

発注企業一覧

1

会社名	株式会社青木精機製作所			所在地	東京都練馬区
資本金	2,000万円	従業員数	11人	URL	http://www.aoki-seiki.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	半導体関連ユニット製造、専用機・専用治工具設計製造、光学機器開発、航空エンジン用治工具製造、医療機器製造、その他精密部品製造加工				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	機械加工 大きさ・丸: Φ300~500mm程度 ・角: □300~500mm程度 材質: 鉄、アルミ、SUS、インコネル、ハステロイ 数量: 1~20個/ロット 【必要設備】 マシニングセンタ、研磨、フライス、旋盤等				
希望事項等	・自主検査・管理ができる場所 ・過去面談した企業でも再面談可				

2

会社名	株式会社朝日ラバー			所在地	福島県西白河郡
資本金	5億1,687万円	従業員数	318人	URL	https://www.asahi-rubber.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	工業用ゴム製品の製造・販売 自動車/家電/工業製品/メディカル品/スポーツ用等のゴム製品を製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① ゴム成形 ・コンプレッション、射出、押出、カレンダー、シートなど。 医療系の生産対応メーカー ② ゴム加工 ・カット、接着、コーティング、印刷、塗装、マシニング加工、 ウォータージェットなど ③ ゴム金型 ・コンプレッション、インジェクション ・超微細加工、光学鏡面加工、フレネル加工、ミガキレス、流路など。④ 抜き型 ・ゴム抜き型(ハンドプレス、油圧/エアプレス) ⑤ その他 ・フィルム加工				
希望事項等					

3

会社名	株式会社厚板プレス工業			所在地	東京都大田区
資本金	3,825万円	従業員数	70人	URL	https://atsuita.com/
主要生産品目及び加工内容等	圧力容器、化工機・プラント・熱交換器、蒸気・ガスタービン、造船、ダム・水門、送風機、ポンプ、高速車輛、コンプレッサー、風力発電、建築・橋梁関連、モニュメント、産業機械など				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	製缶・溶接加工 大きさ: W1,000×L1,000×H1,000~ 板厚: 9mm~ 材質: SS、SUSなど 【必要設備】 5t以上のクレーン 溶接機(Tig、アーク、半自動の全て、もしくはいずれか)				
希望事項等	・第一種/二種圧力容器、高圧ガス保安法、電気事業法などの溶接認定 ・重厚長大製品の製作実績				

4

会社名	石川金網(株)			所在地	東京都荒川区
資本金	3,000万円	従業員数	35人	URL	http://ishikawa-kanaami.com/
主要生産品目及び加工内容等	取扱商品:金網全般(織金網・パンチング・エキスパンドメタル・ワイヤーメッシュなど)の加工。プレス打抜き、曲げ、絞り、溶接など				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	バスケット、ストレーナー、カゴ、フィルター各種、多種に渡る ・大きさ:500mm以下が主流 ・材質:ステンレス、アルミ、鉄、真鍮、最近では特殊材(ニッケル、ハステロイなど)も少量あり。 ・ロット:試作から1000個単位 【必要設備】 プレス、シャーリング、溶接機、ベンダー、タレパン、レーザーなど				
希望事項等	規模、技術条件はございません。 金網加工の経験者の方が少ない為、未経験でも大丈夫です。				

5

会社名	(株)いすゞテクノ 藤沢本社			所在地	神奈川県藤沢市
資本金	5,000万円	従業員数	320人	URL	http://www.isuzutechno.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	自動車関連生産設備に関わる ①部品加工全般 ②装置の設計・製作・組立 ③設備保全(点検・修理・整備など)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 部品加工 ・長尺もの(2000mmぐらいまで) ・大径もの(Φ300ぐらいまで) ・歯切り(ベベルギアなど) ② 装置の設計・製作・組立 ・搬送装置や圧入装置で設計のみ組立のみ可能なこと ③ 設備保全 ・点検・修理・整備や移設工事が可能なこと				
希望事項等	お客様のニーズ(緊急対応・短納期など)に対応して頂ける企業さんを紹介願えればと思っています				

