽金属(株) ・日軽産業(株)
14	(株)オーディオテクニカ 成瀬事業所	50	日本工営(株) 福島事業所
15	海光電業(株)	51	(株)濱田屋商店 横浜営業所
16	カブトプラテック(株)	52	(有)光製作所
17	(株)岸本製作所	53	(株)日立産機システム 埼玉事業所
18	グンゼ(株) 研究開発部	54	ヒロセ電機(株)
19	KMアルミニウム(株)	55	富士ダイス(株)
20	(株)ケーヒン 栃木オフィス・栃木開発センター	56	富士フィルムビジネスエキスパート(株)
21	(株)興国ゴム 赤羽工場	57	プラスエンジニアリング(株)
22	サーマル化工(株)	58	松内電器工業(株)
23	(株)サンコーシヤ 相模テクノセンター	59	マルイ鍍金工業(株) 千葉 柏工場
24	三洋工業(株)	60	(株)ミスミ
25	昭和飛行機工業(株)	61	(株)ミタ力精機
26	(株)第一	62	三菱日立パワーシステムズインダストリー(株)
27	(株)タカシマ	63	ミナトエンジニアリング(株)
28	(株)竹内製作所	64	南デザイン(株)
29	(株)タハラ	65	ミハル通信(株)
30	(株)ダンレイ	66	(株)守谷商会
31	(株)中央エンジニアリング	67	山一電機(株)
32	(株)ティーエヌケー	68	山本精機(株)
33	テックプロジェクトサービス(株)	69	油研工業(株)
34	東京エレクトロン宮城(株)	70	(株)ヨシオカ
35	(株)東光高岳 小山事業所	71	(株)理工電気
36	(株)東光高岳 蓮田事業所		

発注企業一覧

1

会社名	(株)アイオー精密			所在地	岩手県花巻市
資本金	1億7,534万円	従業員数	518人	URL	http://www.aio-precision.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・FA用メカニカルパーツ ・金型用パーツ ・研究開発・生産技術部門向けパーツ ・各種治具設計・組立他 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>生産材用メカニカルパーツ(鉄・ステン・アルミ・樹脂)の機械加工 (NC、MC、ワイヤー、放電、研磨、表面処理まで含めた加工) 大型の丸・角も有り</p> <p>【必要設備】 MC、NC、複合機、放電、ワイヤー、内外周研磨等</p>				
希望事項等	・納期・コスト・クオリティーを協力して頂ける企業				

2

会社名	(株)青木精機製作所			所在地	東京都練馬区
資本金	2,000万円	従業員数	12人	URL	http://www.aoki-seiki.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	半導体関連ユニット製造、専用機・専用治工具設計製造、光学機器開発、航空エンジン用治工具製造、医療機器製造、その他精密部品製造加工				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>宇宙・航空関連部品 チタン・インコネルの機械加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・形状 : 2.5次元形状 ・大きさ : 丸:Φ300~500mm程度 角:□300~500mm程度 ・ロット数 : 1~10個/ロット <p>【必要設備】 マシニングセンタ、研磨、フライス、旋盤等</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・自主検査・管理ができるところ ・過去面談したことがある企業でも、再面談できればと思っている 				

3

会社名	(株)朝日ラバー 福島工場			所在地	福島県西白河郡
資本金	5億1,600万円	従業員数	300人	URL	https://www.asahi-rubber.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	工業用ゴム製品の製造・販売 ●自動車メーター表示等電球用彩色ゴムで市場独占。家電用高精密・医療・スポーツ用ゴムに展開。				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①ゴム成形加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・大きさ:精密部品用途。米粒大~手のひらサイズmax。 ・材質:シリコンゴム、合成ゴム。 ・物量:バラツキ大。多いものは10万個/日、少ないもの5千個/月。 ・成形プレス:大は250~300t、小は50~100t ・医療機器:近年、本分野に進出。この分野に知見のあるゴム成形業者。 <p>②金型加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・金型製作。トン数は①に記した如く。 <p>【必要設備】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・成形プレス:大は250~300t、小は50~100t 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・①ゴム成形加工:車載用品。ISO9001必須。 ・②金型加工:キャップ用途。表面ミガキの高い技術を持つ企業を望む。 				

4

会社名	(株)アジャスト			所在地	東京都東久留米市
資本金	500万円	従業員数	15人	URL	https://www.adjnet.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ●金属や樹脂の切削加工部品の製造・販売 ●ねじ・圧造部品・スプリング・プレス部品・成型品・静電気対策品・環境改善品の販売 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>機械加工 丸物：φ30～φ300、長さ：10mm～500mm 角物：①10～30角、②500角以上 材質：いずれも鉄、SUS、アルミ ロット：100個/月、多品種。</p> <p>【必要設備】 マシニングセンタ、NC旋盤、NCフライス</p>				
希望事項等					

5

会社名	(株)アタゴ			所在地	東京都港区
資本金	1億円	従業員数	180人	URL	http://www.atago.net/japanese/
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・測定機器（屈折計、糖度計、濃度計、塩分計）など。 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>光学部品（レンズ、プリズム等） ・特定の部品に限定せず。現行の調達先からの転注先を検討中。</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・企業体力、品質管理体制がしっかりとしていること。 ・納期管理がきちんとできること。 				

6

会社名	石川金網(株)			所在地	東京都荒川区
資本金	3,000万円	従業員数	35人	URL	http://ishikawa-kanaami.com/
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・デザインパンチングパネル(パーフォアート) ・押出機用スクリーン(1Kスクリーン) ・自動車用及び工業用各種フィルター ・パンチングメタル、ふるい、メタル&ワイヤー加工品 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①金型製作 ・プレス金型、単型、20～80トン程度</p> <p>②金網製品加工 ・生地(金網)は支給、2次加工業者。 ・曲げ、丸め、溶接、切断が基本 ・大きさ 織網用:1㎡以下、 建材用:200～300mm³ から2～3㎡ ・SUSが主。他に鉄、真鍮、ハステロイ、インコネル、モリブデン等。 ・物量:まちまちで1～10,000個/ロット</p> <p>【必要設備】 溶接機、ベンダー、プレス器、シャーリング</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・織金網、パンチングメタル、エキスパンドメタルなどの加工実績があると良い 				

7

会社名	(株)いすゞテクノ 藤沢本社			所在地	神奈川県藤沢市
資本金	5,000万円	従業員数	306人	URL	http://www.isuzutechno.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	<p><設備工機事業></p> <ul style="list-style-type: none"> 各種機械の保全点検・整備からオーバーホール、生産ライン新設・移設 <p>・今回参加する部門は、上記、設備工機事業関連であるが、全社的には、他に動力事業、工具事業などがある。</p>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>自動車関連生産設備に関わる</p> <p>①設計・製作・組立(電気、機械)</p> <ul style="list-style-type: none"> いすゞ自動車(株)向けを主とした自動車部品の加工設備、組立装置。 仕様を基に、設計から製作、組立までの一貫対応。設計必須。 <p>②治具類の製作</p> <ul style="list-style-type: none"> 台車の受け、搭載台とかの製作、組立 <p>【必要設備】</p> <p>汎用旋盤、NC旋盤、マシニングセンター、フライス盤、研削版、シャーリングなど</p>				
希望事項等					

8

会社名	(株)いすゞテクノ 栃木事務所			所在地	栃木県栃木市
資本金	5,000万円	従業員数	306人	URL	http://www.isuzutechno.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	<p><設備工機事業></p> <ul style="list-style-type: none"> 各種機械の保全点検・整備からオーバーホール、生産ライン新設・移設 <p>・今回参加する部門は、上記、設備工機事業関連であるが、全社的には、他に動力事業、工具事業などがある。</p>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>自動車関連生産設備に関わる</p> <p>①設計・製作・組立(電気、機械)</p> <ul style="list-style-type: none"> いすゞ自動車(株)向けを主とした自動車部品の加工設備、組立装置。 仕様を基に、設計から製作、組立までの一貫対応。設計必須。 <p>②治具類の製作</p> <ul style="list-style-type: none"> 台車の受け、搭載台とかの製作、組立 <p>【必要設備】</p> <p>汎用旋盤、NC旋盤、マシニングセンター、フライス盤、研削版、シャーリングなど</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> 自動車関連生産設備の設計・製作・組立は、設計のみの対応でも可。 治具類の製作に関しては、突発対応できれば尚可。 				

