

静岡・山梨・長野 連携ものづくり商談会 発注企業情報

1	会社名	㈱アドテック富士		所在地	愛知県岡崎市
	資本金	4,500万円	従業員数	256人	URL <a href="https://www.adtek-fuji.co.jp/">https://www.adtek-fuji.co.jp/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	電子部品自動組立機および周辺装置の設計・組立、工作機械の改造設計・製作、自動ロボット・専用機の設計・製作、各種ソフトウェア・制御設計・機械設計の受託			
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )			
	求める外注品 (加工内容)	①機械加工品 ・搬送装置、検査装置等 ・フライス加工、マシニング加工、旋盤加工、研削加工 ・SUS(303、304)、アルミ(A5052等)、鉄(SS400,S50C,SUJ等)、銅(CrCu,C1100等) ・加工精度:図面指示による ・数量(ロット):1~20程度(装置により異なる) ・焼入れ、表面処理、研磨まで対応し完成品として納入すること(外注依頼可) ②ハーネス製作 ・搬送装置、検査装置等 ・数量(ロット):1~10 ③制御盤製作 ・搬送装置、検査装置等 ・数量(ロット):1~10			
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先			
	必要設備及び人員				
希望事項等	品質管理体制が確立していること				

2	会社名	井上特殊鋼㈱名古屋営業所		所在地	愛知県名古屋市
	資本金	1億5,000万円	従業員数	330人	URL <a href="http://www.issgrp.co.jp/">http://www.issgrp.co.jp/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	金属加工部品			
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )			
	求める外注品 (加工内容)	自動車部品以外の丸物・角物切削及び製缶関連の金属加工部品 ・バルブ(両手サイズ 100~1000個 鉄、SUS) 旋盤+マシニング ・工作機械部品(10~500kg 1~10個 高精度) 旋盤+マシニング(研磨) ・油圧シリンダー関連(5~300kg 1~100個 高精度) 旋盤+マシニング 異形 ・大型軸受加工品(素材重量1~4トン程度) 横マシニング+ターニング ・メガネ金具(1~30個 不定期リピート) 旋盤+マシニング 他にもロボット、製鉄所関連など様々な案件がございます。 材質も鉄・SUS・鍛造品・鋳物・難削材など、多数ございます。			
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 1年以上先			
必要設備及び人員					
希望事項等	・基本的に高精度品が多い ・新しい仕事に前向きな企業				

3	会社名	㈱エージェンシーアシスト 岐阜営業所		所在地	岐阜県羽島市(本社:京都府)
	資本金	2,000万円	従業員数	120人	URL <a href="https://www.agency-assist.co.jp/">https://www.agency-assist.co.jp/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	産業機械部品の専門商社(産業用機械装置、製造機械設備、省力化機器等の各種精密機械加工部品の調達・販売)、営業拠点は関東・東海・関西・中国地方に11拠点			
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )			
	求める外注品 (加工内容)	産業機械部品 ・旋盤加工、フライス加工、MC、放電加工・研磨加工など ・サイズ:指先サイズ~A3サイズ など ・材質:鋼・アルミ・ステンレス・樹脂など ・数量:1個~100個程度 ・精度:1μm~10μm、その他 ・納品先: 関東・中部・関西など			
	発注予定時期	<input checked="" type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先			
必要設備及び人員					
希望事項等	単品加工を得意としていることが望ましい				

静岡・山梨・長野 連携ものづくり商談会 発注企業情報

4	会社名	大羽精研株式会社			所在地	愛知県豊橋市
	資本金	3,000万円	従業員数	400人	URL	<a href="http://www.ohba-seiken.co.jp/">http://www.ohba-seiken.co.jp/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	産業用ロボット部品、自動車部品、産業機械部品				
	商談会参加目的	<input checked="" type="checkbox"/> 増産対応 <input checked="" type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )				
	求める外注品 (加工内容)	半導体部品(実装機部品)、自動車部品(試作品) 切削加工、研削加工 ・サイズ:~φ250(~φ100以下が多い) ・材質:SUS,鉄,アルミ,樹脂等 ・数量(ロット):1個~300個 ・試作品および量産品				
	発注予定時期	<input checked="" type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先				
	必要設備及び人員	自動盤、旋盤、MC、複合旋盤、研削、測定機(三次元、形状測定機、粗さ測定機)				
希望事項等	図面記載の全ての寸法が測定出来る事が取り引き条件となる					