7

会社名	(株)伊那精工			所在地	神奈川県川崎市
資本金	1,000万円	従業員数	15人	URL	http://www.inaseikou.com/
主要生産品目及び加工内容等	精密加工部品、治工具 (主要製品は、モーター巻線機部品、ゲージ部品など)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	①複合加工 ・材質:鉄、非鉄、特殊鋼、樹脂など ・数量:1~少量 ②旋盤・フライス加工 ・材質:鉄、非鉄、特殊鋼、樹脂など ・数量1~少量 ※旋盤、フライスのどちらかでも可 ③研磨 ・平面研磨、成形研磨 ・材質:鉄・特殊鋼 ・数量1~少量 【必要設備】 複合加工機、マシニング、旋盤、フライス、平面研削盤				
希望事項等	多品種少ロットに対応可能なこと 長年、お付き合いできること				

8

会社名	大阪銘板(株) 東京OFFICE			所在地	東京都千代田区
資本金	4億8,500万円	従業員数	290人	URL	http://www.daimei.jp/
主要生産品目及び加工内容等	工業用プラスチック内外装製品、並びにエンジニアリングプラスチック製品の製造、超精密金型製作(デザイン、試作モデル、製品設計、各種金型、射出成形、各種表面処理、組立、完成品他)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	樹脂成型～組立加工 ・小ロット(10～100/月)～大ロット(50,000～200,000台/月)の生産委託 サイズ:射出成形機110～1300tonクラス 材質:PP,ABS等 ・縦型インサート成形もあり ・スーパーエンブラ(PEI,PPS,GF材等)の成形加工 ・塗装、メッキ、蒸着、印刷、組立等、2次加工対応のみでも可 【必要設備】 ・切削加工、試作対応設備				
希望事項等	・小ロット、多品種生産対応可能 ・品質管理体制が有り、管理をお任せできるパートナー候補 ・金属プレス、切削加工メーカー、2色成形、真空成形、縦型成形等の様々な商材の技術提携やパートナー開拓も広く検討				

9

会社名	株大橋製作所			所在地	埼玉県加須市
資本金	9,600万円	従業員数	84人	URL	https://www.ohashi-engineering.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	・ACFボンダー ・システムインテグレーター(自動化設備)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	精密機械部品 ① MC/旋盤加工等の機械加工品(SUS、アルミ、鉄等) ② 精密板金加工(カバー類等・SUS、SPCC等) 【必要設備】 旋盤 レーザー マシニング タレパン フライス ベンダー等 測定器等				
希望事項等	低価格、短納期、個数1ヶ～等に対応可のこと				

12

会社名	海光電業(株)			所在地	神奈川県川崎市
資本金	8,000万円	従業員数	203人	URL	http://kaikou.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	・ケーブル、電線、電材等の販売 ・ケーブル、電線の端末加工、ハーネス加工 ・ユニット組立配線				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	○ ケーブル、電線の端末加工、ハーネス加工 ・圧着 ・ハンダ付け ・組立配線 ・組ハーネス 【必要設備】 ・圧着加工用のアプリ、ハンドツール ・導通検査設備				
希望事項等	・品質管理 ・少量多品種への対応 ・材料自達対応希望				

14

会社名	(株)クライム・ワークス			所在地	東京都大田区
資本金	3,800万円	従業員数	56人	URL	http://www.climbworks.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	自動車関連部品/電子情報機器部品等、金属切削/鋳物・ダイカスト品二次加工/金型加工/射出成形/樹脂切削				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① ダイカスト品二次加工、140×160×20、ADC12、30個 ② SUS303/304加工+無電解ニッケル、160×20×20、10個 ③ A5052/A5056加工+アルマイト、60×40×30、2個 ④ 金型用ピン加工、SKH51、1個 【必要設備】 マシニングセンタ(3軸)、NC旋盤、(可能であれば)表面処理設備				
希望事項等	試作につき短納期対応可能な企業様 品質保証・管理ができる企業様				

