

| | | |
|--------|--|--------|
| ブースNO. | 提案名 | 業種 |
| C-59 | 我が社は表面改質を核とした 最適なトータルソリューション及び「工法」を提案します。 | 表面改質処理 |

| | |
|-------------|-------------------|
| 会社名 | 所在地 |
| 株式会社 長野日高産業 | 長野県諏訪郡下諏訪町社7405-1 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------|--|---|--------------------|------------------|------------------|------------------|--|--|---|--|
| 本提案の狙い | 主要取引先 ご来社いただいた全てのお客様が、 主要お取引先と考えております。 | | | | | | | | | |
| | 適用製品・分野 ・光学機器 ・自動車 ・電子機器 ・半導体 ・医療 ・大学研究 産業用ロボット 食品 等の関連部品 | | | | | | | | | |
| | 今後応用できる分野 摩擦負荷の向上 他の表面処理 との相乗効果による「無潤滑化」 確実に バリ を取りきる ↓ 医療 宇宙 航空 燃料電池 稼働時間向上低消費電力化 | 開発進度 <table border="1"> <tr> <td>段 階 アイ デア</td> <td>試 作 実 験</td> <td>開 発 完 了</td> <td>完 製 品 化</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> </tr> </table> | 段 階 アイ デア | 試 作 実 験 | 開 発 完 了 | 完 製 品 化 | | | ○ | |
| | 段 階 アイ デア | 試 作 実 験 | 開 発 完 了 | 完 製 品 化 | | | | | | |
| | | ○ | | | | | | | | |
| 技術内容 | | | | | | | | | | |

| | |
|--|--|
| 従来工法・構造・材料 等 製造及び研究・開発工程 <p>各個への対応は時間のロスがどうしても発生します。</p> | 本提案工法・構造・材料 等 必要機能を「表面改質という視点を通してご提供します。」 <p>① 各個に対応していた加工・処理に対しトータルでソリューションを提案します。 ② 設備及び加工・処理条件(多様な変数と実績)による工程提案ができます。</p> |
|--|--|

| | | |
|-----------------------|---|---|
| ポ イ ン ト ス | 多様な加工条件変数により広範・均等な表面改質が可能 変数 ⇨ メディア 圧力 の組み合わせ ⇨ 多品種少量にも対応 ⇨ 材質 形状 を問わない ⇨ ピンポイントが可能 ⇨ 極小 内径へも加工が可能 ⇨ アンカーリング・濡れ性等向上 | □ 当社の対応方法 ① 広範(材料、加工、処理)なパートナー企業を近隣に有しています。 ② 5分以内にある長野県工業技術総合センターの活用(高精度計測機器と技術アドバイス) ③ 大学との協同研究 ④ 学会加入による最新技術動向の収集 ⑤ 創業45年における技術データの保有 |
|-----------------------|---|---|

| | | | | |
|------------------|---------|----------|-------|-------|
| 新 旧 比 較 | お客様開発時間 | お客様開発コスト | 材料・重量 | 品質・性能 |
| | | | | |

その他(新素材、環境に配慮した機能等) **表面改質に対してお困り事ございませんか?** 当社は**24時間**以内に工法のご提案
 お見積りご回答致すことを目指します。

| | | |
|------------------|----------|---|
| 問 合 せ 先 | ●部署 担当者 | 営業開発 担当 平澤・林 |
| | ●Tel/URL | TEL0266-28-3880 FAX0266-28-8172 URL http://nagano-hidaka.jp |