5	会社名	柏木産業株式会社			所在地	愛知県大府市
	資本金	1,000万円	従業員数	15人	URL	<a href="http://www.kashiwagi-sangyo.com/">http://www.kashiwagi-sangyo.com/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	鉄鋼製品・主に鉄パイプ切断及び加工				
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )				
	求める外注品 (加工内容)	鉄パイプの切断と納品 主にφ10~φ25.4、STKM L=1,000前後、長さ公差±0.5 月に1,000~10,000本ぐらい 納品場所 ①甲府市 ②豊橋市、浜松市				
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先				
必要設備及び人員	モリ自動切断機					
希望事項等	材料を在庫してオーダーに合わせて切断し、納品していただける加工先様を希望					

6	会社名	興和精密工業株式会社			所在地	愛知県豊明市
	資本金	5,000万円	従業員数	200人	URL	<a href="http://www.kohwa-grp.co.jp/">http://www.kohwa-grp.co.jp/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	自動車、弱電、機能部品の製造(金属の精密切削・研削、樹脂成型・サブAssy等)				
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )				
	求める外注品 (加工内容)	自動車用精密部品加工 ①NC自動盤加工 ・SUS304,SUS316,KM31,KM35FL ・サイズ:φ20.0以下 ・ロット:1万~10万 ②NC旋盤加工 ・素材:切断材(コロ材)及び鍛造品、熱処理後の二次加工 ・サイズ:φ30.0以下 ・ロット:1万~10万 ③樹脂成型加工 ・サイズ:100t~200t ・ロット:5000~1万/月				
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 1年以上先				
必要設備及び人員	NC自動盤(φ50.0以下)加工・NC旋盤・樹脂成型機(縦・横 75t~250t)・Assy等					
希望事項等	ISO9001、ISO14001認証取得					

静岡・山梨・長野 連携ものづくり商談会 発注企業情報

会社名	サハシ特殊鋼(株)	所在地	愛知県名古屋
資本金	2,500万円	従業員数	60人
URL	<a href="http://www.sahashi-steel.co.jp/">http://www.sahashi-steel.co.jp/</a>		
主要生産品目 (加工内容)	特殊鋼販売、機械加工品販売、プラント再作・施工		
商談会参加目的	<input checked="" type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )		
7 求める外注品 (加工内容)	産業用機械部品加工 ・溶接、機械加工(社内で製缶も機械加工も対応が理想) ・5軸マシニング、研磨加工対応可能業者 ・三次元検査対応可能業者 ・板金加工業者(塗装が可能な業者)		
発注予定時期	<input checked="" type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先		
必要設備及び人員	溶接機、マシニング 旋盤加工、研磨加工 三次元検査機		
希望事項等	多品種小ロット対応、検査対応をしっかりと行っていただきたいです		

会社名	三友工業(株)	所在地	愛知県小牧市
資本金	1億円	従業員数	280人
URL	<a href="http://www.sanyu-group.com/">http://www.sanyu-group.com/</a>		
主要生産品目 (加工内容)	ゴム射出成形機、自動化省力化設備、防音・消音装置、発電機		
商談会参加目的	<input checked="" type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )		
8 求める外注品 (加工内容)	①機械加工部品(旋盤) ・材質:SS400、サイズ Φ250(内径Φ225)X520L、 Φ635(内径Φ600)X85L、 ・材質:SCM3 Φ170X460L(キ溝加工有) 数量:50本/年、精度:H7程度  ②製缶部品 ・材質:SS400 ・サイズ:巾1100X長2500X高200(C200X80Xt7.5) ・数量:多数 ・精度:JIS一般公差  ③燃料タンク ・材質:ボンデ鋼板(t1.6) ・サイズ:巾540X長880X高430 ・数量:寸法違いで200個/年		
発注予定時期	<input checked="" type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先		
必要設備及び人員			
希望事項等	・出来れば、ISO取得していること ・出来れば、品質チェック部門があること		