15

会社名	(株)興国ゴム 赤羽工場			所在地	東京都北区
資本金	4,000万円	従業員数	158人	URL	http://www.kokoku-intech.com/
主要生産品目及び加工内容等	各種工業用精密ゴム部品(自動車関連、エレクトロニクス関連、OA関連、医療関連、機械関連、その他)				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	自動車、OA機器、エレクトロニクス関連のゴム部品 ・金型成形ゴム:ホース、ダイアフラム等々 ・押出成形ゴム:シール材等 ・サイズ:10mm□位~1000mm□クラスなど色々 ・数(ロット):少ロット~数千 様々 ※当日図面or現物を持参いたします。 【必要設備】 ニーダー、ロール、加硫プレス、二次加硫オープン、クイックトリム、キュラストメーター、引張試験機、比重計など				
希望事項等	・適切な品質管理体制 ・小ロット生産対応 ・金属とゴムの加硫接着 ・何か得意な技術をお持ちであると尚よい				

17

会社名	(株)サンオー			所在地	東京都台東区
資本金	1,000万円	従業員数	20人	URL	http://www.sanoh-t.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	高層ビルや工場、ホテルなどの防音工事や空調ダクト、室外機などの消音機器の製造、販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 板金加工 ・サイズ:板厚1.6mm、2,000mm×450mm×57mm ・材質:ガルバリウム鋼板 ・数(ロット数):約20台 ② グラスウール内貼り作業 ・作業場所:全国各地(主に関東圏) ・免許、資格等:特になし				
希望事項等					

19

会社名	住友重機械エンパイロメント(株)			所在地	東京都品川区
資本金	4億8,000万円	従業員数	870人	URL	http://www.shiev.shi.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	プラント製造、修繕・メンテナンス				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	・プラント製造に関わる製缶品(SS、SUS) (タンク、架台、歩廊、除塵機、コンヘア等) ※除塵機&コンヘアに関しては設計込製作希望。				
希望事項等					

20

会社名	(株)第一			所在地	東京都港区
資本金	1億円	従業員数	60人	URL	http://www.d-1.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	・工業用ゴム製品の製造加工、販売 ・工業用プラスチック製品の製造加工、販売 ・工業用ベルト・ホース・チューブ等の販売 ・各種接着剤・工業用テープ等の販売 ・プーリ・ギヤ等金属製品の製造加工、販売 ・電気機構部品の販売 ・その他付帯する一切の業務				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 金属・樹脂加工試作 丸:手の平サイズまで 角: " 材質:鉄・ステン・アルミ・プラスチック等 ② 板金加工 材質:鉄・ステン 中小物が多い				
希望事項等	・QCD管理の良好な企業 ・少ロット対応が可能な企業				

22

会社名	(株)ダンレイ			所在地	神奈川県茅ヶ崎市
資本金	1億円	従業員数	174人	URL	http://www.danle.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	水道用減圧弁、温水機器用逃し弁、電磁弁、混合弁、各種ユニット、医療用バルブ				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 金属機械加工品 (材質) C3531、C6803、SUS304、SUS303、SUS316 (形状) バルブ弁棒・背面加工あり (ロット) 100~2,000個/月 ② 樹脂成形品 (材質) PPS(GF強化) (形状) バルブ本体 ③ ハーネス加工品 【必要設備】 ① パーフィーダー ② 三次元測定機				
希望事項等	ISO9001取得済であること				

23

会社名	テックプロジェクトサービス(株)			所在地	千葉県習志野市
資本金	3億円	従業員数	250人	URL	http://www.toyo-eng.com/jp/ja/tps
主要生産品目及び加工内容等	プラントを構成する機器、電気・計装品全般				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 制御盤(低圧盤・高圧盤等) ② 製缶品(タンク・塔槽類) 【必要設備】 図面作成(CAD) 完成図書作成 製缶・板金設備一式				
希望事項等	設計・製作を一貫して行える事				