9

会社名	入江工研(株)			所在地	埼玉県川越市
資本金	1億円	従業員数	210人	URL	http://www.ikc.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	<p>金属ベローズ、真空バルブ、真空配管、チャンバー、真空導入機器、その他真空機器の生産・販売</p>				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>機械加工部品</p> <p>材質:AL、SUS304・303・630、S45C・50C・55C、SCM440、SS400</p> <p>ロット:数個~10個までが多い</p> <p>大きさ:手のひらサイズから4m角まで</p> <p>【必要設備】</p> <p>MC、NC旋盤、横中ぐり盤、五面加工機等</p>				
希望事項等	<p>ステンレスの1,000mm角の加工品が可能なところを特に希望</p>				

10

会社名	(株)荏原製作所 富津事業所			所在地	千葉県富津市
資本金	787億円	従業員数	16,000人	URL	https://www.ebara.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	水インフラなどの水関連施設向けの高効率で信頼性の高いポンプの製造。 大型ポンプ、高圧ポンプ、標準ポンプ等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>ポンプの部品製作（①②③④のいずれかに該当する企業を求める）</p> <p>①機械加工品 ・材質：FC, 420J2, 304, SCM440, 403, 316 ・加工内容：スリーブ、リング類、オリフィス、ガイドベン、ナット ・サイズ：口径350～4, 500mm ・数量：1～5個／ロット程度</p> <p>②製品 ・材質：2相ステンレス、炭素鋼、ステンレス ・加工内容：ポンプケーシング（口径200～800mm 長さ500～2000mm） ベースプレート（幅1500～3000mm 長さ3000～7000mm） 架台（長さ2000mm）等 ・数量：1～2個／ロット程度</p> <p>③鋳造品 ・材質：FC, SCS, 2相ステンレス ・加工内容：大型1500～1800mm、中型600～1350mm、小型350～500mm ・数量：1～2個／ロット程度</p> <p>④配管施工業者 ・材質：SUS, 炭素鋼 ・加工内容：L0ユニット、プレハブ配管 ・施工場所：弊社富津事業所内</p> <p>【必要設備】 旋盤、マシニング、スロット、ターニング、ガンドリル、TIG、アーク等</p>				
希望事項等					

11

会社名	(株)オーエム製作所 長岡工場			所在地	新潟県長岡市
資本金	16億6,000万円	従業員数	300人	URL	http://www.omltd.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・立旋盤 ・バルブアクチュエータの設計、製造、販売 ・減速機、増速機、ミキサー、ジャッキの設計、製造、販売・歯車の設計、製造、販売 ・計測機器、データ通信機器、制御機器、ソフトウェアの設計、製造、販売 ・バルブアクチュエータ、減速機、増速機、ミキサー、ジャッキ、計測機器、データ通信機器、制御機器の据付、保守、点検 ・機械器具設置工事・電気工事の設計、監理、施工 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①工作機械部品の機械加工 丸：φ50～φ200程度 SS、SC 角：110×75×1000程度 窒化材SACM645 手で持てる範囲～800角 FC</p> <p>②板金加工 機械カバー MAX 3m角 SS</p> <p>③φ1m程度の小型ターニングの組立（アッセンブリー）</p>				
希望事項等					

12

会社名	大阪銘板(株) 東京OFFICE			所在地	東京都千代田区
資本金	4億8,500万円	従業員数	250人	URL	http://www.daimei.jp/
主要生産品目及び加工内容等	自動車分野、家電分野向けの外観部品を主とし、プラスチック内外装製品、並びにエンジニアリングプラスチック製品の製造、超精密金型製作				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①中～大物射出成形 350t以上の射出成形機 材質:ABS、ポリカーボネート等 数量:3,000～4,000個 ②樹脂成形品への塗装(中～大物への加飾) ロボット塗装機、ロータリー塗装機、蒸着、メッキ、印刷 数量:3,000～4,000個				
希望事項等	・自動車関連部品の生産実績があると尚良い(無くても可) ・成形のみ/塗装のみでも可				

13

会社名	(株)オータ			所在地	東京都三鷹市
資本金	1,000万円	従業員数	87人	URL	http://www.kabu-ohta.com/
主要生産品目及び加工内容等	・精密機械加工品の製作 ・身近なものから最新の製品まで、さまざまな製品に使われる小ビス・ボルト・ナット、各種ピン、リベット等ネジ関連部品の卸販売 ・顧客からの図面で製品を作成する				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	機械加工部品 ・丸:φ50～100mm ・角:150角、厚み10mm 材質:アルミ・銅(強く求めている)、鉄・SUS 大きさ:丸角いずれも手のひらサイズ 個数:案件にもよるが、1～10個、100～200個程度 【必要設備】 NC旋盤、マシニング				
希望事項等	・検査・メッキなど一貫受注が可能なメーカー希望 ・加工メーカー様と面談したい				

14

会社名	(株)オーディオテクニカ 成瀬事業所			所在地	東京都町田市
資本金	1億円	従業員数	580人	URL	https://www.audio-technica.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	ヘッドホン、マイクロホン、ミキサー、アンプ、スピーカー、各種ケーブル、カートリッジ、カーオーディオアクセサリ、その他の音響・映像関連アクセサリ、アクチュエーター関連製品、半導体レーザー関連商品等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①金属切削+塗装(協力会社でも可) ・真鍮、アルミ ②ダイカスト+塗装(協力会社でも可) ・アルミ、亜鉛等 ③塗装(上記①②の塗装のみ対応) ※数量:1ロット数十個～数百個、多品種 ※民生用の手に触れるヘッドホン、マイクロホン部品のためバリ取りを含めた塗装の外観の仕上がりが綺麗にできることが必須である。				
希望事項等					

15

会社名	海光電業(株)			所在地	神奈川県川崎市
資本金	8,000万円	従業員数	200人	URL	http://kaikou.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・電線・電気機械・照明機器・電気絶縁材料・鉄鋼品・伸銅品の販売および仲介 ・電子機器用電線の加工(今回の発注案件) 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>ワイヤリングハーネス</p> <ul style="list-style-type: none"> ・産業用のため、民生品の様に量産品は無し ・口径、長さ、芯線数、ケーブルの種類、物量など多種多様 ・一社で全て対応するのは難しいレベル <p>【必要設備】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・HRS、JST、TE-AMP、Molex ・圧着工具は自前、貸与、購入などケースバイケースにて対応する。 				
希望事項等	・少量多品種対応可のこと				

16

会社名	カブトプラテック(株)			所在地	茨城県東茨城郡
資本金	1,000万円	従業員数	65人	URL	http://www.kabutoplatec.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・エンジニアリングプラスチック、一般プラスチックの機械加工および曲げ、接着、溶接 ・上記に付帯する一切の業務 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>各種樹脂材の精密機械加工(エンブラ、スーパーエンブラなど)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・旋盤加工: $\phi 300$以上 ・マシニング加工: 角500以上 <p>1ロット、1個~500個、1000個</p> <p>【必要設備】</p> <p>MC、5軸MC、NC旋盤、複合旋盤</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・見積りや納期回答のレスポンスの良い企業 ・コストパフォーマンスに対応力のある企業 				

17

会社名	(株)岸本製作所			所在地	神奈川県大和市
資本金	1,000万円	従業員数	18人	URL	http://www.kishimo.jp/
主要生産品目及び加工内容等	<ol style="list-style-type: none"> ①ステンレス、アルミ、チタン、その他特殊材・難削材の精密部品加工 ②プレス金型設計・製作及び試作・量産プレス加工 ③治工具、各種装置 設計・組立て(油圧配管、電装品含む) 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ol style="list-style-type: none"> ①機械加工 <ul style="list-style-type: none"> ・社内はマシニング、社外は旋盤と棲み分け ・SK材、ハイス鋼材等の小物丸物加工 ・$\phi 300$以上の丸物他あり ②鋳物加工 <ul style="list-style-type: none"> ・対応可能な企業が近年減少しつつある ・FC、FCD、SCS13 / 14、AC4Aほかの丸物、角物、平物加工 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・受託加工のため形状、大きさ、物量はまちまち。 ・逆に貴社で加工可能な形状、寸法など、条件を呈示願います。 ・当社の引き合い状況により、随時内容が変わります。 				