会社名	正保鉄工(株)	所在地	愛知県名古屋
資本金	4,300万円	従業員数	63人
URL	<a href="http://www.shoho-g.co.jp/">http://www.shoho-g.co.jp/</a>		
主要生産品目 (加工内容)	精密機械部品・治工具・金型部品各種ゲージの製造販売、加工治具・組立治具の設計製作		
商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )		
9 求める外注品 (加工内容)	機械加工部品 ・材質:鉄・ステンレス・アルミ・銅(樹脂は不要) ・形状:丸物、角物 ・サイズ:~φ350、~□500 ・ロット数:1~10個(単発) ・精度:精密部品(MAX±0.01)・ゲージ部品(MAX±0.001) ※外注も含め全加工できること		
発注予定時期	<input checked="" type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先		
必要設備及び人員	旋盤、フライス、研磨、ワイヤー、放電、三次元測定機		
希望事項等	・自社・外注含め海外調達もOKです ・独立した測定室、検査員が配置された検査出荷環境があること		

静岡・山梨・長野 連携ものづくり商談会 発注企業情報

10	会社名	㈱昭和電機製作所			所在地	愛知県春日井市
	資本金	5,000万円	従業員数	108人	URL	<a href="http://www.showa-e.co.jp/">http://www.showa-e.co.jp/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	産業用可変速ドライブシステム、AC・DCサーボシステム、生産管理システム				
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )				
	求める外注品 (加工内容)	産業用機械の設計、製作、組立 ・部品の加工は外注でも可 ・組立てと現地据付工事まで出来ること ・装置外形 W5×L15×H5m程度 ・上記サイズの組立が出来る工場スペースがあること ・20トン程度の天井クレーンがあること ・試作品および量産品				
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 1年以上先				
	必要設備及び人員					
希望事項等						

11	会社名	太平洋精工㈱			所在地	岐阜県大垣市
	資本金	9,840万円	従業員数	409人	URL	<a href="https://www.pecj.co.jp/">https://www.pecj.co.jp/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	自動車用ヒューズ(世界シェア約50%)				
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )				
	求める外注品 (加工内容)	自動車用ヒューズ セラミック部品 ・形状:筒状 ・材質:アルミナ純度60%以上、90%以上 ・数量:20万個程度/月				
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先				
	必要設備及び人員	センタレス加工機				
希望事項等	・ISO9001取得済みであること ・PPAP対応(レベル3が主体)必須					

12	会社名	㈱東海興産			所在地	岐阜県不破郡垂井町
	資本金	1,000万円	従業員数	88人	URL	<a href="http://tokai-kousan.com/">http://tokai-kousan.com/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	省力化機械、各種専用機、油圧プレス of 設計・製作・販売				
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input checked="" type="checkbox"/> その他(部品製作先の発掘)				
	求める外注品 (加工内容)	中～大物の製缶加工部品 ・1500×2500×700 程度の設備架台用フレーム(オイルパン構造有、リフト有) ・製缶加工ブラケット(小物～大物) 精度0.02  金属加工部品 用途：専用機械(国内自動車メーカー向け)設備の部品 材質：SS,S45C,SKD,SCM等 数量：メインは1～10個、100個単位も有り。 ・小物旋盤部品 各種 ～φ300 ・フライス加工部品・ワイヤー、放電加工品 各種 ～30×500×1000 ・焼入+研磨仕上げ品				
	発注予定時期	<input checked="" type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先				
	必要設備及び人員	旋盤、フライス、横フライス、平面研磨、円筒研磨				
希望事項等	・企業規模不問 ・QCD重視 ・出来る限り短納期対応頂けると助かります。					

