

小間No.	C-54	企業名	帝国ピストンリング (株)
--------------	------	------------	---------------

企業概要	展示品
<ul style="list-style-type: none"> ■所在地 394-8511 長野県岡谷市神明町 2-1-13 ■代表者 代表取締役会長兼社長 平出 功 ■資本金 4,362 百万円 ■従業員数 835 人 ■URL http://www.tpr.co.jp ■主要製品 ピストンリング シリンダライナ バルブシート 	<ul style="list-style-type: none"> 主要製品 外周スパイニの鑄ぐるみ用鑄鉄部品 シールリング
	加工技術・自社製品分野
	シール技術, 遠心鑄造品 (特に高温・高圧下での耐摩耗, 耐焼付, 低摩擦技術)

提案名	外周スパイニの鑄ぐるみ用鑄鉄部品	開発進度 1 アイデア段階 2 試作・実験段階 3 開発完了段階 4 製品化完了段階
------------	------------------	---

提案概要			
従来	新工法・新技術・新製品		
アルミ部品の軸受部に鑄鉄製円環を鑄ぐるむ場合に、回り止め、抜け止めのため、外周部に突起を設けている。 	くびれを持つ均一なスパイニ（突起）を外周面に形成した鑄鉄製円環部品。スパイニ形状により、鑄ぐるみ部材との高い接合力・熱伝達性を持つ。 		
<ul style="list-style-type: none"> ■製造可能精度・材質など 製造可能外径：φ20～φ100 材質：鑄鉄, その他 	<ul style="list-style-type: none"> ■問題点・課題と対応方法 アルミダイキャストではスパイニ部の接合が良好だが、重力鑄造の場合にスパイニ部への湯流れが不十分になることがある。 スパイニの密度を低減することで対応可能。 		
<ul style="list-style-type: none"> ■応用可能な分野または例 ・モータ軸受 ・軸受部品 	<ul style="list-style-type: none"> ■他社採用状況など 採用検討中のメーカーあり。 		
指標	従来	新工法(後工程含む)	効果(予想)
質量	100%	90%	10%軽量化
接合	100%	300%	接合強度 3 倍

お問合せ先・担当者			
■所属	技術企画室	■TEL	0266-23-2187
■役職	主幹	■FAX	0266-23-0173
■氏名	山本英継	■E-mail	h.yamamoto@teikokupr.co.jp