18

会社名	グンゼ(株) 研究開発部			所在地	滋賀県守山市
資本金	260億7,100万円	従業員数	1,757人	URL	http://www.gunze.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・機能ソリューション事業：プラスチックフィルム、エンジニアリングプラスチック等 ・アパレル事業：インナーウェア、繊維資材等 ・ライフクリエイイト事業：スポーツクラブ等 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①メリヤスのように柔軟で伸縮がある生地を扱うことが可能な部品</p> <ul style="list-style-type: none"> ・動作は「生地をつまむ」「そのまま移動」「別の場所に装着」の3段階。従来技術では難しい人の指のようなもので、把持圧/押え圧の精密制御(軽く持って生地上でハンドを滑らせる)、両手で持つ場合のワークのテンションコントロールなどが必要。 ・生産ロボットに組み込む。動力源は電気またはエアー。人間の手のひらサイズ。 ・必要個数：初年度5個、以後、10個/年程度を見込む。 ・参考情報：FESTO社OctopusGripper、電気通信大学 工藤俊亮先生のご研究、等 <p>②伸び縮み可能な極めて柔軟な導電性材料</p> <ul style="list-style-type: none"> ・自由に変形する基材に追従し、かつ動きを阻害しない柔軟性が必要。(伸び25%程度) ・弊社の有する軟質基材(シリコンベースのエラストマフィルム)上に導電層を形成する目的。 ・基材に対する親和性、密着性(接着強度が強い)の良いものが望ましい。 ・色彩は問わない。(透明な伸縮可能電極材料があればなお良い。) ・材料の形態(ペースト、フィルム、etc)についても要相談。(取り扱い、加工方法確認。) ・抵抗値に関しては上記(25%)伸縮で抵抗変化が小さいこと。 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・②について、安定的に材料供給が継続できる見込みがあること、材料特性の調整、改良等の相談ができると望ましい。 				

19

会社名	KMアルミニウム(株)			所在地	東京都千代田区
資本金	13億6,200万円	従業員数	315人	URL	http://www.kmac-web.com/
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・アルミ合金ビレット・スラブ、高純度フルミ、アルミ鋳物用合金、アルミ鍛造用素材、アルミ鋳物製品、半導体製造装置用部品等の製造・販売 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>半導体製造装置部品 角物：100角～600角程度 丸物：φ300程度まで</p> <p>【必要設備】 MC、五軸、NC旋盤、複合旋盤</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・アルミに特化した企業を希望。 				

20

会社名	(株)ケーヒン 栃木オフィス・栃木開発センター			所在地	栃木県塩谷郡
資本金	69億3,200万円	従業員数	3,719人	URL	https://www.keihin-corp.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	自動車（四輪車/二輪車）、汎用製品向けの電子制御系、燃料供給系、空調系の各種部品・機器・システムの研究開発、製造、販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①高精度切削品 大きさ：φ5～20mm、L=2～50mm 材質：SUS304、SUS430、磁性ステンレス</p> <p>②冷間鍛造（+切削） 大きさ：φ5～20mm、L=2～30mm 材質：SUS、鉄</p> <p>③レーザー溶接（加工～溶接、又は溶接のみでも可） 大きさ：約φ10mm、厚さ1.0mm以内 材質：SUS430など磁性ステンレス 数量：上記いずれも数万個～数十万個/月</p> <p>【必要設備】 NC自動盤、パーツフォーマー、レーザー溶接機</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・ISO9001、ISO14001相当のマネジメントシステムを有していること。 ・安定的かつ長期にわたり供給可能であること。 ・BCPに対する企業理念、及び備えがある又は構築する意思があること。 				

21

会社名	(株)興国ゴム 赤羽工場			所在地	東京都北区
資本金	4,000万円	従業員数	165人	URL	http://www.kokoku-intech.com/
主要生産品目及び加工内容等	各種工業用精密ゴム部品（自動車関連、エレクトロニクス関連、OA関連、医療関連、機械関連、その他）				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>自動車、OA機器、エレクトロニクス関連における金型成形ゴム、押出成形ゴム クランプ、ゴムホース、グロメット、パッキン、ガスケット等</p> <p>ロット数：数十個～数十万個</p> <p>【必要設備】 ミキシングロール、プレス機（50t～500t）、押田機、二次加硫用オープン等</p>				
希望事項等	小ロット生産も対応可能な企業、品質管理及び納期管理対応できる企業、コスト競争力のある企業、特殊技術をお持ちの企業				

22

会社名	サーマル化工(株)			所在地	埼玉県戸田市
資本金	1,000万円	従業員数	10人	URL	http://www.sa-marukakou.com/
主要生産品目及び加工内容等	金属熱処理加工業（磁気焼鈍、焼鈍）				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①熱処理用トレーの製作（設計、板金、溶接加工） 素材：SUS304、t0.8～4.0、主なサイズ 120×250×35等、ロット（1～100/個）</p> <p>②熱処理用メッシュ・パンチング、洗浄カゴ等の製作（設計、板金、溶接加工） 素材：線径 φ0.4～1.0 5～14メッシュ、ロット（1～100/個）</p> <p>③熱処理設備用治具、熱処理炉用/マッフル（設計、製作）</p> <p>④真空熱処理加工、焼入加工/メッキ（無電解、三価クロメート）加工</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・半導体設備関連の納入実績がある会社が好ましい。 ・納期や製作に対応可能なこと。 ・③熱処理炉関連の納入実績がある会社。 ・④設備の保有があること/ISO対応可能なこと。 				

23

会社名	(株)サンコーシヤ 相模テクノセンター			所在地	神奈川県相模原市
資本金	9億7,500万円	従業員数	600人	URL	https://www.sankosha.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	雷防護のデバイス生産販売及び関連する設備・機器の購入販売 (電源用通信用保安器、耐雷トランス、接地システム、収容シェルタ、通信用端子盤、配線板、分電盤、免震装置、耐震フレーム、フリーアクセスフロアなど)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①製缶板金の製造委託 (特に大きい屋外設置用の収容シェルタ、屋内設置用のラックなど板金製品) 材質:鉄、アルミ、SUS、ZAMなど ②配線盤・分電盤等、盤関連の製造委託				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・①に関して 組立:社内で組立まで可能であれば尚可 塗装:社内で塗装可能なメーカー様歓迎 ・②に関して 「設計～板金～塗装～組立」を社内で対応可能なメーカー様歓迎 ・QCドータルで改善を提案して頂けるとありがたいです 				

24

会社名	三洋工業(株)			所在地	東京都江東区
資本金	17億6,000万円	従業員数	426人	URL	http://www.sanyo-industries.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・金属建材及び建築材料の製造販売 ・内装材及び外装材の製造、販売並びに工事請負 ・空調及び換気装置の設計、製作、関係機器の製造販売並びに工事請負 ・太陽エネルギーを利用した機器の販売並びに工事請負 ・その他関連する製品及び原材料の輸出入 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①アルミ手摺、アルミ目隠し(ルーバー) ②アルミエキスパンジョイント(仕切り) ③その他(アルミの板金・薄物製缶加工品、一部鉄あり)				
希望事項等					

25

会社名	昭和飛行機工業(株)			所在地	東京都昭島市
資本金	49億円	従業員数	400人	URL	http://www.showa-aircraft.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	航空機機装品及び軽合金構造物の製造・販売 ハニカム及びその加工品の製造・販売 汎用コンテナ、輸送支援機材全般				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①機械加工品 アルミがほとんど 100×150がMAX 角物のみ ②精密板金部品・溶接品(ベンダーの曲げと溶接が主) 材質 アルミ 小物から1500角程度まで ③パイプNC曲げ加工 φ100以内 アルミ、スチール				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・QMS : ISO9000、ISQ9001 ・特殊工程: Nadcap (JISQ9100) 				