静岡・山梨・長野 連携ものづくり商談会 発注企業情報

13	会社名	㈱ナカヒョウ			所在地	岐阜県各務原市
	資本金	8,400万円	従業員数	130人	URL	<a href="http://www.nakahyo.com/">http://www.nakahyo.com/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	自動車及び住宅向け精密プレス部品				
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input checked="" type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )				
	求める外注品 (加工内容)	・プレス品の切削 形状: φ100~200、□100~200 板厚: 2.5~12.0 材質: 鉄・SUS430等 流動数: 100~10,000/回  ・プレス品に接合する小物部品の加工 形状: φ10~30×L30~100 材質: 鉄・SUS430等 流動数: 100~10,000個/回  ・金属プレス金型及びその部品  ・金属試作品				
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先				
	必要設備及び人員	NC旋盤、MC、ワイヤー放電加工機、3次元レーザー加工機 等				
希望事項等	・品質、コストのバランスが取れている ・短納期対応可能 ・金型は厚板対応可能であることが望ましいです					

14	会社名	㈱ナゴヤカタン			所在地	愛知県名古屋
	資本金	7,000万円	従業員数	15人	URL	<a href="https://www.nagoyakatan.com/">https://www.nagoyakatan.com/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	鋳造品(FC・FCD、アルミニウム・青銅・黄銅、ステンレス・鋳鋼)、ロストワックス鋳造品(ステンレス・鋳鋼、ハイクロム、アルミニウム)、MIM製品、機械加工品、製品、プレス品、鍛造品、押出製品、焼結金属、プラスチック製品、ゴム製品。				
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )				
	求める外注品 (加工内容)	鋳造品(FC・FCD、アルミニウム・青銅・黄銅)およびロストワックス鋳造品(ステンレス・鋳鋼)の機械加工・切削加工 ・サイズ: 手のひらサイズ~□1,000mm程度まで ・数量: 数十個~数百個				
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先				
	必要設備及び人員	鋳造設備、横MC、縦MC、NC旋盤、NCフライス盤 等				
希望事項等	ISO認証必要					

15	会社名	㈱ナベヤ			所在地	岐阜県岐阜市
	資本金	9,800万円	従業員数	190人	URL	<a href="https://www.nabeya.co.jp/division/sp_quality.html">https://www.nabeya.co.jp/division/sp_quality.html</a>
	主要生産品目 (加工内容)	鋳鉄鋳物を中心とした素形材製品				
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )				
	求める外注品 (加工内容)	鋳鉄物(FC材、FCD材)の機械加工 ・形状: 丸、角、異形 ・大きさ: 片手で持てる程度~1トン弱 ・精度: 御社設備で都度相談 ・ロット: 試作、1個~数百個程度  案件ごとに各種条件が変わるため、商談企業様の所有設備や要望に合わせ都度相談				
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 1年以上先				
	必要設備及び人員	NC旋盤や複合旋盤、MCや門型、横中ぐり盤等の主要機械				
希望事項等	三次元測定機 ISO9001、又はそれに準じた社内規格をお持ちで、機器の定期校正を行っていること					

静岡・山梨・長野 連携ものづくり商談会 発注企業情報

16	会社名	㈱西村製作所		所在地	愛知県海部郡飛島村
	資本金	1,000万円	従業員数	125人	URL <a href="http://www.nishimuraworks.co.jp/">http://www.nishimuraworks.co.jp/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	航空宇宙関連治工具の製造			
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input checked="" type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )			
	求める外注品 (加工内容)	治工具・金型の部品製作 ・丸物、角物あり(比較的の小物が多い:長手サイズが500ミリくらいまで) ・材質様々(SS400、S50C、HPM、ステンレス、アルミ、MCナイロン、POMなど) ・ほとんどが単品製作で短納期(FAXで図面送付) ・角物加工精度は一般公差~厳しいもの(±0.03)まで様々(公差から外れたものは不良) ・丸物は研磨が入る品物が多い ・その他、溶接製品品の精密機械加工ができるパートナーも求めています。 (焼鈍した溶接製品品を支給)			
	発注予定時期	<input checked="" type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先			
	必要設備及び人員	NCフライス、研削盤、ワイヤーカット、旋盤等			
希望事項等	・ISOの認証等、特に必要な資格免許等はありません ・納品先:弊社飛島工場 検査成績書と共に宅急便で対応可 ・納期厳守 ・FAXで紹介した製品加工の見積もりを迅速に対応していただけること				