25

会社名	(株)トラウム			所在地	東京都国分寺市
資本金	4,700万円	従業員数	150人	URL	https://www.traum.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	・ソフト、ハード、装置、電器部品の試作品、量産品の製造販売他				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 機械加工(樹脂、ステン、真鍮、鉄、アルミ等) 手で持てる範囲が主 一部大物もあり ② 上記の試作品加工 (3次元加工、五軸加工) ③ ダイカスト casting (亜鉛、ADC6)50~500t ④ 板金 少ロット・試作メイン ⑤ ASSY・組立(装置1台~量産まで) 出来れば設計・製作 ⑥ ハーネス加工				
希望事項等					

26

会社名	長尾工業(株)			所在地	東京都目黒区
資本金	3,000万円	従業員数	85人	URL	http://www.nagao-inck.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	光通信機器、油圧空圧部品、機械部品、医療機器、光学部品、住宅関連機器、省力機械、治具等の製造・販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 切削加工品 (丸は、φ100以内 角は、手のひらサイズまで) 少ロット品 1~20ヶ 量産品 50~300ヶ 材質 鉄、アルミ、ステン、真鍮、樹脂等 ② 切削加工品(自動旋盤複合機)φ32までの量産品加工 【必要設備】 NC自動旋盤複合機、NC旋盤、マシニングセンタ				
希望事項等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 表面処理、研磨、熱処理等トータルでお願いしたい。 ・ 検査ができること ・ 大量の見積対応にも迅速に対応して頂ける企業 ・ 発注時期にフレキシブルに対応して頂ける企業 ・ ISO取得は必然ではありません。 				

27

会社名	(株)南雲製作所			所在地	新潟県上越市
資本金	9,500万円	従業員数	102人	URL	https://nagumo-ss.com/
主要生産品目及び加工内容等	精密金型設計製作・同部品加工 省力化装置設計製作・同部品加工 特殊精密プレス加工				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① プレス・モールド金型部品加工 ② 省力装置部品加工 ①、②とも 材質:鉄、ステン、アルミ等 角:250×500がMAX 丸:Φ200以下 【必要設備】 MC、五軸加工機、旋盤、円研磨機、プロファイル研削盤、ワイヤー加工機 放電加工機				
希望事項等	・高精度加工が可能な企業で、コスト競争力のある企業を希望 ・特に、円筒研削が困っている。				

30

会社名	日東光器(株)			所在地	東京都千代田区
資本金	1億円	従業員数	273人	URL	https://www.nitto-optical.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	プリズム・ミラー・フィルターなど精密光学部品の研磨・薄膜コーティング加工				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	光学部品 プリズム、ミラー、レンズ等の材料、製品または途中工程品 材質:H-K9L(S-BSL7),クリアセラム,石英,CaF2,B270i等 サイズ:秘密保持誓約書をご提出戴いた後で図面等、詳細を開示します 数(ロット):1個(一式)~数百程度 精度:加工機、測定器によって相談させて戴きます 例 板厚公差 パッチ内±0.02 【必要設備】 研磨機、成膜装置、洗浄機、測定機など				
希望事項等	・光学硝子、石英、結晶、板硝子等を材料手配から対応できる企業 ・穴あけ、ザグリ、大型、微細加工など特色のある企業				

31

会社名	日邦産業(株) 東京支店			所在地	東京都千代田区
資本金	31億3,775万円	従業員数	3,608人	URL	https://www.nip.co.jp/index.html
主要生産品目及び加工内容等	エレクトロニクス・モビリティ・医療・精密機器分野の産業資材の販売、プラスチック成型品の製造販売事業				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	熱可塑性樹脂の射出成型品の試作 (自動車部品向け、成型機30~220T、ロット100個程度、素材エンブラ・スーパーエンブラ) 【必要設備】 射出成型機 金型加工機 測定器(三次元測定機、面粗度測定器、真円度測定器等)				
希望事項等	金型から成型まで一貫対応が可能なこと				