26

会社名	(株)第一			所在地	東京都港区
資本金	1億円	従業員数	60人	URL	http://www.d-1.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	●工業用ゴム製品の製造加工、販売●工業用プラスチック製品の製造加工、販売●工業用ベルト・ホース・チューブ等の販売●各種接着剤・工業用テープ等の販売●プーリー・ギヤ等金属製品の製造加工、販売●電気機構部品の販売●その他付帯する一切の業務				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	機械加工 丸:手の平サイズまで 角: " 材質:鉄・ステン・アルミ・プラスチック等				
希望事項等	・QCD管理の良好な企業。 ・少ロット対応が可能な企業。				

27

会社名	(株)タカシマ			所在地	東京都千代田区
資本金	6,800万円	従業員数	270人	URL	http://www.tksm.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	ねじ全般(ボルト、ナット各種、座金、小ねじ等の様々な締結関連部品)、建築・住宅関連用ファスナー				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	切削加工部品 材質:SUS、SCM、S45C、SS 他難削材 径:Φ20~Φ100 ロット:小中ロット対応(2桁~4桁) 【必要設備】 CNC複合旋盤、5軸加工機(MC)				
希望事項等	・見積り対応力がある企業 ・検査設備が整っている企業				

28

会社名	(株)竹内製作所			所在地	長野県埴科郡
資本金	36億3,294万円	従業員数	715人	URL	http://www.takeuchi-mfg.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	建設機械の開発、製造及び販売 ・ミニショベル、油圧ショベル、クローラーローダー、クローラーキャリア				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	建設機械部品 ①製品 ②薄板板金 ③プレスカバー ④鋳造品 ⑤鍛造品 ⑥ゴム類 ⑦ハーネス類				
希望事項等	・建設機械関連の部品を生産している企業との面談を希望します。				

29

会社名	(株)タハラ			所在地	東京都江戸川区
資本金	5,000万円	従業員数	75人	URL	http://www.tahara-mc.com/
主要生産品目及び加工内容等	1)生産品目 フロー成形機 2)加工内容 機械加工、製缶加工、板金加工など各種				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①鋳物切削加工 ・材質：FCD 大きさ：手のひらサイズからテーブルサイズ。 ②機械加工 ・材質：鉄が多い、他にアルミ、SUS。形状：丸物、角物、板物 ③製缶加工 ・製缶＋加工。材質：鉄。大きさ：□300×200mm程度。長ものもあり。 ④シャフト ・材質：鉄。大φ100×2m、中φ40-50×1.5m、小φ20-30×400mm程度 【必要設備】 上記の製造と完成品の検査に必要な設備各種、マシニングは縦、横が必要				
希望事項等	当社、要望にご対応頂けること ・既存協力企業様同等以上のQCD ・都度単数の発注形式 ・納入品は全数検査、検査図面提出				

30

会社名	(株)ダンレイ			所在地	神奈川県茅ヶ崎市
資本金	1億円	従業員数	180人	URL	http://www.danle.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	・電気給湯機（エコキュート・電気温水器）の各種機能部品。 給湯機用の減圧弁逃し弁は国内トップシェアを誇る。 ・住宅用減圧弁 ・医療用、厨房機器、浄水器用各種バルブ				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①板金：（鉄メッキ、SUS） ケース用途 ②樹脂成形：（PPS） 弁の構成部品 ③切削：（真鍮、SUS） 弁の構成部品 ④プレス：（鉄メッキ、SUS） 弁の構成部品 ※いずれも物量は100～30,000個／月 【必要設備】 ②：50t ～ 240t成形機 ③：CNCバー材の自動旋盤 ④：150t ～ 300t のトランスファープレス				
希望事項等	・ISO9001取得希望				

31

会社名	(株)中央エンジニアリング			所在地	神奈川県川崎市
資本金	1億1,600万円	従業員数	540人	URL	https://www.chuo-eng.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	産業機械、情報通信・家電機器、自動車関連機器の設計・製作・各種試験				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①上記の回路設計・アプリケーション及び組込ソフト設計・パターン設計 （基板製造、部品調達、部品実装含む） ②ハーネス製造				
希望事項等					

32

会社名	(株)ティーエヌケー			所在地	東京都西多摩郡
資本金	9,900万円	従業員数	50人	URL	http://www.k-tnk.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	半導体製造装置、医療機器、FA機器等の機械装置の受託設計・製作、及び装置モジュール化対応受託生産				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	半導体・産業機械の装置部品の機械加工 ・角物:角10mm~2,000mm(主は300mm以下) ・丸物:φ5mm~500mm L:1,000mm 個数:数個~数百個 材質:SUS、鉄、非金属(アルミ等)、樹脂 【必要設備】 マシニングセンタ、NC旋盤、フライス盤、旋盤、成形研磨機、平面研削盤、ワイヤーカット放電加工機、精密板金用設備、検査設備				
希望事項等	・コスト対応力、品質管理、納期管理				

33

会社名	テックプロジェクトサービス(株)			所在地	千葉県習志野市
資本金	3億円	従業員数	250人	URL	http://www.toyo-eng.com/jp/ja/tps
主要生産品目及び加工内容等	プラント事業、保全事業、医療プラント事業、環境設備事業、設備提案/計画/設計、機器調達、工事/請負など				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①製品(タンク、槽など) ・サイズ:0.3立方m~輸送限界まで ・材料:鉄、ステンレス t6.0が主。ライニングが必要な場合もあり ・鉄の場合は錆び止め、上塗りなど ②制御盤(板金加工~配線まで) ・サイズ:高さ2m、板厚:t1.0mm				
希望事項等	設計・検査等書類作成				

34

会社名	東京エレクトロン宮城(株)			所在地	宮城県黒川郡
資本金	1億円	従業員数	3,000人	URL	https://www.tel.co.jp/about/locations/tml.html
主要生産品目及び加工内容等	プラズマエッチング装置の開発・製造				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①プラズマ電極部品の機械加工 材質:A5052 大きさ:最大 φ700×厚み60mm程度 (旋盤、MC加工) ②機械加工~組立(アッセンブリー) MAX 2m角 簡易クリーンルーム必要				
希望事項等	・試作対応 ・変更管理の対応 ・少ロット、短納期対応				

35

会社名	(株)東光高岳 小山事業所			所在地	栃木県小山市
資本金	80億円	従業員数	1,800人	URL	https://www.ttkk.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	変圧器(変電用変圧器、6kV配電用変圧器)、開閉装置(ガス絶縁開閉装置、断路器、固体絶縁開閉装置)システム(電力用監視制御システム、保護制御装置)、制御装置				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①歯車: φ150程度 S45C 種類多く単品~何百個/年 亜鉛メッキ レバー: 炭素鋼、数ものはロストワックス。スプライン加工有り、300個/年 シャフト:(φ40~50)×(L200~300) S45Cと調質材。1サイズ300本/年。</p> <p>②ドウタイ(アルミ丸棒) 曲げ含む ・(φ40~90)×(L300~1200) 主流(通電性)A6063-T6、強度A6061-T6</p> <p>③鋳造品(アルミ、銅) ・加工込み(旋盤、フライス、マシニング) アルミはAC4C、数個~500個/年、銅はCAC406(旧記号:BC-6)需要は減方向。</p> <p>④板金 ・部品用途はプレス板金。金型は起こさず。鍛造も検討の価値有り。 ・制御盤、電子機器のハウジング。表面処理込み。</p> <p>【必要設備】 ①歯切盤(ホブ盤)、傘歯切盤、ブローチ盤、アーク溶接 ②マシニングセンター、NC、汎用旋盤、プランクプレス等 ③マシニングセンター等 ④プレス、製缶</p>				
希望事項等					

