

小間No.	C-52	企業名	ナパック株式会社
-------	------	-----	----------

企業概要	
■所在地	〒399-4117 長野県駒ヶ根市赤穂 14-1823
■代表者	鈴木 隆
■資本金	7,790 万円
■従業員数	80 名
■URL	http://www.napac.co.jp
■主要製品	粉末冶金製品製造販売 希土類ボンド磁石製造販売

展示品
焼結機械部品
焼結含油軸受
希土類ボンド磁石製品
加工技術・自社製品分野
粉末冶金技術により原料の無駄なく、焼結金属製品と希土類(Nd-Fe-B系、Sm-Co系)ボンド磁石製品を製造・販売しております。

提案名	① 粉末冶金工法と切削加工の組合せによる複雑形状機械部品	開発進度 1 アイデア段階 3 開発完了段階	2 試作・実験段階 4 製品化完了段階
	② 異方性ボンド磁石のインサート成形		

提案概要			
従来		新工法・新技術・新製品	
<p>全切削加工</p> <p>■効果</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>初期投資（金型代）が発生しますが、生産数量により、30%~50%のコスト削減が可能。</li> </ul> <p>■対応可能材質</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>銅系/鉄系/ステンレス系</li> </ul>		<p><u>粉末冶金と切削加工の組合せ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>焼結工法にてブランクを作成し、切削加工との組合せにより、外形プーリ・内径ギヤ及び多段形状に仕上げる。</li> </ul> <p>焼結ブランク      切削仕上品</p> 	
<p>磁石にシャフトを圧入接着</p> 		<p><u>異方性ボンド磁石のインサート成形機の導入</u></p> <p>シャフト/異方性磁石のインサート成形</p>  <p>■効果</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>圧入接着工程の省略により 20%のコスト削減</li> </ul> <p>■対応可能材質</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sm-Co/Nd-Fe-B系のボンド磁石</li> </ul>	
指標	従来	新工法(後工程含む)	効果(予想)
コスト	100%	50~80%	コスト 20~50%削減

お問合せ先・担当者			
■所属	営業部	■TEL	0265-82-5266
■役職	主任	■FAX	0265-82-5270
■氏名	半田伸宏	■E-mail	n_handa@napac.co.jp

