



小間No.	B-52	企業名	株式会社ティーアイシー
--------------	------	------------	-------------

企業概要	
■所在地	〒399-3702 長野県上伊那郡飯島町飯島3856-304
■代表者	福島 信夫
■資本金	1500万円
■従業員数	20人
■URL	http://www.tic.co.jp/
■主要製品	半導体製造装置・医療機器用部品 航空宇宙関連部品の切削加工

展示品
航空宇宙関連部品、医療機器用部品
半導体製造装置用部品
同時五軸加工サンプル
加工技術・自社製品分野
同時五軸加工
1チャック多面加工

提案名	多面・自由曲面对応の同時五軸加工	開発進度	1 アイデア段階 2 試作・実験段階 3 開発完了段階 4 製品化完了段階
------------	------------------	------	--

提案概要

従来	新工法・新技術・新製品
<p>5回も段取しないとダメ。 5回のチャックで位置ずれするかも？</p> 	<p>五軸加工なら 段取は1回 1チャックで高精度維持 同時五軸なら こんな加工も可能</p> <p>☆難削材の特殊加工</p>  <p>チタン スーパーインバー</p>

<p>■製造可能精度・材質など アルミ、SUS、鉄、銅、チタン、スーパーインバー他難削材もOK。</p>	<p>■問題点・課題と対応方法 ・技術力の個人差をなくし多能工化推進 ・新たな難削材へのチャレンジ</p>
<p>■応用可能な分野または例 ・数点の部品を組付していたものを一体加工に ・フライスで数工程かけていた加工を一工程に</p>	<p>■他社採用状況など 三次元CADデータをやり取りすればさらにスピーディ</p>

指標	従来	新工法(後工程含む)	効果(予想)
品質	80%	100%	1チャック多面加工により高精度を維持できる
コスト	100%	90%	段取り工数削減により時間を短縮できる

お問合せ先・担当者			
■所属	東京営業所	■TEL	080-1205-0557
■役職	課長	■FAX	042-329-2590
■氏名	本間 慶一	■E-mail	honma@tic.co.jp