17	会社名	㈱ニッターマテリアル		所在地	愛知県名古屋
	資本金	100万円	従業員数	10人	URL
	主要生産品目 (加工内容)	自動車治具の営業販売			
	商談会参加目的	<input checked="" type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )			
	求める外注品 (加工内容)	機械加工品 ・小物から大物 ・形状:様々 ・材質:S45C・SS400・銅・アルミ・ステンレス・ダイス鋼・ハイス鋼・鉄一般・樹脂 ・数量:単品ものから300個まで ・精度:かんたんな物から1/1000mmまで様々			
	発注予定時期	<input checked="" type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先			
	必要設備及び人員	旋盤、フライス盤、ワイヤーカット、放電加工機、研磨機、エアラップ、検査機、表面処理、焼入れ			
希望事項等	・検査あり ・早い見積り、短納期製作等				

18	会社名	㈱ニフコ		所在地	愛知県豊田市
	資本金	72億9,000万円	従業員数	1,355人	URL <a href="https://www.nifco.com/">https://www.nifco.com/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	・主要生産品目:主に自動車部品(内装クリップ、クランプ、カップホルダー、コンソールBOX、シートバッククレープ、バンパー関連部品等) ・加工内容:樹脂射出成型、部品組立			
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input checked="" type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )			
	求める外注品 (加工内容)	自動車に関連する内外装部品 ・材質:PP・PC・ジュラコン・POM・9Tナイロン・PBT(ガラス材入) ・ガラス材は耐摩耗スクリュウ必要 ・ナイロン材は成型後吸水処理必要 ・サイズ:成型機50t~650t/製品サイズ 10~70mm程度 小物部品の場合、多数個取金型有り(16個、32個など) ・その他:一部後加工で部品取付作業有り 外観部品はシボ加工品有り			
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 1年以上先			
	必要設備及び人員	・成型機(50t~600t)・付帯設備(トラバース、温調機、材料乾燥機、材料粉碎設備) ・成形時間:月間1,000時間程度希望			
希望事項等	・愛知県みよし市にある物流拠点へ自社手配便での納入を希望 ・自動車部品取扱い実績のある企業を希望 ・ISO9001/14000 取得済希望(必須ではない)				

19	会社名	㈱原製作所		所在地	愛知県刈谷市
	資本金	2,000万円	従業員数	120人	URL <a href="http://www.hara-ss.co.jp/index.html">http://www.hara-ss.co.jp/index.html</a>
	主要生産品目 (加工内容)	自動車部品及び民生品、プラスチック射出成型加工			
	商談会参加目的	<input checked="" type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )			
	求める外注品 (加工内容)	・樹脂射出成型 主な材料はPP、ABS、PCですがガラス入り材料対応可能なメーカーさんも探しております ・樹脂射出成型 650tクラスまで対応可を希望 ・加工治具 治具設計から作製まで対応可能なメーカーさんを希望			
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 1年以上先			
	必要設備及び人員	射出成型機、金型加工機等、QCD管理の出来る管理者			
	希望事項等	自動車部品生産実績有りを希望します。			

20	会社名	藤田螺子工業㈱		所在地	愛知県豊田市
	資本金	8,925万円	従業員数	527人	URL <a href="http://www.fjrashi.co.jp/">http://www.fjrashi.co.jp/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	締結部品、機能部品の製造 ヘッダー、フォーマーを用いた冷間鍛造加工			
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input checked="" type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )			
	求める外注品 (加工内容)	自動車向け締結部品・機能部品 加工:精密プレス加工、アルミニウム鍛造加工 大きさ:手のひらサイズ 材質:アルミニウム、鉄、ステンレス、銅等 ロット数:自動車向け量産数量(数万個/月前後)			
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 1年以上先			
	必要設備及び人員	プレス機(鍛造・順送・トランスファ)、切削二次加工機			
希望事項等	ISO9001認証取得				