36

会社名	(株)東光高岳 蓮田事業所			所在地	埼玉県蓮田市
資本金	80億円	従業員数	1,800人	URL	https://www.ttkk.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	重電機器(開閉器、変圧器、変成機器等)の製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①機械加工(材質:鉄、SUS、銅、アルミ、樹脂:手のひらサイズが多い:旋盤、MC加工)</p> <p>②板金、溶接加工(材質:鉄、SUS:板物と機械加工の組合せ多い:ボックス物)</p> <p>③大型製缶(鉄:タンク製缶<ショット~塗装希望>1m~2mサイズ)</p> <p>④樹脂成形加工、ゴム成形加工</p> <p>⑤鋳造(アルミ、銅が主体)、鍛造(少ロット多い)</p>				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・多品種少ロットが多い。 ・コストダウン提案 ・納期管理の徹底 				

37

会社名	東洋鍛工(株)			所在地	東京都大田区
資本金	8,000万円	従業員数	110人	URL	http://www.toyotanko.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・トラック、建設機械、産業機械、農業機械、医療機器等の各種鍛造部品 ・スクリープレスを駆使して精密鍛造品、押し出し鍛造品、中空深穴加工 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>機械加工:旋盤、MC、フライス、歯切り、シェービング、熱処理等</p> <ul style="list-style-type: none"> ・支給する鍛造部品への加工、歯車が多い ・サイズ:Φ40~400mm、長さ10~550mm、重さ1~50kg ・数量:月50~5000個 ・材質:SC、SCM材など 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・歯車加工に必要な設備を所有または能力があること 				

38

会社名	東洋ハイテック(株) 東京支店			所在地	東京都文京区
資本金	9,880万円	従業員数	140人	URL	https://www.toyohi.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	粉粒体機器販売と粉体プラント構築とアフターサービス				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①製品</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ステンレス容器を薄く歪まずに溶接でき、高品質に表面を仕上げられること。 ・SUS304、Φ300mm～400mm、t=1.5mm ・数量:1ロット20～30個、年200個程度 <p>②プラント工事の据付工事、配管工事、電気配線工事のいずれかに対応できること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・迅速に機動力が高い企業であること。 <p>【必要設備】</p> <p>①製品について:ロールベンダー、TIG(アルゴン)溶接、プレス</p>				
希望事項等					

39

会社名	東洋発條工業(株)			所在地	東京都葛飾区
資本金	4,000万円	従業員数	200人	URL	http://www.tohatsu-i.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	・精密プレス品、ホースクランプ、線ばね、薄板ばね、ばね座金、座金、切削加工品など				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>プレスによる各種座金製作</p> <ul style="list-style-type: none"> ・薄物加工 ・物量(月あたり):単型 何千、順送 何十万、トランスファー 何万 ・材質:SUS、鉄が大半。先々、アルミ、銅、真鍮へと拡大。 <p>【必要設備】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・34～150^トプレス ・所有設備を確認して、それに見合った仕事を発注していく。 				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・高速プレス機を所有すること ・新規品も協力工場で立上げられる様にしたい。 ・JIS規格品も多く、適宜、品質監査を実施する。 				

40

会社名	(株)富田電機製作所 厚木事業所			所在地	神奈川県愛甲郡
資本金	3,000万円	従業員数	49人	URL	https://www.tomita-denki.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	・配電機材の開発・製造・販売・トランス修理部品の販売・補修用材料の販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<p>①鍛造</p> <ul style="list-style-type: none"> ・冷間:ヘッダー加工、φ8～20mm以内、手のひらサイズ、月2万個 ・熱間:0.5kg以内、手のひらサイズ、月1万個 材質:どちらも銅のみ <p>②メッキ(主に錫)</p> <p>③射出成型品(熱硬化性)</p> <ul style="list-style-type: none"> 金型～生産まで(金型は支給の可能性もある)、手のひらサイズ 材質:不飽和ポリエステル樹脂、月2万個 				
希望事項等					

4 1

会 社 名	長尾工業(株) 東京営業所			所 在 地	東京都目黒区
資 本 金	3,000万円	従 業 員 数	80 人	U R L	http://www.nagao-inck.co.jp/
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	光通信機器、油圧空圧部品、機械部品、医療機器、光学部品、住宅関連機器、省力機械、治具等の製造・販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	切削加工品 (丸は、φ100以内 角は、手のひらサイズまで) 少ロット品 1~20ヶ 量産品 50~300ヶ 材質 鉄、アルミ、ステン、真鍮、樹脂等				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 表面処理、研磨、熱処理等トータルでお願いしたい。 ・ 検査ができること・大量の見積対応にも迅速に対応して頂ける企業。 ・ 発注時期にフレキシブルに対応して頂ける企業。 				

4 2

会 社 名	(株)中川製作所			所 在 地	神奈川県大和市
資 本 金	4,000万円	従 業 員 数	64 人	U R L	http://www.nakagawa-ss.co.jp
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・半導体製造装置、真空装置、測定装置、光学計測、航空宇宙関連部品				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	機械加工品(丸・角) 材質 アルミが主、ステン、鉄 中・小物が手で持てる範囲が中心で、1mを越えるものは少ない ロット 1ヶ~200ヶくらい				
希 望 事 項 等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 外観部品の為、キズ、ダコン厳禁。 ・ 単品、短納期対応求む。 				

4 3

会 社 名	(株)ナガセ			所 在 地	東京都武蔵村山市
資 本 金	1,200万円	従 業 員 数	72 人	U R L	http://www.nagase-shibori.co.jp
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	へら絞り加工をコア技術に板金、溶接、機械加工、処理迄の加工と、それらの一貫生産				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	エレクトロニクス・医療機器・自動車・航空機・真空機器用板金・プレス・溶接加工品 ①ホッパー形状品の加工 ②箱物+丸物の複合板金加工 ③エンボス材の加工・溶接加工 【必要設備】 3本ローラー、ベンダー、万能プレス、TIG溶接、YAG溶接、ファイバー溶接、パフ研磨等				
希 望 事 項 等					

44

会社名	(株)ナック			所在地	神奈川県綾瀬市
資本金	1,000万円	従業員数	15人	URL	http://www.kk-nac.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	船舶用エンジン部品、プラント用エンジン部品、空調コンプレッサー部品、産業車両部品、防衛省向け特殊車両部品、鉄道車両部品、発電機関連部品、電動油圧加工機部品、工作機械部品				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①真空・半導体製造装置部品 NC、MC、門型、五面、研磨、溶接 ②各種工作機械・産業機械部品 ・丸物機械加工 φ50～φ2,000 ・角物機械加工 100角～1,000角 丸角ともに多品種小ロット 材質:鉄、FC、SUS、アルミ 【必要設備】 縦・横旋盤、縦・横MC、ターニング、五面加工機、ワイヤーカット、放電加工機、各種研磨機等				
希望事項等	・検査データの添付は必須 ・短納期対応にも対応して頂ける企業				

45

会社名	(株)ニコンエンジニアリング			所在地	神奈川県横須賀市
資本金	5,000万円	従業員数	65人	URL	http://www.ave.nikon.co.jp/n-eng/
主要生産品目及び加工内容等	メインはマイクロステッパーを中心とした精密光学機器、細胞観察装置、各種光学機器・測定機器、工具等、その他特注機器の受託				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	金属加工部品 ・顧客対応の特種機器用途でありロット数は1個、2個が中心 ・角物、丸物各種。大きさは、mm単位からテーブルサイズの1/4程度まで ・SUS、アルミ、真鍮、鉄(メッキ、アルマイトなど表面処理込) ・平行度、平面度0.01程度のものもあり ・細目ねじ(P=0.5など)もあり 【必要設備】 各種加工機械、3次元測定機、各種測定機、※検査データ添付必須				
希望事項等	※chemSHERPA提出必須。対応できないと発注できない。 ・基本的には単品生産(発注個数1個、2個) ・短納期対応				

46

会社名	日電工業(株)			所在地	神奈川県藤沢市
資本金	2億4,000万円	従業員数	150人	URL	http://www.nichiden-kogyo.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	1)主要製品 電磁弁、電動弁、温度調節器、パッキレスバルブ。 製品イメージはHP参照のこと。 2)加工内容 鍛造、鋳造、旋削				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①加工内容 ・真鍮鍛造加工 鍛造ならびに加工(鍛造だけ、加工だけでも可) ・青銅鋳物加工 鋳造ならびに加工(鋳造だけ、加工だけでも可) ・真鍮、SUS、アルミ等 パー材からの加工(φ5～φ150) ②大きさ:手のひらサイズ ③物量:月100～1,000個程度が多い 【必要設備】 NC旋盤、マシニングセンタ				
希望事項等					