32

会社名	日本工営(株) 福島事業所			所在地	福島県須賀川市
資本金	74億5,800万円	従業員数	2,258人	URL	https://www.n-koei.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	<ul style="list-style-type: none"> ・開発および建設技術コンサルティング業務ならびに技術評価業務、 ・電力設備、各種工事の設計・施工、電力関連機器、電子機器、装置などの製作・販売 				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	<ul style="list-style-type: none"> ① 発電所向け制御盤 板金～塗装(パーカー処理)～組立配線まで サイズ:W700×H2300×D500mm ② 水力発電所向け水車発電機部品 部品加工にはターニング サイズ:φ1700×t15mm以上 ③ 絶縁油タンクの製缶・塗装 製缶(ロール曲げ)～塗装(パーカー又はブラスト)～機密試験まで サイズ:Φ500×1500mm、L1000×10000mm 				
希望事項等					

33

会社名	日本フェンオール(株)			所在地	長野県安曇野市
資本金	9億9,660万円	従業員数	189人	URL	https://www.fenwal.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	SSP(防災部門):火災警報システム、住宅用火災警報器等、サーマル(温度調節部門):温度調節器、半導体製造装置用熱板および装置等、メディカル(医療部門):人工腎臓透析装置等、PWBA(開発・設計・生産受託部門):プリント基板の実装組立等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	金属機械加工部品 <ul style="list-style-type: none"> ・旋盤加工(SUS、銅、アルミ) ・MC加工(SUS、銅) ・サイズ:主に手のひらサイズ ・精度:通常公差内 ・小ロット(数個)から量産(3,000個/月)まで対応可能なこと 【必要設備】 旋盤(汎用)、マシニングセンタ				
希望事項等	ISOは必須ではないが、独自の品質管理は必要				

34

会社名	布川産業(株)			所在地	千葉県船橋市
資本金	2,000万円	従業員数	60人	URL	http://www.fukawa-industry.co.jp
主要生産品目及び加工内容等	工業機械部品製作:機械加工、製缶加工、鋳造加工、鍛造加工 建設業:建築、土木、とび・土工、電気、管、鋼構造物、舗装、浚渫、塗装、機械器具設置、水道施設 その他:人材派遣業、洗浄清掃作業、産業廃棄物収集運搬業、宅地建物取業、古物商				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	機械加工(製鉄設備の補修部品) サイズ:丸 小物～大物(手のひらサイズ～MAXφ100×4m程度) 角 小物～大物(手のひらサイズ～) 材質:鉄、ステンレス、アルミ 数量:多品種少ロット 【必要設備】 フライス、旋盤等 溶接もできればなお可				
希望事項等	・製作品納入先に検査表等を提出				

35

会社名	花岡金属(株)			所在地	東京都千代田区
資本金	5,000万円	従業員数	34人	URL	http://www.hanaoka-kk.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	金属材料問屋(金属素材+素形材+加工品)、材料+加工+表面処理+在庫+輸送を一気通貫対応、Lot10~1000程度、手のひらサイズの製品を得意とする				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	1) 長尺アルミ型 切断加工+M/C加工+ナット打込等のKD品加工 ・材質:A6063 ・数量:数本~数百本の小回り対応可能得意な先 2) 棒材CNC加工+マシニング加工+黒染め加工 ・材質:SS400,S45C ・数量:Lot50~200程度の小ロット出荷対応得意な先 3) アルミ鋳鍛造品、銅合金鋳造品 ・材質:AC4C,AC7A,CAC203,CAC302、C3771等 ・大きさ:手のひらサイズ少量多品種 ・鋳造+加工または、鋳鍛造品の加工が得意な加工先様				
希望事項等	・長くお付き合いの出来る取引先様を求めています。 ・企業規模は10名~70名程度の企業様ですと幸いです。 ・少量多品種の対応を強みにされている会社様を希望します。				