21	会社名	ブレインシール㈱		所在地	岐阜県大垣市
	資本金	1,000万円	従業員数	108人	URL <a href="http://www.bsk-brain.com/index.php">http://www.bsk-brain.com/index.php</a>
	主要生産品目 (加工内容)	工業用精密ゴムの製造販売、金属とゴムの加硫接着品			
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input checked="" type="checkbox"/> その他( )			
	求める外注品 (加工内容)	①金属プレス加工(金属とゴムの加硫接着を行っているため、金具の購入量が多い) ・順送仕様、総抜き仕様は形状や生産性で製造先様任意。顧客要求単価により一部指定有。 ・平形状が多いが、長尺の曲げ加工も有。 ・寸法は10mm~50mm中心。100mm以上の案件も有。 ・ロットは1,000個~5,000個メイン。品番により10,000個~30,000個有。一部数百個有。 ・材質はSUS304、SECC、SPCC、SK5が主。 ・寸法精度は重要箇所が±0.05~ ②金属切削加工 ・黄銅、SUS、アルミ等の旋盤加工 ・φ10~30mm L寸3mmから40mm。 ・ロットは1,000個~5,000個。 ・寸法精度は重要箇所±0.03~ ③ゴムの成形加工(パートナー企業様随時募集) ・材質はNBR、EPDM、シリコン、FKM等。 ・自社にて成形から検査まで一貫して対応いただけるメーカー様。(金型製作は外注可) ・金型移管対応が可能な企業様。			
	発注予定時期	<input checked="" type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先			
	必要設備及び人員	上記加工に係る設備			
希望事項等	・企業規模不問 ・品質管理をしっかり行っていただけるサプライヤー ・多品種、小ロット、受注生産を理解いただけるサプライヤー				

22	会社名	豊和工業㈱			所在地	愛知県清須市
	資本金	90億1,900万円	従業員数	703人	URL	<a href="http://www.howa.co.jp/">http://www.howa.co.jp/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	工作機械、電子機械、空油圧機器の部品加工				
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input checked="" type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )				
	求める外注品 (加工内容)	工作機械、空・油圧機器、電子機械用の部品について、 ・小物～中物の切削加工品を主に ・南信及び浜名湖周辺であれば、製缶や板金も検討可。  上記切削加工品の場合、 ・φ300程度までの丸モノ(=旋盤加工でご協力頂きたいため) ・ロット数は1個～10個前後 その他詳細は商談次第 製缶板金の場合、 ・工作機械の外装カバー ・板厚16mm～50mmを使用した治具架台(例:幅500mm×長さ1500mm×高さ500mm)				
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先				
	必要設備及び人員	企業規模不問(10～50名ほどが理想)				
希望事項等	切削加工品・・・品質及び納期優先し、コストは弊社予算と見合えばOKです。 製缶板金品・・・地域問わず工作機メーカーとお取り引きがあり、 輸送を考慮して、名古屋方面の企業(業種問わず)とお取り引きのある企業様を希望します。 いずれの案件も、初回のコンタクトはメールにてお願い申し上げます。					

23	会社名	㈱丸由製作所			所在地	愛知県名古屋市
	資本金	1,200万円	従業員数	45人	URL	<a href="http://www.e-maruyoshi.co.jp/">http://www.e-maruyoshi.co.jp/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	・自動化、省人化装置の設計製作 ・機械加工部品				
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )				
	求める外注品 (加工内容)	①機械加工部品 丸物、角物(φ1～φ600、20L～1500L)  ②製缶加工部品  いずれも鉄、ステンレス、アルミ、色物 数量1～16				
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先				
	必要設備及び人員	旋盤、フライス、マシニングセンタ、研削盤、溶接機 5～20名程度が望ましい				
希望事項等	・短納期対応が可能なこと(見積回答含む) ・検査体制を有している方が望ましい					

