

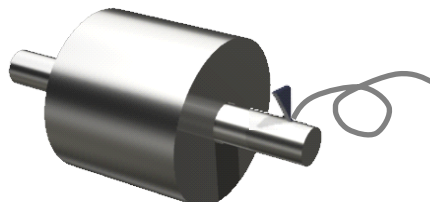
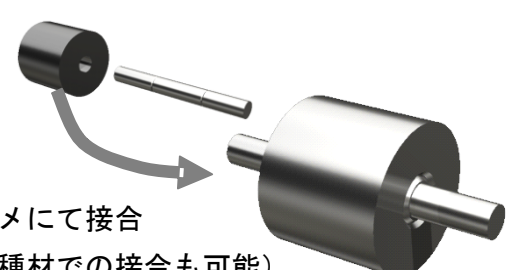
小間No.	B-51	企業名	株式会社 共進
-------	------	-----	---------

企業概要	
■所在地	長野県諏訪市大字中州4650
■代表者	五味 和人
■資本金	3000万円
■従業員数	150人
■URL	http://www.kyoshin-h.com/
■主要製品	自動車用油圧制御部品 建設機械用油圧制御部品

展示品
カシメ接合技術を用いた各種加工部品
その他切削加工部品
加工技術・自社製品分野
カシメ接合技術（パテント有り）
自動車用油圧制御部品
建設機械用油圧制御部品

提案名	全切削部品⇒複数部品＋カシメ接合	開発進度	1 アイデア段階 2 試作・実験段階 3 開発完了段階 4 製品化完了段階
-----	------------------	------	--

提案概要

従来	新工法・新技術・新製品
<p>径差のある形状の部品→全切削で加工</p>  <p>→材料費 大 →加工時間 大 →マシン費用 大</p> <div style="border: 2px solid blue; padding: 5px; display: inline-block;">⇒製品価格 大</div>	<p>それぞれ別々に加工した後…</p>  <p>カシメにて接合 (異種材での接合も可能)</p> <p>→材料費 小 →加工時間 小 →マシン費用 小</p> <div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block;">⇒製品価格 小</div>
<p>■製造可能精度・材質など 鉄・ステンレス・アルミ・真鍮 →各種、量産での加工実績あり</p>	<p>■問題点・課題と対応方法 耐回転トルク力が弱く、回しやすい (量産性に優れた耐回転トルク力が強い新カシメ方法を産学連携で開発中)</p>
<p>■応用可能な分野または例 材質の異なる製品を接合したい場合 特定箇所における処理（熱処理等）が必要な部品</p>	<p>■他社採用状況など 自動車部品メーカー等で、豊富な量産実績あり</p>

指標	従来	新工法(後工程含む)	効果(予想)
コスト	100%	50%	コスト50%以上低減可(形状による)
質量	100%	50%	仕込重量50%以上低減可(形状による)

お問合せ先・担当者	
■所属	営業 Gr.
■役職	
■氏名	加々美 昇平
■TEL	0266-52-5030
■FAX	0266-52-3314
■E-mail	kyoshin@cello.ocn.ne.jp