37

会社名	富士電機エフテック(株)			所在地	埼玉県鴻巣市
資本金	9,500万円	従業員数	200人	URL	https://www.fujielectric.co.jp/fft/
主要生産品目及び加工内容等	・電気制御機械器具、電気開閉機械器具、動力伝導機械器具、金属・プラスチック加工用設備機器、自動制御設備機器、半導体応用製品、省力機械装置の設計、製造、販売				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 機械加工 材質:SUS304、316,AL 5052.6063、ANP79 サイズ:小物からベースまで 数(ロット):多品種少量 精度:>1/100 ② 板金・製缶 材質:SUSフレーム(バフ研磨) サイズ:各種 数(ロット):単品 ③ 樹脂加工:微細穴あけ加工 材質:アクリル サイズ:t3 φ800 数(ロット):1個 【必要設備】 MC、フライス、放電加工、溶接装置、バフ研磨、表面処理(外注可)、塗装				
希望事項等	・短期納期対応可能 ・出荷検査が確実にされること(校正された検査機器で行う事) ・安価であり、ものづくりの安価提案が可能なこと ・加工品一括手配				

38

会社名	古河機械金属(株)			所在地	東京都千代田区
資本金	282億818万円	従業員数	2,757人	URL	https://www.furukawakk.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	・ポンプや破碎機の産業機械、トンネル掘削作業にて使われるトンネルドリルや油圧ブレーカのロックドリル、トラック積載型クレーンのユニッククレーン、銅、電子材料等				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	鉱山機械・産業機械等に使用する部品 (部品例)・材質:主にSS400 ・ブラケット(~800×800×800) ・作動油・オイルタンク(200~400L) ・ブーム(~L2,000油圧ショベル類似) ・カバー(~2,500×1,700) ・フレーム(~1,500×1,800×H1,500)等 ・鋳物素材(FC・FCD)の機械加工(油圧ショベル類似ピン接合部品等) 【必要設備】 NC旋盤、NCフライス、MC、五面加工機、溶接機他				
希望事項等	製作・コスト改善に対する提案をお願いいたします。				

39

会社名	ミナトエンジニアリング(株)			所在地	埼玉県越谷市
資本金	1,000万円	従業員数	45人	URL	https://mec-s.com/
主要生産品目及び加工内容等	産業用機械の設計及び製作(各種自動機・食品機械・スタティックミキサー・リサイクルプラント)、設計・製図技術者の派遣、技術者の養成・コンサルタント				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 機械加工及び据付工事(架台・手摺等) ・材質:SUS・チタン ② 制御盤設計・製作・配線 ③ エンプラ加工 ④ 板金加工・SSの金属加工 ⑤ 食品機械自動化ラインの製作				
希望事項等	納期管理対応・品質管理対応・コスト対応				

40

会社名	南デザイン(株)			所在地	東京都青梅市
資本金	4,000万円	従業員数	100人	URL	http://www.minamidesign.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	デザインモデル製作、ワーキングモデル製作 真空注型、簡易金型作成、射出成形				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 樹脂・金属の機械加工(試作メイン) 大きさ・角:手のひらサイズ~MAX1m程度 ・丸:手のひらサイズ~φ200 材質:・金属:アルミ、S45C、SUS303/304、真鍮など ・樹脂:ABS、ポリカーボネート、エンブラ、スーパーエンブラなど 数量:1~100個、多品種少ロット ② 金型製作 アルミの試作型 【必要設備】 マシニングセンタ、旋盤、測定設備など				
希望事項等	・数物に対応できる設備・品質管理に対応できる企業 ・機密保持契約の締結と弊社の品質・納期を満たすこと ・熱処理、表面処理(アルマイト・クロム・無電解Ni)対応可能であればなお可				

