




小間No.	D-19	企業名	株式会社 ナンシン
--------------	------	------------	-----------

企業概要	展示品
<ul style="list-style-type: none"> ■所在地 千399-3702 長野県上伊那郡飯島町飯島 739 番地 ■代表者 松尾 聰満 ■資本金 7000 万円 ■従業員数 89 名 ■URL http://www.nanshin.com ■主要製品 超高精度微細管 各種組立 	<p>超高精度微細管 ミクロのパイプ</p> <p>加工技術・自社製品分野</p> <p>試作～量産まで対応。</p> <p>公差：内外径ともに 0.0005mm を保証。</p> <p>外径：最小φ0.05/内径：最小φ0.04/L：最長 350mm</p>

提案名 超高精度微細管	開発進度 1 アイデア段階 2 試作・実験段階 3 開発完了段階 4 製品化完了段階
--------------------	---

提案概要

従来	新工法・新技術・新製品
<ul style="list-style-type: none"> ●切削加工 問題点 <ul style="list-style-type: none"> ・ 0.01mm 以下の精度保証が困難 ・ 0.1mm 以下の小径化が困難 ・ 切削くず、バリが残りやすい ・ 寸法が長いと対応不可 (刃物の長さが影響する) ●曲げパイプ 問題点 <ul style="list-style-type: none"> ・ 微細品が不得意 ・ 0.01mm 以下の精度保証が困難 ・ 接合面の強度が弱い 	<ol style="list-style-type: none"> ①高精度金属芯線にニッケルを電解メッキする  ②芯線を抜く  ③高精度パイプの出来上がり  <p>●二次加工の対応化</p>

■製造可能精度・材質など ・ ニッケル ・ 金 ・ 銀 ・ 銅 ・ パラジウム	■問題点・課題と対応方法 ・ 開発・設計可能 ・ 機能にベストのQCDを御提案 ・ 後工程のアセンブリ可
---	--

■応用可能な分野または例 ・ 光通信フェルール ・ コンタクトプローブ ・ 各種ノズル ・ 微細樹脂成型型 ・ 同軸材	■他社採用状況など ・ 左記導入事例多数 ・ 他社には出来ません
--	---

指標	従来	新工法(後工程含む)	効果(予想)
微細	0% 出来ない	90% 出来る	関連技術の微細化対応が可能
高精度	0% 出来ない	90% 出来る	製品品質の向上・安定

お問合せ先・担当者	
<ul style="list-style-type: none"> ■所属 MTG ■役職 グループ長 ■氏名 林 茂 	<ul style="list-style-type: none"> ■TEL 0265-86-3175 ■FAX 0265-86-6002 ■E-mail hayashi_shigeru@nanshin.com