24	会社名	三菱電機トレーディング㈱			所在地	愛知県名古屋市
	資本金	10億円	従業員数	508人	URL	<a href="https://www.melco-trading.net/">https://www.melco-trading.net/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	電子・情報通信機器、電機、交通輸送機器システム、家電品等の分野に関連した製品				
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )				
	求める外注品 (加工内容)	配電用変圧器、産業用モータに係る材料・部品 ・下記①～⑤のいずれかに対応できること ①変圧器用高低圧絶縁碍子 ②変圧器用連成計、油面温度計 ③モータ用保護ワニス ④モータ用封止材エポキシ樹脂 ⑤変圧器用部材(絶縁紙、電線) ※試作用および量産用				
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 1年以上先				
	必要設備及び人員					
希望事項等	ISOの認証取得していること					



静岡・山梨・長野 連携ものづくり商談会 発注企業情報

25	会社名	㈱明和eテック		所在地	愛知県豊田市
	資本金	1億円	従業員数	300人	URL <a href="https://meiwa-e.co.jp/">https://meiwa-e.co.jp/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	自動車生産ラインの設備製作 搬送装置(ロボット)検査装置等を設計からすべて自社対応			
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )			
	求める外注品 (加工内容)	搬送装置、検査装置部品 一品一葉の部品製作(旋盤・フライス・製缶・板金等さまざま) 中でも特に、フライス加工で製作するベースプレートなど ・厚さ12mm以上の厚板加工 ・材質:SS400 A2017			
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先			
	希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・従業員20名ほどの企業が希望</li> <li>・短納期対応</li> <li>・迅速な見積回答</li> <li>・外注でなく、自社で製作(表面処理は除く)</li> <li>・出荷前の寸法チェック必須</li> </ul>			

26	会社名	矢橋大理石㈱		所在地	岐阜県大垣市
	資本金	7,830万円	従業員数	130人	URL <a href="https://www.yabashi-marble.co.jp/ironworker/">https://www.yabashi-marble.co.jp/ironworker/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	一般産業部品、鉄道車両部品			
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )			
	求める外注品 (加工内容)	産業機械部品・鉄道車両部品 ①鋳物 ・材質:FC、FCD、AC4B ・重量:10kg~100kg (10~50kgが多い) ・ロット:20~100個 (20~50個が多い) ②上記鋳物の機械加工 旋盤加工 MC加工 ※①鋳物(鋳造企業)探索が主目的。副として②鋳物の加工企業。			
	発注予定時期	<input checked="" type="checkbox"/> 半年以内 <input type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先			
	希望事項等	QCD重視			

27	会社名	㈱豊電子工業		所在地	愛知県刈谷市
	資本金	4,500万円	従業員数	480人	URL <a href="https://www.ytk-e.com/">https://www.ytk-e.com/</a>
	主要生産品目 (加工内容)	・FA・ロボットシステム(設計、製作、組立、現地据付、調整) ダイカスト関連のシステムインテグレーター、加熱・表面改質関連、IoT関連 ・ロボットメンテナンス(点検、修理、ロボットスクール) ・配電制御システム(設計、製作、組立) 高圧受配電設備、制御盤			
	商談会参加目的	<input type="checkbox"/> 増産対応 <input checked="" type="checkbox"/> 新技術・新製品への対応 <input checked="" type="checkbox"/> 将来的なパートナー探し <input type="checkbox"/> その他( )			
	求める外注品 (加工内容)	①調達部門 少量多品種のみ(1~10個程度) 材質:鉄、SUS、アルミ ・超精密金属切削加工(食品、クリーンルーム向け、精度:1~2/100mm以下) サイズ:片手~両手持ちサイズ(指サイズは対象外) ・中大型製缶品の精密加工(平面・平行・直角精度:1~2/100mm以下 L:1,000~1,500mm) ・真空チャンバー装置製作 ②製造部門 産業用ロボットシステムの組立・配線			
	発注予定時期	<input type="checkbox"/> 半年以内 <input checked="" type="checkbox"/> 半年から1年以内 <input type="checkbox"/> 1年以上先			
	希望事項等	①MC、五面加工機等、三次元測定器(恒温測定、校正証明)、部品洗浄・保護納入 ②ユーティリティ:200V電源 コンプレッサー 等、天井クレーン、フォークリフト、簡易クリーンルーム 物流関係・食品関係・医療関係・半導体関係のピッキング装置向け経験がある企業 (部品洗浄・保護納入対応)			