47

会社名	日昭電器(株) 岩槻工場			所在地	埼玉県さいたま市
資本金	4,000万円	従業員数	80人	URL	http://www.nissho-denki.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	各種産業機器の設計・製造、ソフト開発・システム設計				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①精密板金加工(塗装まで含めて)材質:SUS、鉄 ②機械加工 材質:SUS、Al ロット:数個~30個程度 ③ハーネス加工 ④組立(電気部品、ユニットもの) 部品加工から組立まで一貫生産のできる企業が望ましい。				
希望事項等	・品質保証体制が整っていること。 ・関東に納品に来社する事が出来ること。				

48

会社名	日発販売(株)			所在地	東京都港区
資本金	20億4,034万円	従業員数	351人	URL	http://www.nippan-inc.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	プレシジョンパーツ事業 ・自動車関連産業用途 ・ばね、ばね機能部品、切削、鍛造・圧造・プレス、転造、射出成形				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①銅の圧造端子(ヘッダー、フォーマー+切削) ②アルミ冷間鍛造部品 ・物量:月産1,000~100万個(1社で対応希望) ・サイズ:手のひらサイズ、φ3~50(メインはφ20位まで) 【必要設備】 ヘッダー、フォーマー、チャッカー式自動旋盤、M/C、アルミ堅型冷間設備				
希望事項等	・ISO9001取得 ・車載部品加工実績が多いメーカー				

49

会社名	日本軽金属(株)・日軽産業(株)			所在地	東京都品川区
資本金	3億9,085万円	従業員数	1,920人	URL	http://www.nikkeikin.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	・アルミナ、化成品、地金、板・押出製品				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 機械加工 ② 板金 ③ プレス ④ 表面処理 ⑤ アルミ板の切断~フライス加工 6mm~120mmの加工				
希望事項等	試作がメイン。				

50

会社名	日本工営(株) 福島事業所			所在地	福島県須賀川市
資本金	74億1,529万円	従業員数	2,013人	URL	https://www.n-koei.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	電力関連機器、電子機器、装置などの製作・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①発電所向け制御盤の製作 ・板金～塗装(パーカー処理)～組立配線まで 外形H2300×W700×D700mm程度 板厚t2.3～3.2mm、材質SS400 ②変電所向け油タンクの製缶・塗装 ・製缶(ロール曲げ)～塗装(パーカー処理又はプラスト)～気密試験まで 外径φ500～φ1,520、長さL1,500～10,000mm程度 板厚t4.5～12.0mm、材質SS400 ③水力発電所向け水車発電機部品 ・SCS6鋳造(40kg/個)～熱処理～仕上加工まで ・SUS403鍛造(φ1,700×t15)～熱処理～荒引加工まで ・部品加工にはターニング(φ1,600以上)、五面、横中ぐり盤、長尺旋盤(φ1,200×L7,000)等が必要				
希望事項等					

51

会社名	(株)濱田屋商店 横浜営業所			所在地	神奈川県横浜市
資本金	4,700万円	従業員数	200人	URL	http://www.hama-x.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	1)生産品目 発電プラント、風力発電、船用ディーゼルエンジン、自動車、造船、橋梁・土木関係等の各種ボルトや機械加工品 2)加工内容 旋盤加工、転造加工、熱処理、表面処理、研磨、BTA、溶接				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	機械加工品 ・丸: φ10～φ100、長さ～1,500程度 ・角: 小物～大物まで □50程度が多い。 ネジ切もあり(切削、転造) 物量: 丸角どちらも100個程度。 材質: SS, SC, SCM, SNCM, SUS、インコネル、顧客支給品 【必要設備】 NC、MC、BTA、研磨、鍛造(熱間)、表面処理(クロムメッキ)、溶接				
希望事項等	・検査データ添付 ・小ロット、短納期対応 ・多くの企業様と面談し、裾野を広げておきたい。				

52

会社名	(有)光製作所			所在地	神奈川県綾瀬市
資本金	700万円	従業員数	80人	URL	http://www.hikariss.jp/
主要生産品目及び加工内容等	・金型設計から金型製作 ・金型製作からプレス加工までの専門メーカー				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	弱電機器・自動車向けの、 ①プレス部品(金型製作～量産まで、単発プレス) サイズ:手のひらサイズ～MAX.900mm×600mm (プレス機25t～200tクラス、打抜き。主は80～110t) ロット:300～3000個が主、製品による。 材質:鉄、SUS、アルミなど ②プレス金型製作 金型サイズは、①の案件に準ずるもの ③板金加工 サイズ:4×8板、板厚t=5mm ロット:1～100個程度 材質:鉄、SUS、アルミなど 【必要設備】 単発プレス、レーザー加工機等				
希望事項等	・神奈川方面へのルートがあればなお良い ・弱電関係・自動車関係の経験があるとなお良い				

53

会社名	(株)日立産機システム 埼玉事業所			所在地	埼玉県桶川市
資本金	100億円	従業員数	2,900人	URL	https://www.hitachi-ies.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	情報制御ソリューション(FEMS、設備警報監視、IJPTレーサビリティの各システム)、FA・自動化ソリューション(溶接、搬送、IJPマーキングの各システム)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	FA用設備機器(自動機等)の設計～機械加工～組立・設置まで一貫対応のできる企業 【必要人員】 必須ではないが、日立製PLC(プログラマブルコントロール)を扱えると尚可。				
希望事項等					

54

会社名	ヒロセ電機(株)			所在地	神奈川県横浜市
資本金	94億400万円	従業員数	4,597人	URL	https://www.hirose.com/jp/
主要生産品目及び加工内容等	・コンピュータ、周辺機器、端末機器、移動・有線・無線通信機器、事務機器、民生機器、制御機器、自動車等の各種高性能コネクタ				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	コネクタの構成要素に関し、業界の先端、差異化が可能な技術を保有する企業 ①成形 :100t程度の成形で、変形に対応できるノウハウを持つこと。 ②プレス :60～100t コネクタの端子、シェル。変形に対応できるノウハウを持つこと。 ③メッキ :樹脂メッキ、すずリフロー。コネクタ業界への実績重視。 ④金型加工:成形、プレスパーツ加工。加工精度に自信のある企業。 【必要設備】 上記に必要な設備				
希望事項等	・コネクタの構成要素に関し、業界の先端、差異化が可能な技術を保有する企業(ナンバーワン、オンリーワン)。				

55

会社名	富士ダイス(株)			所在地	東京都大田区
資本金	1億6,400万円	従業員数	950人	URL	https://www.fujidie.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	超硬合・鋼製品金製の耐摩耗工具、金型の製造販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①研削加工(平面、円筒、内研加工) ②鋼製品(金型)の部品加工 SKH51、SKD11、SKD61、HAP40、S45C等 加工精度:5/1000mmレベル サイズ:Φ3~50mm、長さ:50~100mmが大半。 多品種少量 【必要設備】 マシニング加工、フライス、旋盤加工、ワイヤー加工など				
希望事項等					

56

会社名	富士フィルムビジネスエキスパート(株)			所在地	神奈川県足柄上郡
資本金	5,000万円	従業員数	1,169人	URL	http://www.ffbx.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	富士フィルム及び富士ゼロックスの製品一式				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①化学プラント関係(医療を含む) 設計・製作・配管工事・据付工事 ※サニタリー対応可能なこと ②土木・建築工事 (大型案件から小型案件まで) 生産工場、一般建物などに対応可能なこと ③空調関係 製作・工事 (一般・特殊を含む)				
希望事項等	・富山化学の工場向が主体				

57

会社名	プラスエンジニアリング(株)			所在地	宮城県柴田郡
資本金	6,000万円	従業員数	110人	URL	https://www.pluseng.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	電子部品、電池、医療部品の各種生産設備・金型等の精密機械加工特注部品(切削加工、旋削加工、放電加工、研削加工等)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	精密機械加工特注部品(生産設備・金型等の構成部品) ①切削加工、②研削加工、③ワイヤー、放電加工 ・①~③のいずれかにおいて特徴ある(秀でる)技術があること。 ・大きさ :手のひらサイズ以下 ・数量 :1個または2個程度 ・材質 :鉄、超硬 ・精度 :0.01mmレベル				
希望事項等	品質、納期が確実であること。				

