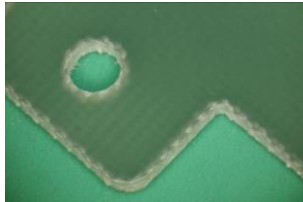
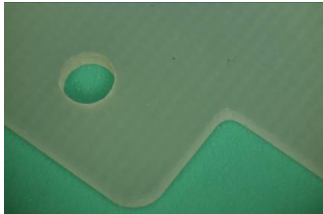


<b>小間No.</b>	C-49	<b>企業名</b>	信越富士通株式会社
--------------	------	------------	-----------

<b>企業概要</b>	
■所在地	長野県上水内郡信濃町古間 1300 番地
■代表者	代表取締役社長 佐々木 政照
■資本金	205,000 千円
■従業員数	296 名
■URL	http://jp.fujitsu.com/group/sef/
■主要製品	・ストレージシステム装置の製造 ・プリント基板加工 ・自動化製造設備の設計・製造 ・テクニカルサービス

<b>展示品</b>
微細径加工サンプル
異種材・形状加工サンプル
<b>加工技術・自社製品分野</b>
高精度微細穴加工及び異種材への形状加工技術

<b>提案名</b>	高精度&低コスト 形状加工・微細穴明け加工	開発進度	1 アイデア段階	2 試作・実験段階
			3 開発完了段階	4 製品化完了段階

提案概要			
従来		新工法・新技術・新製品	
1. φ0.065mm 微細穴明け加工 低生産性・・・低速加工  2. メタル材やセラミック等の形状加工 切削油を使用して低速加工  3. プレス加工・レーザー加工 ・高額な金型製作が必要 ・高額な製造装置が必要  		1. φ0.065mm 高精度 微細穴明け加工 高生産性・・・2万2千穴/分の高速加工 (6軸量産機を保有)  2. メタル材へのドライ加工技術確立 ・ドライ加工で高生産性を達成 ・切削油⇒潤滑シートでの切削を実現 ・環境に優しい加工技術確立(洗浄軽減)  3. ドリル/ルーター加工 金型不要で低コスト/短手番/多品種対応  	
■製造可能精度・材質など アルミ・銅等のメタル材 樹脂・ゴム等の軟質材料 プリント基板		■問題点・課題と対応方法 構成刃先の発生抑制技術開発 高速スピンドル採用し高速加工を実現	
■応用可能な分野または例 高輝度LED基板 カメラモジュール基板 触媒(燃料電池) 防音シート		■他社採用状況など 高輝度LED基板 カメラモジュール基板	
指標	従来	新工法(後工程含む)	効果(予想)
生産性	100%	500%	重ね枚数UP、加工速度UP
コスト	100%	30%	低コスト加工を実現

<b>お問合せ先・担当者</b>		■TEL 026 (255) 4333	
■所属	事業推進グループ 営業部	■FAX	026 (255) 4506
■役職	部長	■E-mail	sef-office@ml.jp.fujitsu.com
■氏名	中山 正広		