4 2

会 社 名	(株)明光商会			所 在 地	埼玉県戸田市
資 本 金	1億円	従 業 員 数	300人	U R L	https://www.meikoshokai.co.jp/
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	シュレッダー、パウチ、ボイスコールその他の事務用機器の製造販売				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	シュレッダー(紙の細断)カッター 材質:SK5 サイズ:外径φ66.5 内径φ32 t=0.8 数(ロット):年間200千枚~250千枚 精度:焼入れ・焼き戻し後研磨 硬さ:HRc50~53 【必要設備】 旋盤、研磨機、焼入(熱処理)				
希 望 事 項 等					

4 3

会 社 名	(株)守谷商会			所 在 地	東京都中央区
資 本 金	8億1,000万円	従 業 員 数	503人	U R L	http://sales.moritani.co.jp/
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	機械系商社 ・産業機械、電気・電子機器、環境保全機器、計測・検査機器、運輸・運搬機器、鉄鋼・非鉄金属、 環境関連等				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 鉄・ステンレス等の製品(タンク・熱交換器等) タンク:SUS、チタン、タンタル、ハステロイ ② 自動・省力機械の設計・製作 ③ 溶射 ④ 弊社持込鋼材(炭素鋼)の切断・穴開け加工を請け負って下さる 金属加工メーカー様				
希 望 事 項 等					

4 4

会 社 名	(株)ヤマデン			所 在 地	東京都八王子市
資 本 金	4,000万円	従 業 員 数	200人	U R L	https://yamaden-ltd.co.jp/
主 要 生 産 品 目 及 び 加 工 内 容 等	・プラスチック切削、成形加工 ・金属切削加工 ・電子機器のOEM設計 ・組立				
今 後 求 め た い 外 注 加 工 (外 注 先) 等 に つ い て	① 樹脂切削部品 ② 金属切削品 ③ 板金・溶接加工				
希 望 事 項 等	・数量1ヶ~ ・短納期対応可 ・処理を含めて回答可能なこと				

45

会社名	ユニオンマシナリ(株)			所在地	神奈川県相模原市
資本金	8,200万円	従業員数	357人	URL	http://www.umj.co.jp/
主要生産品目及び加工内容等	・ハーネス端子かしめ金型 ・圧着機				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	小ロット機械加工部品(金型部品、設備用部品) 【必要設備】 フライス ラップ磨き手仕上げ マシニング 彫刻機 平面研削盤 黒染め/他表面処理 旋盤 加工部品の出荷検査(投影機・測定器) ワイヤ放電加工機 形彫り放電加工機				
希望事項等	・プレス金型や圧着関連設備用の精密部品加工 ・サイズは金型部品は手のひらサイズの小物、設備部品は各種あり ・材質はSK、SKD主体だが設備用は各種あり				

46

会社名	横浜電子(株)			所在地	神奈川県横浜市
資本金	1,000万円	従業員数	8人	URL	http://www.y-denshi.com/
主要生産品目及び加工内容等	自社商品の開発・設計・製作・販売 制御・計測機器、電子応用機器、IoT、各種システムの開発・設計・製作 制御盤・筐体等の部品調達・組立・配線 プリント基板の組立・配線・検査 精密板金・部品の設計・製作				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 各種ハーネス製作 少量～量産 ② 基板の実装、開発				
希望事項等					

47

会社名	(株)理工電気			所在地	東京都品川区
資本金	3,000万円	従業員数	90人	URL	https://rikohdenki.jp/
主要生産品目及び加工内容等	電子部品・電子機器受託生産、精密切削加工、各種ケーブル・ハーネス加工、MIL規格コネクタの生産、全自動組立検査梱包機設計製作、制御盤の設計製作、ロボット制御開発およびロボットハンドの設計製作(Sier加入)、治工具の設計製作				
今後求めたい外注加工(外注先)等について	① 精密切削加工(手のひらサイズが多いです) ② ケーブルハーネス加工(半田・圧着) ③ ロボットの制御開発(要素技術)およびロボットハンドの設計・製作				
希望事項等	・企業の規模の条件は有りません。 ・長いお付き合いをして頂ける業者様を希望します。 ・「エンジニア」がいる事⇒特に③ロボット制御開発 ・所有設備リストなどを提出して欲しい。				