58

会社名	松内電器工業(株)			所在地	埼玉県春日部市
資本金	1,000万円	従業員数	30人	URL	http://www.made.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	小型エンジン用マフラー・クラッチ部品 農業用機械部品、消火器部品、空調機器 精密順送加工部品、防火機器				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	金属プレス用金型(設計・製作・試打ちまで) ○単発・順送・トランスファー金型(製品は手のひらサイズ) ○プレス金型は55t~250tプレス機用が多い ○当社より提供する3D CAD/CAMデータによる金型製作(異形絞り等)				
希望事項等	・上記については売型である。 ・試打ちを行い、金型は完成品で納品のこと。				

59

会社名	マルイ鍍金工業(株) 千葉. 柏工場			所在地	千葉県柏市
資本金	3,100万円	従業員数	98人	URL	http://www.e-marui.jp/
主要生産品目及び加工内容等	・表面処理加工ならびに表面処理関連商品、設備の製造販売 ・電解研磨、洗浄処理、不動態化処理、出張工事				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①SUS製缶品(溶接~機械加工含む) サイズ: φ600~2,200(トラックで運べる程度)、板厚t=4.0~12.0mm ロット: 単品 ②塗装 ③各種表面処理(メッキ・バフ研磨など)				
希望事項等	・①は加工のみ、②③は当該処理のみ				

60

会社名	(株)ミスミ			所在地	東京都文京区
資本金	128億1,200万円	従業員数	11,241人	URL	https://www.misumi.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	製造業の生産ラインや開発部門で必要とされるFA・金型用部品等の製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	詳細は、28ページにある別紙記載のとおりです。				
希望事項等					

61

会社名	(株)ミタカ精機			所在地	埼玉県戸田市
資本金	1,000万円	従業員数	15人	URL	http://www.mitakaseiki.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	精密機械加工品、各種産業機器装置製造				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①切削加工品(全加工)(丸はφ300程度、角は小物~大物) ②溶接+切削加工の複合加工品 ※数量 多品種少量、単品が主。 ※材料 アルミ、SUSが多い。鉄は少。真鍮も。 【必要設備】 MC、NC旋盤、汎用旋盤、5軸、複合旋盤、研磨機等				
希望事項等	迅速な見積対応、納期管理、品質管理。				

62

会社名	三菱日立パワーシステムズインダストリー(株)			所在地	神奈川県横浜市
資本金	10億円	従業員数	565人	URL	http://www.ids.mhps.com/
主要生産品目及び加工内容等	プラントエンジニアリング:ボイラ、省エネ・省電設備、発電・環境設備、産業機械設備、トータルエンジニアリングサービス、焼却関連設備				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①工事業者 ・来年度、上田市にて受注案件の設置工事あり。 ・上田の案件は2MWのバイオマス発電であり、地場で工事ならびに付帯品(製缶品、機械加工品)の製作が可能な企業。 ②下記可能な企業探し ・長野、富山全県対象。明確な発注案件は無。今後の受注に備えての準備。 ・一般製缶品 ・ボイラ耐圧部(ボイラの心臓部。対応可能な日本企業は少ない) ・プレハブ配管				
希望事項等	①工事業者については、上田市近傍で、車で30分くらいのアクセスで小回りが利く企業を希望				

63

会社名	ミナトエンジニアリング(株)			所在地	埼玉県越谷市
資本金	1,000万円	従業員数	45人	URL	https://mec-s.com/
主要生産品目及び加工内容等	機械設計・製図・製作・据付 :食品機械(滅菌プラント、スタティックミキサー、成型器等)、産業機械(抄紙機械、自動溶接機、自動塗装ロボット等)、リサイクルプラント(RDF設備、缶プレス、無煙焼却炉等)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	産業機械・食品機械の製作(設計はミナトにて) ①製缶加工 :SUS、SS ②エンブラ加工、板金加工、金属加工(SS) ③SUS、チタンの機械加工(サニタリー):但し、チタン加工は少ない。 ※数量:単品基本、大きさ:大小様々、HPの写真から類推のこと。 【必要設備】 上記加工に必要な設備一式				
希望事項等	・品質管理、納期対応、単品対応が可能な企業。 ・産業機械、食品機械の製作実績をもつ企業が望ましい。 ・CATIAV5、SolidWorks、3DCADを有するが、外注とは紙図面渡し。				

64

会社名	南デザイン(株)			所在地	東京都青梅市
資本金	4,000万円	従業員数	100人	URL	http://www.minamidesign.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	・デザインモデル製作、ワーキングモデル製作 ・真空注型、簡易金型作成、射出成形				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	金属切削(試作がメイン) ・角:~150×150角 ・丸:φ100mm以下 材質:アルミ、SUS、鉄 個数:1~100個、多品種少ロット 【必要設備】 三軸・五軸マシン、旋盤等				
希望事項等	・数物に対応できる設備・品質管理に対応できる企業 ・機密保持契約の締結と弊社の品質・納期を満たすこと ・熱処理対応可能なところ				

65

会社名	ミハル通信(株)			所在地	神奈川県鎌倉市
資本金	9,000万円	従業員数	240人	URL	https://www.miharu.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	1)生産品目 ・ケーブルテレビ(CATV)関連伝送システム、センターシステム、棟内用システム端末、館内デジタル自主放送システムなど 2)加工内容 ・プリント基板実装、組立				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①CATV関連機器の基板実装・組立(製造委託) ・物量:1台から何千個とまちまち。 ・サイズ:小型~大型まで各種。 ・実装内容:CRだけの基板からSMD、BGA、CSPと多様。 ※材料は全て支給。外注先のキャパ、設備にマッチした実装を依頼する ②高周波トランスの製造(製造委託) ・チップ部品のRFトランス ③樹脂成形(これから設計着手のため詳細未定、変更可能性大) ・A4サイズで高さが数ミリの上下蓋、下蓋。 ・物量 1,000個/日 上下合わせて2,000個/日 ・NDA締結後見積もり(金型、単価) 【必要設備】 基板実装、組立等に必要な設備(SMT、DIP)				
希望事項等	・神奈川方面に物流があると良い				

66

会社名	(株)守谷商会			所在地	東京都中央区
資本金	8億1,000万円	従業員数	755人	URL	http://sales.moritani.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	・産業機械、電気・電子機器、環境保全機器、計測・検査機器、運輸・運搬機器、鉄鋼・非鉄金属、環境関連等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 鉄・ステンレス等の製品(タンク・熱交換器等) ② 簡易治具の設計・製作 ③ 自動・省力機械の設計・製作(特にフィルム・シートの切断等)				
希望事項等	・弊社は、機械・装置の専門商社のため、部品加工だけでなく、できれば装置の設計も可能な会社との面談を希望。				

67

会社名	山一電機(株)			所在地	東京都大田区
資本金	100億8,400万円	従業員数	360人	URL	http://www.yamaichi.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	テストソリューション事業 ・検査用バーンインソケット、検査用テストソケット、プローブカード、テストサービス コネクタソリューション事業 ・コネクタ、実装用ICソケット、フレキシブル配線板 光関連事業 ・光薄膜フィルタ、半導体レーザ高原、光フィルタモジュール製品				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	成形金型加工パーツ (加工精度の高い金型パーツ加工部品) 【必要設備】 MC、放電、ワイヤー、平面・成形研削盤				
希望事項等	・加工精度の高い金型パーツ加工部品				

68

会社名	山本精機(株)			所在地	東京都西多摩郡
資本金	1,000万円	従業員数	40人	URL	http://www.yskjet.com/index.html
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・航空エンジン部品&宇宙ロケット部品の製造 ・航空エンジン整備用機材の製造 ・航空機機体部品の製造 ・航空機地上支援機材の製造 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	航空機整備用機材の ①機械加工 丸:φ1~φ2000 角:手で持てる範囲~大物まで 材質:SS、SC、SCMが多い 精密加工品もあり ②製缶~機械加工 500角~MAX4500×2500 ③検査治具組立 (部品調達~組立まで)MAX1m角程度				
希望事項等					

69

会社名	油研工業(株)			所在地	神奈川県綾瀬市
資本金	41億910万円	従業員数	400人	URL	http://www.yuken.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	油圧ポンプ、油圧バルブ、油圧シリンダ、油圧ユニット、油圧エレベータ用システム、生ゴミ分別圧縮機、ペットボトル減容機、廃棄物用コンパクタ、キリコ(自動切屑圧縮機)、その他、各種油圧関連機器				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①スリーブ:内外径研磨、スプール:外径研磨 ・材質:S45C、SCM415、435 ・熱処理:S45C、SCM415は浸炭焼入れ、SCM435は高周波焼入れ ・サイズ:主力φ10前後、大きい部類φ40~60、長さ20~200 ・要求精度:1,000分台が多い ②鋳物ボデー・カバーなど ・鋳物は支給、加工のみ。 ・材質:FC、FCD、連鋳材 ・大きさ:手のひらサイズ~□200程度 ・要求精度:100分台を要求される箇所あり 【必要設備】 内径研磨機、円筒研磨機、センタレス研磨機、MC、NC、多軸加工機、平面研削盤、各種測定機				
希望事項等	・鋳物以外の材料は自給希望 ・多品種少量が基本。但し、数百/月の流れ品も可能なら尚可。 ・内蔵部品は0.003~程度の公差要求品が多く、対応可能なこと。				

70

会社名	(株)ヨシオカ			所在地	神奈川県横浜市
資本金	3,000万円	従業員数	81人	URL	http://www.kk-yoshioka.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	精密機械部品、OAシャフト、ボルト、ナット、ネジ特殊加工、金型及びその部品、医療機器(インプラント等)の製造販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①丸物の中小物部品加工(φ1~φ200mm) ②角物機械部品 材質:SUS、SS、AL、FC、MC等 ロット:1ヶ~100ヶくらいが多い 【必要設備】 旋盤(NC、複合)、MC、フライス等				
希望事項等					

71

会 社 名	(株)理工電気			所 在 地	東京都品川区
資 本 金	3,000万円	従 業 員 数	80 人	U R L	https://rikohdenki.jp/
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	機械・エレクトロニクス・自動車・宇宙航空・医療機器分野の受託生産、部品加工、自動機・検査機・制御盤の設計製作				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	<p>①産業機械向け制御盤の設計、組立組配(板金塗装は外注可)</p> <p>②精密切削加工(高精度品多い、金属、非鉄金属、樹脂の製作対応ができる事、MC比率高い)</p> <p>③ケーブルアッセンブリー(半田・圧着・圧接等が治工具をもって対応できる事)</p> <p>④自動機の設計製作組立(設計は無でも可、電子部品業界向け多い)</p> <p>【必要設備】 連携商談会において設備及び検査機器、品質管理体制などをご紹介下さい。 材料は自社調達、部材は自社調達ができる、できない、などを教えて下さい。</p>				
希 望 事 項 等	<p>・①～④は商談が煮詰められ工場確認後に発注予定 商談会から2～3ヵ月内希望。</p> <p>・品質・納期の厳守、価格協力をして頂ける事、長いお取引ができる事、基本契約などができる事等。</p>				

【別紙】企業No.60 (株)ススミ 発注案件

製品・部品名	加工工程	形状・素材・サイズ	必要設備	備考	部署
ダイナサート (自動車用金型部品)	NC/汎用機械加工 ・マシニングセンタ ・研磨 ・ワイヤークット ・フライス他	形状：3D形状を含む 素材：SLD-M, NOGA, SXACE, DCMX, SX105V, HDM5, SKD11, 又は同等材 サイズ：450X350X300(T)以下 (最小100角)	・工作機械各種 (5軸加工機、尚可) ・測定機器 (CMM、尚可)	・高硬度加工 (熱処理後の仕上げ加工) ができると尚可	金型企業体 プレス事業部 自動車カスタムユニット
リバースエンジニアリング	型部品の3Dスキャン撮 影及びデジタルシミュ	形状：3D形状を含む 素材：鋼材 サイズ：450X350X300(T)以下 (最小100角)	・ATOS又は3Dスキャナ ア	STLから加工に使用する3D-CAD データの作成	金型企業体 プレス事業部 自動車カスタムユニット
特注金型部品 (パンチ&ダイ、リテーナー、プレート加工他)	NC/汎用機械加工 ・成形研削盤 ・成形研削盤 ・旋盤 ・複合加工機 ・放電 ・ワイヤークット ・マシニングセンタ ・フライス他	形状：3D形状を含む丸、及び角 素材：SKD11, SKH51, 粉末ハイステル(PS4), SCrM40, S45C, SK4, SS400, 他 サイズ：最大φ100X長さ300又は300角前後	・工作機械各種 (5軸加工機、尚可) ・測定機器 (CMM、尚可)	・3Dデータ対応だと尚可 ・納品時、検査表 (図面記入可) の 提出が必須	金型企業体 プレス事業部 自動車カスタムユニット
樹脂型用部品 (形彫放電加工品)	・6面研磨 ・形彫放電加工 ・電極製作 ・CMM/3Dスキャン測 定	形状：3D形状を含むブロック、丸もの 素材：SKD11、HPM38、DH2F、NAK55、NAK80 (一部で可) サイズ：最大口200 (これ以下でも可)	・形彫放電加工機 ・CMM ・3D画像測定器		3D2M企業体 金型加工品事業部
金属粉末造形部品	・金属粉末造形 ・3軸or5軸切削 ・形彫放電加工 ・電極製作 ・CMM/3Dスキャン測 定	形状：3D形状を含むブロック、丸もの 素材：マルエージング鋼、STAVAX (一部で可) サイズ：最大口200(これ以下でも可)	・金属粉末造形機 ・形彫放電加工機 ・3軸 or 5軸MC ・CMM ・3D画像測定器		3D2M企業体 金型加工品事業部
FA特注部品 ・角：プレート部品 ・丸：軸、ローラー等	NC/汎用機械加工 ・田舎研削盤 ・成形研削盤 ・旋盤 ・複合加工機 ・放電 ・ワイヤークット ・マシニングセンタ ・フライス他	形状：単細形状から複雑形状の丸、及び角モノ 材料：アルミ、鉄 (SCM, S45C, SS400, SKD材)、ステン (304, 440C) 等 サイズ： 丸：φ100X長さ300迄 角：500前後迄 表面処理：アルマイト、無電解Ni、黒染、硬質Cr等	・工作機械各種 (5軸加工機、尚可) ・測定機器 (3次元測定器等)	・WEB環境があり、受発注対応できると尚可 ・WEB環境があること ・高硬度加工 (熱処理後の研磨仕上げ) できると尚可 ・3Dデータ対応可能だと尚可	3D2M企業体 FA事業部 特注事業チーム
FA標準品： ブラケット、取付ブロック、ホルダー等	NC/汎用機械加工 ・マシニングセンタ ・フライス ・ハンドソー	形状：角物、穴あけ (キリ、タツ、リーマ)、単純形状の削り 材料：アルミ (A5052, A2027, A7075)、鉄 (S50C, SS400)、SUS (304, 304) サイズ：φ5~φ150、L500mm以下 表面処理：アルマイト、黒染め、無電解Ni、等	・工作機械各種 ・測定機器	・4F、6F加工、表面処理を内製できると尚可	3D2M企業体 FA事業部 加工品事業チーム
FA標準品： 回転軸、シャフト、支柱、ヒンジピン等	NC/汎用機械加工 ・研削盤 ・マシニングセンタ	形状：丸物、旋盤加工+追加加工 (P.C.D、キー溝) 材料：S45C、SUJ (高周波焼入れ)、SUS304、SUS440C サイズ：φ5~φ150、L500まで 表面処理：黒染め、無電解Ni、硬質Cr等	・工作機械各種 ・測定機器	・バー材のストックによる短納期対応 ・表面処理内製できると尚可	3D2M企業体 FA事業部 加工品事業チーム